



Discos de sierra

Producto	Página
Discos de sierras de ancho fino	1-1
Discos de sierra para máquina múltiple	1-3
Discos de sierra para corte longitudinal	1-7
Discos de sierra para corte de acabado fino	1-9
Discos de sierra para el escuadrado de tableros	1-20
Discos de sierra incisor	1-31
Discos de sierra para tronzadoras e ingletadoras	1-41
Discos de sierra para retestar	1-49
Discos de sierra para metales no férreos	1-50
Informaciones Técnicas	1-56

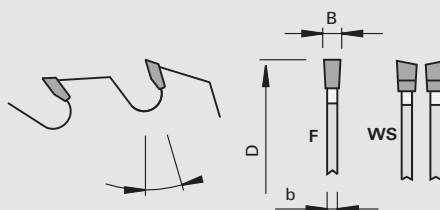
102317 / 102327

Discos de sierra de ancho fino HW para parquet

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| moldureros
 | instalaciones de hender
 | para cortes de separación
 según medida en maderas
 macizas cepilladas

Ejecución

| cuerpo de sierra con tratamien-
 to especial
 | Forma de diente:
 | diente plano „F“ para maderas
 duras europeas (roble, haya, ...)
 | diente alterno „WS“ para
 maderas exóticas
 | material de corte: HW HL Board
 08

Ventajas

| óptimo aprovechamiento de la
 madera, gracias a las delgadas
 ranuras de corte

Indicaciones

| apto también para manguito
 de sujeción hidro
 | unidad de embalaje 10 piezas

Ø D	B	b	Ø d	Z	ángulo de ataque	NL	forma de diente		Ident-No.
180	1,0	0.8	65	24	18	3/11/80	F	Schröder	80254254 o
180	1,0	0.8	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80254256 o
220	1,2	0.9	60	27	18	3/10/74	F	Weinig	80252288 o
220	1,2	0.9	65	27	18	3/11/80	F	Schröder	80252289 o
220	1,2	0.9	60	30	20	3/10/74	WS	Weinig	80252290 o
220	1,2	0.9	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80252291 o
220	3,8	3.0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F	Weinig, Schröder	80252292 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]				

Portaherramientas para sierras Weinig
HSK

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	Ident-No.
105	Weinig HSK	60	68	148	997300	182974 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No.

Tuercas de sujeción

105x15xM58x1,5
[mm]

995290

182993o

Casquillo de sujeción hidro

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	Ident-No.
93	50	60	80	115	997300	182193 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Partes de repuesto	Ø D	B	Ø d	Class-No.	Ident-No.
Anillos intermedios para rellenar	94	28	60	955520	182198 s
Anillos intermedios para rellenar	94	30	65	955520	182199 s
Buje de cobertura arriba con asidero	130	16	60	997300	182194 s
Buje de cobertura arriba con asidero	130	16	65	997300	182196 s
Buje de cobertura abajo	130	14	60	997300	182195 s
Buje de cobertura abajo	130	14	65	997300	182197 s
Anillos intermedios	130	4,2	60	955520	182200 s
Anillos intermedios	130	4,3	60	955520	182201 s
Anillos intermedios	130	4,4	60	955520	182202 s
Anillos intermedios	130	4,5	60	955520	182203 s
Anillos intermedios	130	4,6	60	955520	182204 s
Anillos intermedios	130	4,7	60	955520	182205 s
Anillos intermedios	130	4,8	60	955520	182206 s
Anillos intermedios	130	4,9	60	955520	182207 s
Anillos intermedios	130	5,0	60	955520	182208 s
Anillos intermedios	130	4,5	65	955520	182209 s
Anillos intermedios	130	4,6	65	955520	182210 s
Anillos intermedios	130	4,7	65	955520	182211 s
Anillos intermedios	130	4,8	65	955520	182212 s
Anillos intermedios	130	4,9	65	955520	182213 s
Anillos intermedios	130	5,0	65	955520	182214 s
	[mm]	[mm]	[mm]		

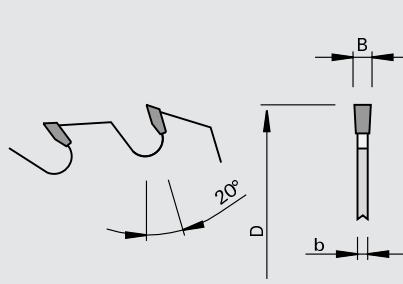
101310 / 101311

Discos de sierra HW para máquina múltiple „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- | moldureros
- | sierras múltiples de un eje o de dos ejes
- | para cortes longitudinales según medida en maderas blandas secas y cepilladas

Ejecución

- | forma de diente: plano „F“
- | material de corte: HW HL Solid 15
- | chavetero doble del tipo A y tipo C desplazado en una sierra

Ventajas

- | equipando los tipos A-C-A se obtiene una división de corte que prolonga la vida de la máquina

Indicaciones

- | extensión máxima del eje con recargo hasta Ø 100 mm
- | por favor, envíen hoja de datos (del anexo) junto con su solicitud de oferta / pedido

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Class-No.	Ident-No.
200	2,0	1.4	40	20			101311	188029
200	2,4	1.6	40	20			101311	188148
225	2,4	1.6	40	20			101311	188150
250	2,4	1.6	40	24			101311	188151
250	3,2	2.2	70	20	20x5		101310	189300
250	2,8	1.8	70	24	20x5		101311	188030
300	3,2	2.2	70	24	20x5		101310	189301
300	3,2	2.2	80	24	18,5x4	2/13/100	101310	189302
350	3,5	2.5	70	28	20x5		101310	189303
350	3,5	2.5	80	28	18,5x4	2/13/100	101310	188027&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

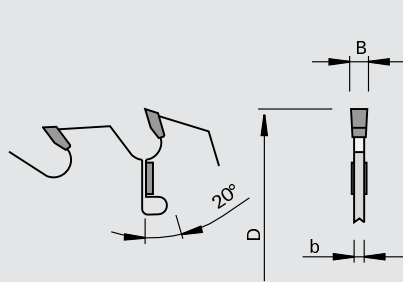
101715

Discos de sierra HW para máquina múltiple con limpiadores HW - solid „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
solidLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

- | sierras múltiples de un eje o de dos ejes
- | para corte longitudinal en maderas blandas húmedas y secas

Ejecución

- | forma de diente: plano „F“
- | material de corte: HW HL Solid 15

Ventajas

- | limpiadores de metal duro impiden el contacto lateral entre la madera y el cuerpo del disco

Indicaciones

- | por favor, envíen hoja de datos (del anexo) junto con su solicitud de oferta / pedido

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø máximo de la brida	Z	número de limpiadores	Ident-No.
350	3,5	2.4	50	100	140	20	2+2	189271
400	4,2	3.0	50	100	150	24	2+2	189272
450	4,2	3.0	50	100	160	24	2+2	189273
500	4,6	3.3	50	100	180	28	2+2+2	189274
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pz.]	

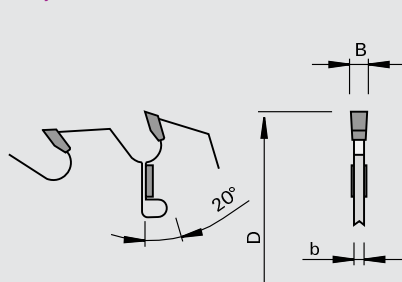
101315 / 101316

Discos de sierra HW para máquina múltiple con limpiadores HW „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

- l moldureros
- l sierras múltiples de un eje o de dos ejes
- l para corte longitudinal en maderas blandas húmedas y secas

Ejecución

- l forma de diente: plano „F“
- l material de corte: HW HL Solid 15
- l chavetero doble del tipo A y tipo C desplazado en una sierra

Ventajas

- l limpiadores de metal duro impiden el contacto lateral entre la madera y el cuerpo del disco
- l equipando los tipos A-C-A se obtiene una división de corte que prolonga la vida de la máquina

Indicaciones

- l por favor, envíen hoja de datos (del anexo) junto con su solicitud de oferta / pedido

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø máximo de la brida	Z	número de limpiadores	DKN	NL	Class-No.	Ident-No.
180	2,4	1.6	40	55	95	16	2			101316	188096
200	2,0	1.4	40	75	115	16	2			101316	188097
200	2,4	1.6	40	75	115	16	2			101316	188098
225	2,4	1.6	40	80	120	16	2			101316	188100
250	2,4	1.6	40	80	125	16	2			101316	188101
250	2,8	1.8	70		125	24	2	20x5		101316	189290
300	3,2	2.2	70		120	16	2+2	20,0x5		101315	189293
300	3,4	2.2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		101315	189296
300	3,2	2.2	70		120	28	2+2	20,0x5		101315	189294
300	3,2	2.2	80		125	16	2+2	18,5x4	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	101315	189295
350	3,5	2.5	70		120	20	2+2	20x5		101315	189297
350	3,8	2.5	80		125	20	2+2	18,5x4	2/13/100	101315	189299
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pz.]	[mm]			

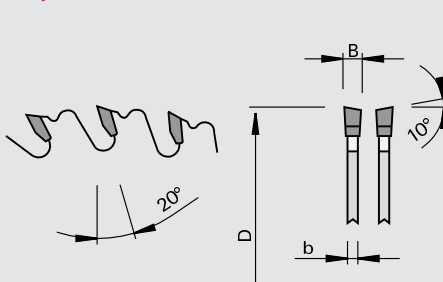
101725

Discos de sierra HW para máquina múltiple con limpiadores HW interiores - Solid „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
solidLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MAN

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l máquinas sierra longitudinal
l apto para avance manual
l para cortes longitudinales
y transversales en maderas
macizas húmedas y secas

Ejecución

l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Solid
15
l 4 limpiadores HW interiores

Ventajas

l limpiadores de metal duro
impiden el contacto lateral entre
la madera y el cuerpo del disco
l con el diseño (con limitadores
de corte) se puede utilizar la
sierra para varias aplicaciones

Indicaciones

l por favor, envíen hoja de
datos (del anexo) junto con su
solicitud de oferta / pedido

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø máxi- mo de la brida	Z	número de limpia- dores	NL	Ident-No.
350	3,5	2,45	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643
400	3,5	2,45	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644
450	4,2	2,8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pz.]		

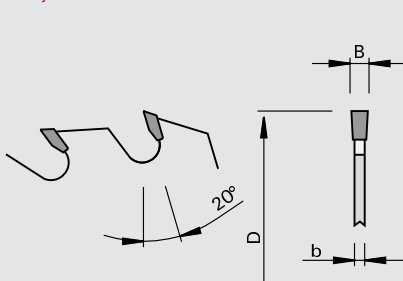
101310

Discos de sierra en HW para máquina múltiple con ranuras de enfriamiento „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

l moldureras
l sierras múltiples de un eje o de
dos ejes (p.ej. Raimann, Paul,
Costa, ...)
l para cortes longitudinales
según medida en maderas
duras secas y cepilladas

Ejecución

l forma de diente: plano „F“
l material de corte: HW HL Board
10

Ventajas

l diseño y clase de metal duro
especial para máxima calidad
de corte y máximas duraciones

Indicaciones

l por favor, envíen hoja de
datos (del anexo) junto con su
solicitud de oferta / pedido

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Ø máximo de la brida	Z	Número de ranuras de enfriamiento	DKN	NL	Ident-No.
250	3,4	2,2	30	80	120	24	3			189275
300	3,4	2,2	80	100	140	28	4	18,5x3,5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189276
300	3,4	2,2	30	100	130	28	4			189277
350	3,6	2,4	30	100	140	32	4			189279
350	3,6	2,4	80	100	140	32	4	18,5x3,5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189280
500	4,0	2,8	30	100	165	40	4			189282
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pz.]	[mm]		

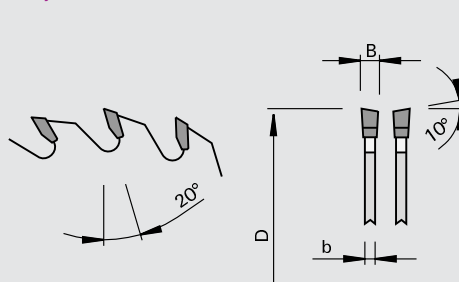
101320

Discos de sierra HW para máquina múltiple „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- l moldureras
- l sierras múltiples de un eje o de dos ejes
- l para cortes longitudinales según medida en maderas macizas secas y cepilladas

Ejecución

- l chavetero doble del tipo A y tipo C desplazado en una sierra
- l forma de diente: alterno „WS“
- l material de corte: HW HL Board 06
- l material de corte: HW HL Solid 15

Ventajas

- l equipando los tipos A-C-A se obtiene una división de corte que prolonga la vida de la máquina

Indicaciones

- l extensión máxima del eje con recargo hasta Ø 100 mm
- l por favor, envíen hoja de datos (del anexo) junto con su solicitud de oferta / pedido

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	LEUCODUR	Ident-No.
190	3,4	2.2	30	20			HL Solid 15	188049
200	3,2	2.2	60	34		Paul	HL Board 06	188038 \$
200	3,2	2.2	60	42		Paul	HL Board 06	188041
210	3,2	2.2	100	34	12,5x4		HL Board 06	189283
220	3,4	2.2	50	24			HL Solid 15	188051
300	3,2	2.2	80	28	18,5x4	2/13/100	HL Solid 15	188054
300	3,2	2.2	70	36	20x5		HL Solid 15	189285
300	3,2	2.2	80	36	18,5x4	2/13/100	HL Solid 15	189286
300	3,2	2.2	70	48	20x5		HL Solid 15	189287
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

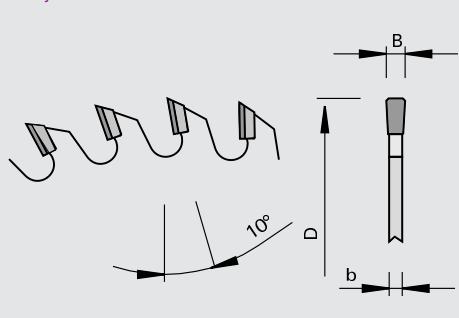
203040

Discos de sierra DP para máquina múltiple „F-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

- l máquinas múltiples Paul
- l para cortes en materiales de madera brutos y recubiertos y en materiales compuestos

Ejecución

- l forma de diente: plano con bisel „F-FA“
- l zona de afilado 3,5 mm

Ventajas

Indicaciones

- l Ident-No. 181189 para casquillo de sujeción hidro
- l Ident-No. 180455

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	100	36	12,5x4,5	Paul	181182
250	3,2	2.2	110	36		4/8,5/130 Paul	181189
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

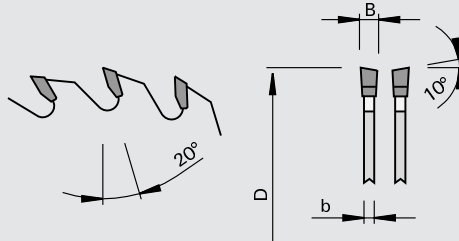
101420

Discos de sierra HW para corte longitudinal „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

sierras circulares de mesa
para cortes en maderas
macizas

Ejecución

forma de diente: alterno „WS“
material de corte:
Class-No. 101420 HW HL
Board 10
Class-No. 101422 HW HL Solid
15

Ventajas

Indicaciones

extensión máxima del eje con
recargo hasta Ø 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Class-No.	Ident-No.
200	3,2	2.2	30	24	2/7/42	101420	188643 \$
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42	101420	188648
250	4,4	2.8	30	20	2/7/42	101422	188012
300	3,2	2.2	30	24	2/10/60	101420	188655
300	3,2	2.2	30	28	2/10/60	101420	188656
300	3,2	2.2	30	36	2/7/42 + 2/10/60	101420	189025
300	4,4	2.8	30	24	2/10/60	101422	188013
350	3,5	2.5	30	24	2/10/60	101420	189024
350	3,5	2.5	30	32	2/10/60	101420	188958
350	3,5	2.5	30	36	2/10/60	101420	189026
350	4,4	2.8	30	28	2/10/60	101422	188014
400	3,5	2.5	30	28	2/10/60	101420	188957
400	3,5	2.5	30	36	2/10/60	101420	188959
450	3,8	2.8	30	40		101420	188960
500	3,8	2.8	30	44		101420	188961
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

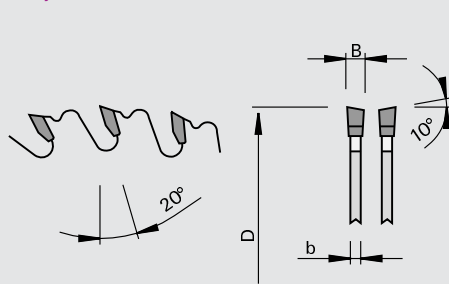
101420

Discos de sierra HW para corte longitudinal con limitadores de corte „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l máquinas especiales
l para cortes en maderas macizas

Ejecución

l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board 10

Ventajas

l los limitadores de corte impiden la rotura de dientes por nudos sueltos

Indicaciones

l extensión máxima del eje con recargo hasta Ø 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42	188649
300	3,2	2.2	30	28	2/10/60	188657
315	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188985
350	3,5	2.5	30	32	2/10/60	188986 \$
400	3,5	2.5	30	36	2/10/60	188987 \$
450	3,8	2.8	30	40		188988
500	3,8	2.8	30	44		188989
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

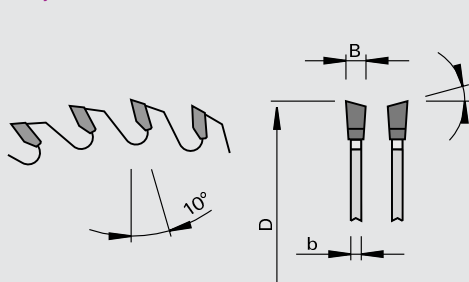
102420

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l máquinas especiales
l para cortes de acabado fino en materiales de madera

Ejecución

l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board 10

Ventajas

l adaptación óptima a la calidad de corte, a la velocidad de avance y al espesor del material por la diversidad en el número de dientes

Indicaciones

l extensión máxima del eje con recargo hasta Ø 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Ident-No.
150	3,2	2.2	30	24			188982
150	3,2	2.2	30	36			188983
150	3,2	2.2	30	48		2/7/42	188984
180	3,2	2.2	30	30			188962
180	3,2	2.2	30	54			188156
200	3,2	2.2	30	34			188963
200	3,2	2.2	30	48			188981
200	3,2	2.2	30	64			188157
250	3,2	2.2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188650 \$
250	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188651
250	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188868 \$
250	3,2	2.2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188654
300	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188658 \$
300	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188659
300	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188660 \$
300	3,2	2.2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188661 \$
315	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188964
315	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188977
350	3,5	2.5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188965 \$
350	3,5	2.5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188969
350	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188971 \$
350	3,5	2.5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188973 \$
400	3,5	2.5	30	60		2/7/42 + 2/10/60	188966
400	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/10/60	188970
400	3,5	2.5	30	96		2/7/42 + 2/10/60	188972
400	3,5	2.5	30	120		2/7/42 + 2/10/60	188974
400	3,5	2.5	50	60			188167 \$
450	3,8	2.8	30	66		2/7/42 + 2/10/60	188967
500	3,8	2.8	30	72		2/7/42 + 2/10/60	188968
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

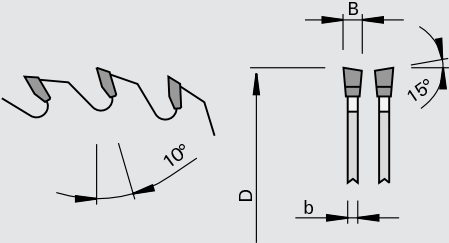
102320

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „WS“

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación	Ejecución	Ventajas	Indicaciones
sierras circulares de mesa máquinas especiales para cortes de acabado fino en materiales de madera	forma de diente: alterno „WS“ material de corte: HW HL Board 06	adaptación óptima a la calidad de corte, a la velocidad de avance y al espesor del material por la diversidad en el número de dientes	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	36	2/7/42	169709
250	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	169725
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188184
250	3,2	2.2	60	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188183
300	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	169726
300	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188186 \$
300	3,2	2.2	60	48		188185 \$
350	3,5	2.5	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	169727
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188187 \$
400	3,5	2.5	30	60	2/10/60	169728
400	3,5	2.5	30	84	2/10/60	188192
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

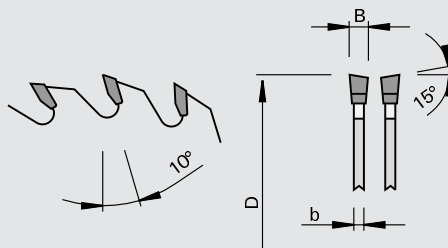
102320

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras circulares de mesa
 | máquinas especiales
 | para cortes de acabado fino en
 materiales de madera

Ejecución

| forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board
 03

Ventajas

| adaptación óptima a la calidad
 de corte, a la velocidad de
 avance y al espesor del material
 por la diversidad en el número
 de dientes

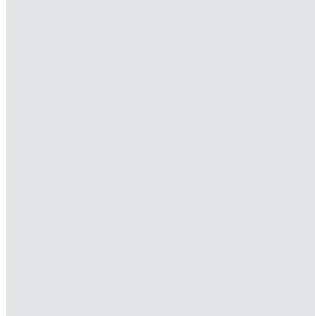
Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	64		2/7/42	181704
250	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181696 \$
250	3,2	2.2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181700 \$
350	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181698
350	3,5	2.5	35	84			181707 &
400	3,5	2.5	30	96		2/10/60	181699
400	3,5	2.5	30	120		2/10/60	181703
450	4,0	2.8	30	132			181713
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

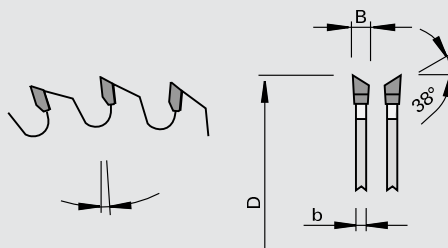
102428

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| tronadoras e ingletadoras
 | sierras circulares de mesa
 | para cortes de acabado fino y
 rebordeado en materiales de
 madera

Ejecución

| forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board
 06

Ventajas

| corte de acabado fino sin
 utilización de un agregado de
 corte incisidor gracias al diente
 alterno de 38 grados

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	181995
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	181996
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

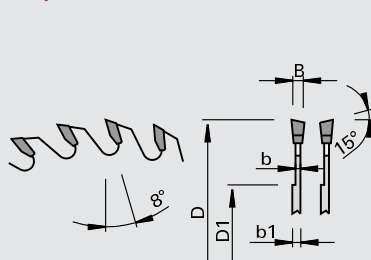
102323

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - cuerpo rebajado, muy fino „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras circulares de mesa
 | máquinas Scheer FM
 | para cortes de acabado fino en
 perfiles finos de plástico y en
 chapas finas

Ejecución

| cuerpo de sierra extrafino
 rebajado
 | forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board
 06

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b1	b	D1	Ø d	Z	NL	Ident-No.
160	1,8	2,2	1,0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209
180	1,6	2,2	1,0	105	16	56	1/6/33	188210
250	1,7	2,2	1,0	170	30	80		188211
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

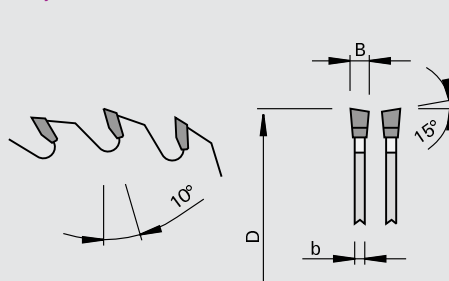
102321

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - fino „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| tronadoras e ingletadoras
 | sierras circulares de mesa
 | para cortes de acabado fino
 y cortes transversales en
 maderas macizas, en materi-
 ales de madera y perfiles de
 plástico así como para tronar
 perfiles

Ejecución

| forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board
 06

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
150	2,4	1,8	30	48		188203
180	2,4	1,8	30	60		188204
200	2,4	1,8	30	64		188205
250	2,4	1,8	30	80	2/10/60 + 2/7/42	188206
250	2,6	2,2	30	80	2/10/60 + 2/7/42	188213
300	2,4	1,8	30	96	2/10/60	188207
300	2,6	2,2	30	96	2/10/60	188214
350	2,6	2,2	30	108	2/10/60	188215
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

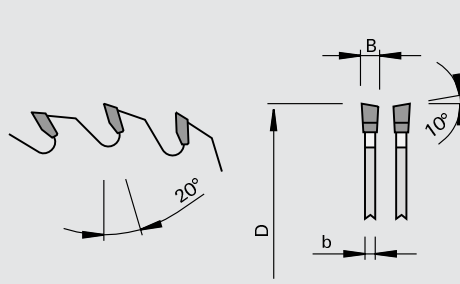
102321

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - fino „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras circulares de mesa
 | sierras de corte de acabado fino
 | tronzadoras
 | para cortes de acabado fino en materiales de madera

Ejecución

| forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board 06

Ventajas**Indicaciones**

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	2,4	1.8	30	30		188064
200	2,4	1.8	30	32		188065
250	2,4	1.8	30	40	2/7/42 + 2/10/60	188067
300	2,4	1.8	30	48	2/10/60	188068
350	2,6	2.0	30	54	2/10/60	188069
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

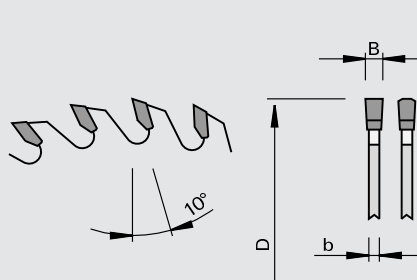
102470

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras circulares de mesa
 | sierras seccionadoras verticales
 | para cortes de acabado fino en materiales de madera plastificados

Ejecución

| forma de diente: trapecio-plano „TR-F“
 | material de corte: HW HL Board 10

Ventajas**Indicaciones**

| extensión máxima del eje con recargo hasta Ø 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/10/60	188978
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	188979 \$
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	188980 \$
350	3,5	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	188642
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

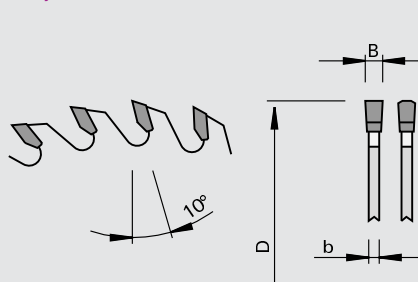
102370

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l sierras seccionadoras verticales
l para cortes de acabado fino
en materiales de madera
plastificados

Ejecución

l forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
l material de corte: HW HL Board
03

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	64	2/7/42	181716
250	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181717
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181720
350	3,5	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181722
350	3,5	2.5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181719
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

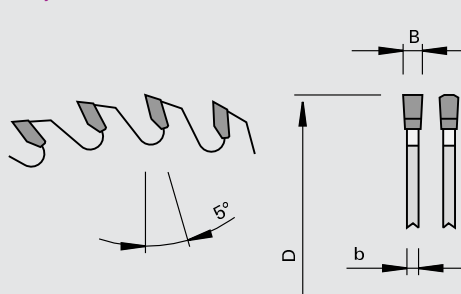
102478

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l sierras seccionadoras verticales
l para cortes de acabado fino
en materiales de madera
plastificados

Ejecución

l forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

l óptima calidad de corte en el
canto de abajo gracias al ángulo
de ataque de 5 grados (sin disco
de sierra incisor)
l reducción del ruido por
ornamentos de láser

Indicaciones

l extensión máxima del eje con
recargo hasta Ø 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/10/60	188911
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	188910
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

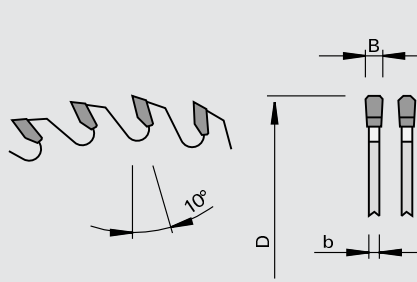
102370

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „TR-F-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras circulares de mesa
 | sierras seccionadoras verticales
 | para cortar alucobond

Ejecución

| forma de diente: trapecio-plano
 | con bisel „TR-F-FA“
 | material de corte: HW HL Board
 | 03

Ventajas**Indicaciones**

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	1817268
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	1817278
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	1817248
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	1817258
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

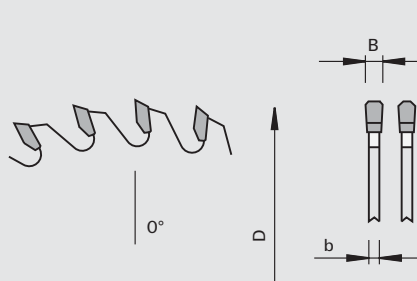
108380

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - Solid Surface „TR-F-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras circulares de mesa
 | sierras seccionadoras verticales
 | especialmente apto para la
 | mecanización de materiales
 | Solid Surface y tableros
 | duros p.ej. Corian, tableros
 | compactos, ...

Ejecución

| con ornamentos de láser
 | forma de diente: trapecio-plano
 | con bisel „TR-F-FA“
 | material de corte: HW HL Board
 | 06

Ventajas

| reducción del ruido y de
 | vibraciones por ornamentos de
 | láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
303	3,2	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189531
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

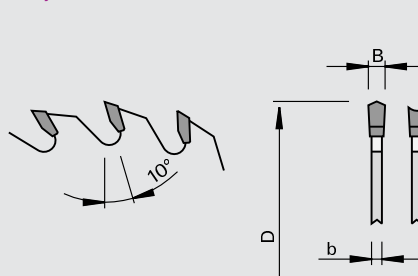
102330

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - ángulo de ataque positivo „DA-D“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l sierras seccionadoras verticales
l para cortes de acabado fino
en materiales de madera
plastificados

Ejecución

l forma de diente: tejado-Duplo-
vit „DA-D“
l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

l Ident-No. 188356: cuerpo de
sierra de alta precisión para
sierras seccionadoras Striebig
con incisor

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	42	2/7/42	169737
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188221
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 Score	188356
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	172498
400	3,5	2.5	30	84	2/10/60	188407
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

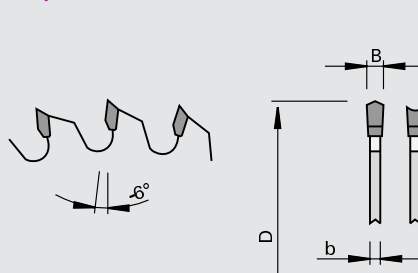
102330

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - ángulo de ataque negativo „DA-D“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l tronadoras e ingletadoras
l para cortes transversales
en listones de plástico y de
madera maciza

Ejecución

l forma de diente: tejado-Duplo-
vit „DA-D“
l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188223
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	169739
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188224
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

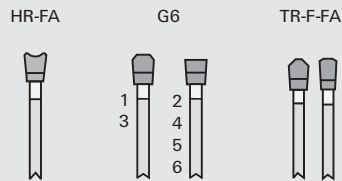
202180

Discos de sierra DP para corte de acabado fino DIAREX

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

**Máquina / Aplicación**

| sierras circulares de mesa
 | sierras seccionadoras verticales
 | para cortes de acabado fino en materiales de madera recubiertos de melamina o de papel, recubiertos de HPL y en materiales compuestos

Ejecución

| zona de afilado 2,0 mm
 | con ornamentos de láser
 | forma de diente: G6 para tableros recubiertos de melamina en combinación con discos de sierra incisores
 | forma de diente: cóncavo con bisel „HR-FA“ para cortes finos en varios materiales en muchos casos sin incisor
 | forma de diente: trapecio-plano con bisel „TR-F-FA“ para materiales de madera recubiertos de melamina o de papel, recubiertos de HPL y en materiales compuestos en combinación con discos de sierra incisores

Ventajas

| larga duración por medio de diferentes formas de dientes con un número más alto de dientes
 | reducción del ruido y de vibraciones por ornamentos de láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente	Ident-No.
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	189624
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	G6	189623
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189635
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189636
303	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189637
350	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189638
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

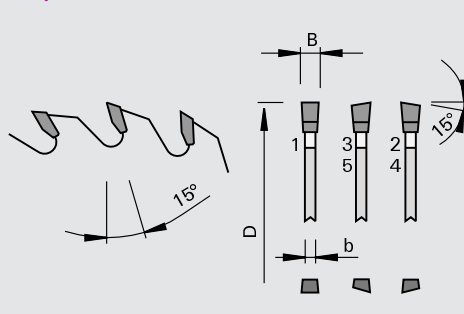
102348

Discos de sierra HW para corte de acabado fino „G5“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

centros de trabajo CNC y agregados
para cortes de acabado fino y para cortes transversales y cortes de ingletes en materiales de madera, maderas macizas y plástico

Ejecución

forma de diente: G5
material de corte: HW HL Board 03

Ventajas

excelente calidad de corte para cortes transversales
máxima calidad de corte, gracias a la geometría de cortes especial
duración extremadamente larga
reducción del ruido por ornamentos de láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
200	3,0	2.2	30	65		189313
220	3,0	2.2	30	70		189572
240	3,0	2.2	30	75		189314
250	3,0	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189639
280	3,0	2.2	30	85		189315
300	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Striebig 189640
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/10/60	Striebig 189325
350	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189641
400	3,0	2.2	30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189642
450	3,6	2.8	30	130	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189528
500	3,6	2.8	30	145	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189529
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
12"	3,0	2.2	1"	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189224
[pulgada]	[mm]	[mm]	[pulgada]			

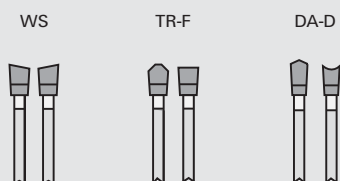
1023...

Discos de sierra HW para corte de acabado fino - LowNoise

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

sierras circulares de mesa
escuadradoras verticales
para cortes de acabado fino
en materiales de madera
plastificados

Ejecución

ornamentos que evitan
vibraciones y ruido
ranuras de extensión adicionales
material de corte: HL Board 03
y HL Board 06 con forma de
diente cóncavo-convexo "DA-D"

Ventajas

corte silencioso y estable por
medio de ornamentos que
evitan vibraciones y ruido tan
como ranuras de extensión
especiales
forma de diente correcta para
cada aplicación

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	ángulo de ataque	NL	forma de diente	Class-No.	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	10	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	TR-F	102378	189621
300	3,2	2.2	30	72	10	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	WS	102328	189620
300	3,2	2.2	30	96	10	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	WS	102328	189619
300	3,2	2.2	30	96	5	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	TR-F	102378	189616
300	3,2	2.2	30	96	10	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	TR-F	102378	189618
303	3,2	2.2	30	60	10	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	DA-D	102338	189617
350	3,5	2.5	30	108	10	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	WS	102328	189622
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]				

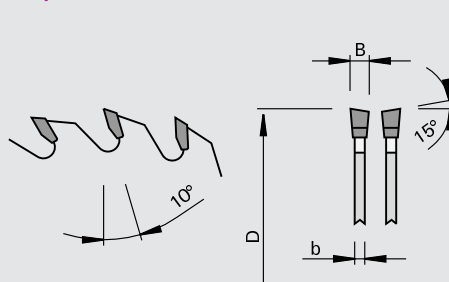
103320

Discos de sierra seccionadoras HW - UniCut „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
topline

UNI-CUT

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| sierras seccionadoras
 | perfiladoras dobles
 | para cortes de acabado fino
 en tableros aglomerados
 brutos o recubiertos de chapa
 de madera, tableros de fibras
 duras, tableros MDF y madera
 prensada (contrachapado),
 individual o en paquetes

Ejecución

| hasta ØD=355, ángulo de
 ataque de 10 grados y ángulo
 de escuadra de 15 grados
 | desde ØD=400, ángulo de
 ataque de 15 grados y ángulo
 de escuadra de 10 grados
 | forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board
 06

Ventajas

Indicaciones

| asignación de sierras
 principales y incisoras vea
 anexo técnico
 | en perfiladoras dobles en
 combinación con desmenuza-
 dores grandes

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
305	4,4	2.8	30	48		Mayer, Panhans	188498
305	4,4	2.8	60	48			188499
350	4,4	3.0	30	54		SCM, Panhans, Schelling	188503
355	4,4	3.0	30	72		Schelling, Mayer, Irion	188506
355	4,4	3.0	60	54			188504
355	4,4	3.0	60	72			188507
355	4,4	3.0	80	54		S.M.A.	188505
355	4,4	3.0	80	72		S.M.A.	188508
400	4,6	3.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	188509
400	4,6	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	188511
400	4,6	3.2	80	60		S.M.A.	188510
400	4,6	3.2	80	72		S.M.A.	188512
430	4,6	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2	188513
430	4,6	3.2	80	72		S.M.A.	188514
450	4,6	3.2	30	54		Panhans, Irion, Schelling	188515
450	4,6	3.2	80	72		S.M.A., Irion	188516
500	4,6	3.2	30	60		Schelling, Irion	188517
500	4,6	3.2	80	60		Teutomatic	188518
550	5,0	3.5	80	60		Teutomatic	188521
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

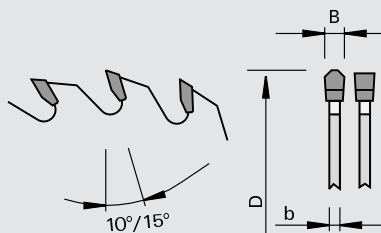
104378

Discos de sierra seccionadoras HW - UniCut „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
topline

metal duro [HW]



Máquina / Aplicación

l sierras seccionadoras
l para cortes de acabado fino
en materiales de madera
plastificados

Ejecución

l hasta ØD=360, ángulo de
ataque de 10 grados
l a partir de ØD=380, ángulo de
ataque de 15 grados
l forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
l material de corte: HW HL Board
03

Ventajas

l calidad de corte mejorada,
gracias a la geometría de corte
mejorada
l reducción del ruido por
ornamentos de láser

Indicaciones

l especialmente apto para
materiales de madera
plastificados y tableros
recubiertos de estratificados,
individual o en paquetes

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
300	4,4	3.0	75	72		Homag Espana	189202
305	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer FM 16	189201
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	189199
305	4,4	2.8	60	60		Desmenzadores	189198
320	4,4	3.2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	189197
320	4,4	3.2	75	72	3/13/95	Giben Smart	189196
350	4,4	3.0	75	60		Giben MK Gamma	189190
350	4,4	3.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189191
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189192
355	4,4	3.0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	189184
355	4,4	3.0	75	72	4/15/105	Giben	189183
355	4,4	3.0	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	S.M.A., desmenzadores	189180
355	4,4	3.0	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189181
360	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	189178
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189173
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189170
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189168
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189165
400	4,4	3.2	60	72		Anthon	189164
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189161
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	189158
400	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma tipo 01	189157
400	4,4	3.2	30	96			189167
420	4,8	3.5	60	72	2/10/80 + 2/14/125	Holzma	189155
430	4,4	3.2	30	72			189154
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	Anthon	189153
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189149
430	4,4	3.2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 antiguo	189151
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	189148
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125 Holzma	189141
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130 S.M.A., Irion	189145
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130 Selco WN	189138
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94 Schelling FL, FH 6	189137
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105 Giben	189525
470	4,4	3.2	75	96	4/15/105 Giben Prismatic 3	189136
480	4,4	3.2	30	72	Schelling FL ab 211.145	189135
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120 Holzma 530	189242
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130 Selco WN	189134
500	4,4	3.2	30	60	Schelling, Irion	189133
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115 Holzma tipo 22	189130
520	4,8	3.5	30	72	2/13/94 Schelling FH 8	189526
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120 Holzma tipo 23	189227
550	5,0	3.5	100	72	Giben	189126
565	5,0	3.5	100	72	Giben	189124
600	5,8	4.0	60	72	2/11/115 + 2/19/120 Holzma tipo 42	189121
650	6,2	4.0	40	72	Schelling	189118
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

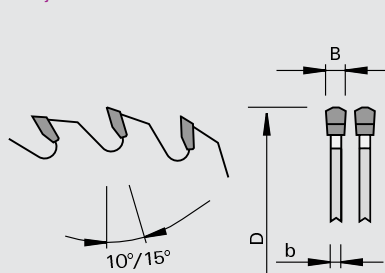
104378

Discos de sierra seccionadoras HW - UniCut „TR-TR“

Producto



Dibujo



Máquina / Aplicación

l sierras seccionadoras
l para cortes de acabado fino en materiales de madera plastificados

Ejecución

l hasta ØD=360, ángulo de ataque de 10 grados
l a partir de ØD=380, ángulo de ataque de 15 grados
l forma de diente: trapecio-trapecio „TR-TR“
l material de corte: HW HL Board 03

Ventajas

l calidad de corte mejorada, gracias a la geometría de corte mejorada
l reducción del ruido por ornamentos de láser

Indicaciones

l especialmente apto para materiales de madera plastificados y tableros recubiertos de estratificados, individual o en paquetes

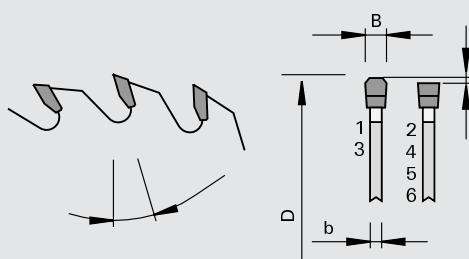
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	4,4	3.2	75	72	Homag Sawtech, Holzma 250	189186
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115 Holzma tipo 22	189131&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

104388

Discos de sierra seccionadoras HW - UniCut Plus „G6“

Producto

Dibujo

LEUCO
toplineUNICUT
PLUS

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

sierras seccionadoras horizontales
para cortes de acabado fino en materiales de madera brutos o plastificados

Ejecución

forma de diente: G6
material de corte: HW HL Board 03

Ventajas

calidad de corte mejorada, gracias a la geometría de corte mejorada
duración más larga, gracias a la secuencia irregular de los dientes
reducción del ruido por ornamentos de láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
350	4,4	3.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189194
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP350	189193
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189171
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189166
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189162&
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	189142
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

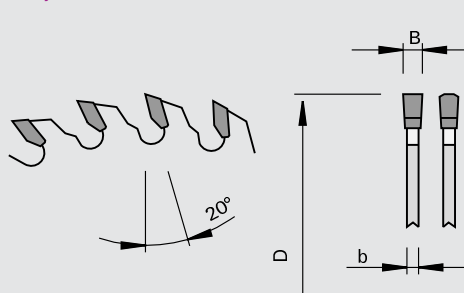
104270

Discos de sierra seccionadoras HW - SpeedCut Plus „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
topline
ASSPEED-CUT
PLUS

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- sierras seccionadoras horizontales
- para cortes de acabado fino en materiales de madera brutos o plastificados

Ejecución

- forma de diente: trapecio-plano „TR-F“
- material de corte: HW HL Board 03

Ventajas

- cumple las máximas exigencias de rendimiento
- presión de corte reducida y consumo de energía reducido, gracias a la geometría de corte optimizada
- comportamiento de vibraciones mejorado, gracias a la geometría asimétrica del recinto de viruta
- máxima resistencia al desgaste

Indicaciones

- altura del paquete: Ident-No. 189210 hasta máx. 190 mm / Ident-No. 189209 hasta máx. 210 mm / Ident-No. 189208 hasta máx. 215 mm
- saliente por encima del paquete de tableros: 20-30 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
480	4,8	3.5	60	48	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	189243
520	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189228
530	5,0	3.5	30	60		Schelling	189128
530	5,8	4.0	60	60	1/11/85	Anthon	189127
565	5,0	3.5	100	60		Giben	189125
570	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189123
600	5,8	4.0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 33 / 42	189226
650	6,2	4.0	40	60		Schelling	189119
670	6,0	4.4	60	48	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189117
680	6,4	4.4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling AS	189210
700	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon	189209
720	6,4	4.4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	189208
730	6,4	4.4	60	60	2/19/120 + 2/11/148	Holzma 66 (Tandem)	189116
730	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	189207
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

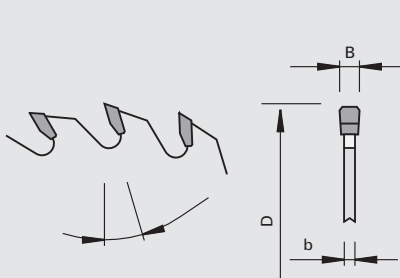
104348

Discos de sierra seccionadoras HW - FinishCut „F-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
topline

FINISH-CUT

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

sierras seccionadoras
para corte de acabado fino en
materiales de madera cubiertos
de chapa de madera, folia
o melamina, individual o en
paquetes hasta 100 mm altura
de corte

Ejecución

forma de diente: plano con
bisel „F-FA“
material de corte: HW HL Board
03

Ventajas

calidad de corte mejorada,
gracias a la geometría de corte
mejorada
reducción del ruido por
ornamentos de láser

Indicaciones

saliente por encima del
paquete de tableros: mín. 20
- 25 mm / máx. 40 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
280	3,2	2.2	30	60		Panhans EURO 5	189205
300	4,4	3.0	65	60	2/8,4/110	Selco EB 70	189203
300	4,4	3.0	75	60		Homag CH03	189204
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	189200
330	4,4	3.2	50	60	8/13/80	Giben	189251
350	4,25	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer	189195&
350	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189189
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	Giben Smart	189188
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189187
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250	189229
355	4,4	3.2	75	72		Giben	189185
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189182&
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco EB 90	189179&
360	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	189177
370	4,4	3.2	30	72		Schelling FM a partir de 202180	189176
380	4,4	3.2	50	72	4/12,5/80	Giben Onyx	189175
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189174
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189172
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189169&
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Scheer, HOLZ-HER	181691
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189163
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani CLASS, Scm DELTA	189159
400	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB	189160&
420	4,8	3.5	60	72	2/10/80 + 2/14/125	Holzma tipo 92	189156
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 antiguo	189152
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189150
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	189147
450	4,65	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189144&
450	4,8	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189143
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma 189140
450	4,4	3.2	75	72	2/7/110	Gibben 189663
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani ELITE 1891466
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN 1891396
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH6 189249
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben 189248
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530 189241
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 23 / 550 189250
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

2043..

Discos de sierra seccionadoras DP - rápido y flexible

Producto

Dibujo

LEUCO
topline

UNI-CUT

diamante policristalino [DP]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

sierras seccionadoras
para cortes de acabado fino en
materiales de madera brutos o
plastificados

Ejecución

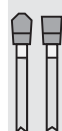
cuerpo de la sierra con
ornamentos que evitan
vibraciones y ruido
dientes de diamante en versión
pulida
calidad LEUCODIA
geometría de corte optimizada
según forma de diente para
sierras principales y incisores

Ventajas

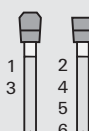
forma de diente correcta para
cada aplicación
plazos de entrega cortos
precios interesantes depen-
dientes de las cantidades

Indicaciones

todos los dientes planos
y alternos con bisel de
protección
dimensiones y formas de
diente adicionales sobre
pedido



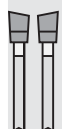
**TR-F-FA
UniCut**
cortes de acabado
fino en paquetes,
aplicación universal



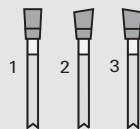
**G6
UniCut Plus**
duración más larga que
UniCut estándar, consumo
de energía reducido



**F-FA
FinishCut**
cortes individuales o en
paquetes con excelente
calidad del canto



**WS-FA
UniCut**
cortes individuales o en
paquetes en tableros
brutos o recubiertos de
chapa de madera y
madera contrachapada



**G3
UniCut**
presión de corte más reducida
y duración más larga que
UniCut WS

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente		Ident-No.
350	4,4	3.2	75	72		TR-F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189380 s
350	4,4	3.2	75	72		G6	Homag Sawtech, Holzma 250	189385 s
350	4,4	3.2	75	72		WS-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189395 s
350	4,4	3.2	75	72		G3	Homag Sawtech, Holzma 250	189390 s
350	4,4	3.2	75	72		F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189400 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	TR-F-FA	Holzma 72, HPP350	189381 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G6	Holzma 72, HPP350	189386 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	WS-FA	Holzma 72, HPP350	189396 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G3	Holzma 72, HPP350	189391 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	F-FA	Homag 72, HPP350	189401 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA	Giben Smart	189382 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G6	Giben Smart	189387 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	WS-FA	Giben Smart	189397 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G3	Giben Smart	189392 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	F-FA	Giben Smart	189402 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189383
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G6	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189388 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	WS-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189398 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189393 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Discos de sierra seccionadoras

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente		Ident-No.
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189403 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	Scheer	189384 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G6	Scheer	189389 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	WS-FA	Scheer	189399 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G3	Scheer	189394 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	F-FA	Scheer	189404 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco EB 90	189405 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco EB 90	189408 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco EB 90	189414 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco EB 90	189411 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	F-FA	Selco EB 90	189417 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189406 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189409 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189415 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189412 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189418 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben	189407 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben	189410 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben	189416 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben	189413 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	F-FA	Giben	189419 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	189420
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	189421 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	WS-FA	Holzma	189423 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	189422 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	F-FA	Holzma	189424 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	189425 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	189430 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN / EB	189440 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	189435 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	F-FA	Selco WN / EB	189445 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		189426 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		189431 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA		189441 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		189436 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	F-FA		189446 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+12	189427 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+12	189432 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben, Homag CH08+12	189442 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+12	189437 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	F-FA	Giben, Homag CH08+12	189447 s
400	4,4	3.2	60	72		TR-F-FA	Anthon	189428 s
400	4,4	3.2	60	72		G6	Anthon	189433 s
400	4,4	3.2	60	72		WS-FA	Anthon	189443 s
400	4,4	3.2	60	72		G3	Anthon	189438 s
400	4,4	3.2	60	72		F-FA	Anthon	189448 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189429
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente		Ident-No.
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189434 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	WS-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189444 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189439 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189449 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189450 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189455 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 8/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189465 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189460 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	F-FA	Selco WN	189470 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., desmenuzadores	189451 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., desmenuzadores	189456 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	WS-FA	S.M.A., desmenuzadores	189466 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., desmenuzadores	189461 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	F-FA	S.M.A., desmenuzadores	189471 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 antiguo	189452 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 antiguo	189457 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	WS-FA	Giben Prismatic 2 antiguo	189467 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 antiguo	189462 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	F-FA	Giben Prismatic 2 antiguo	189472 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	189453 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	189458 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	WS-FA	Anthon	189468 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	189463 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	F-FA	Anthon	189473 s
430	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA		189454 s
430	4,4	3.2	30	72		G6		189459 s
430	4,4	3.2	30	72		WS-FA		189469 s
430	4,4	3.2	30	72		G3		189464 s
430	4,4	3.2	30	72		F-FA		189474 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	189475 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	189478 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	WS-FA	S.M.A., Irion	189484 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	189481 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	F-FA	S.M.A., Irion	189487 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	189476 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	189479 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA	Gabbiani ELITE	189485 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	189482 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	F-FA	Gabbiani ELITE	189488 s
450	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA	Irion, Schelling	189477
450	4,4	3.2	30	72		G6	Irion, Schelling	189480 s
450	4,4	3.2	30	72		WS-FA	Irion, Schelling	189486 s
450	4,4	3.2	30	72		G3	Irion, Schelling	189483 s
450	4,4	3.2	30	72		F-FA	Irion, Schelling	189489 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189490 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189492 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189496 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189494 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	F-FA	Selco WN	189498 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	189491
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	189493 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	WS-FA	Holzma	189497 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	189495 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	F-FA	Holzma	189499 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	TR-F-FA	Schelling FL, FH6	189500 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente		Ident-No.
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G6	Schelling FL, FH6	189502 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	WS-FA	Schelling FL, FH6	189506 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G3	Schelling FL, FH6	189504 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	F-FA	Schelling FL, FH6	189508 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben Prismatic 3	189501 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben Prismatic 3	189503 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben Prismatic 3	189507 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben Prismatic 3	189505 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	F-FA	Giben Prismatic 3	189509 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189510 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189513 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189519 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189516 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	F-FA	Selco WN	189522 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	TR-F-FA	Holzma	189511 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	G6	Holzma	189514 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	WS-FA	Holzma	189520 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	G3	Holzma	189517 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	F-FA	Holzma	189523 s
480	4,8	3.5	30	72		TR-F-FA	Schelling FL a partir de 211.145	189512 s
480	4,8	3.5	30	72		G6	Schelling FL a partir de 211.145	189515 s
480	4,8	3.5	30	72		WS-FA	Schelling FL a partir de 211.145	189521 s
480	4,8	3.5	30	72		G3	Schelling FL a partir de 211.145	189518 s
480	4,8	3.5	30	72		F-FA	Schelling FL a partir de 211.145	189524 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

2043..

Discos de sierra incisores DP - rápido y flexible

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

sierras seccionadoras con
incisor
para corte incisor en materiales
de madera plastificados

Ejecución

dientes de diamante en versión
pulida
calidad LEUCODIA

Ventajas

forma de diente correcta para
cada aplicación
plazos de entrega cortos
precios interesantes depen-
dientes de las cantidades

Indicaciones

aplicación a favor del avance

**KO-F**

aplicación universal
en tableros recubiertos

**KO-WS**

para tableros recubiertos
de chapa de madera,
potencia del motor reducida

**KO-HR**

excelente calidad de corte
en todos los recubrimientos

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente		Ident-No.
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-F	Giben Prismatic	189345 s
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-WS	Giben Prismatic	189341 s
160	4,4 - 5,2	3.2	45	30	3/11/70	KO-HR	Giben Prismatic	189343 s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-F	Gabbiani	189346 s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-WS	Gabbiani	189342 s
160	4,4 - 5,2	3.2	55	30	3/6,5/66	KO-HR	Gabbiani	189344 s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-F	Schelling, Anthon	189351 s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-WS	Schelling, Anthon	189355 s
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-HR	Schelling, Anthon	189347 s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189352 s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189356 s
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189348 s
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-F		189353
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-WS		189357 s
180	4,4 - 5,2	3.2	45	30		KO-HR		189349 s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189354 s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189358 s
180	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189350 s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	189360 s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	189361 s
180	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	189359 s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Panhans	189366 s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Panhans	189370 s
200	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR	Panhans	189362 s
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-F	Selco	189367
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-WS	Selco	189371 s
200	4,4 - 5,2	3.2	65	30	2/8,4/100 + 2/8,4/110	KO-HR	Selco	189363 s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-F		189368 s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-WS		189372 s
200	4,4 - 5,2	3.2	20	30		KO-HR		189364 s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-F	Giben Smart	189369 s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-WS	Giben Smart	189373 s
200	4,4 - 5,2	3.2	50	30	3/13/80	KO-HR	Giben Smart	189365 s
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-F	Holzma	189376
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-WS	Holzma	189378 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente		Ident-No.
200	4,8 - 5,6	3.5	45	30		KO-HR	Holzma	189374 s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-F	Selco	189377 s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-WS	Selco	189379 s
200	4,8 - 5,6	3.5	65	30	2/8,4/110	KO-HR	Selco	189375 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

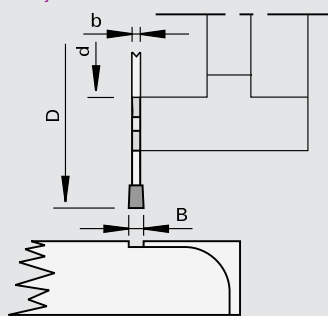
205010

Discos de sierra incisores DP para perfiles de engaste „F“

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

l máquinas Homag
l para corte incisor sin astillas
perfiles de engaste en materi-
ales de madera recubiertos de
chapa de madera

Ejecución

l zona de afilado 4,0 mm
l n max = 24.000 min-1
l forma de diente: plano „F“

Ventajas

Indicaciones

l aplicación a favor del avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3.0	34	8	4/5,3/42	168473
75	3,2	2.2	22	10		168464 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

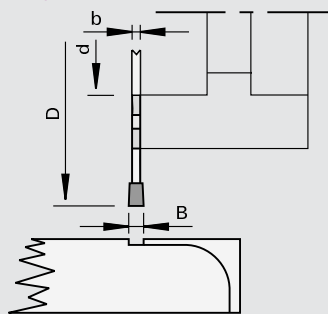
205080

Discos de sierra incisores DP para perfiles de engaste „KO-F“

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

l máquinas IMA
l para corte incisor sin
astillas perfiles de engaste en
materiales de madera

Ejecución

l flancos 3 grados conicos
l zona de afilado 4,0 mm
l n max = 24.000 min-1
l forma de diente: cónico-plano
„KO-F“

Ventajas

Indicaciones

l aplicación a favor del avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3.0	34	8	4/5,3/42	181145
75	3,2	2.2	22	10		181146 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

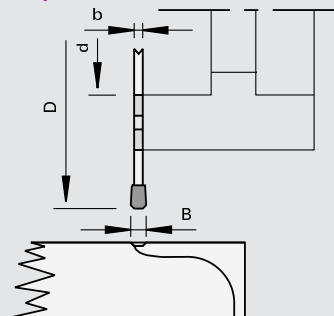
205080

Discos de sierra incisores DP para perfiles de engaste „F-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

l máquinas Homag
l para corte incisor sin astillas
perfiles de Softforming

Ejecución

l n max = 24.000 min-1
l zona de afilado 3,0 mm
l forma de diente: plano con
bisel bilateral 1,5 x 45 grados
„F-FA“

Ventajas

Indicaciones

l para brida Homag
l aplicación a favor del avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,3	3,0	34	8	4/5,3/42	168474 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

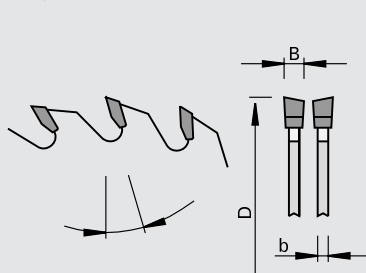
105320

Discos de sierra incisores HW „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l sierras seccionadoras con
incisor controlable
l para corte incisor en materiales
de madera plastificados para
Postforming

Ejecución

l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

l anchura de corte constante
0,2 mm mayor que la anchura
de corte del disco de sierra
principal

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de escuadra		Ident-No.
250	4,55	3.5	30	48	2/10/60	15	HOLZ-HER Cut 85	181999
250	4,55	3.5	45	48		15	Holzma HVP 120	1892218
280	4,55	3.5	45	84		30	Holzma HPP 230+Hpp 250	189324
280	5,0	3.5	45	84		30	Holzma tipo 350/380	182081
340	5,0	3.5	45	48		20	Holzma	188500
340	5,0	3.5	45	108		20	Holzma	188501
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

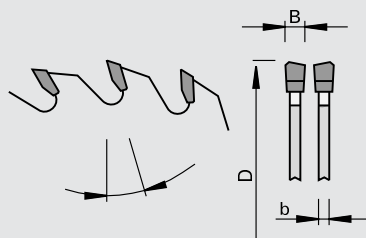
105320

Discos de sierra incisores HW „WS-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

sierras seccionadoras con
incisor controlable
para corte incisor en materiales
de madera plastificados para
Postforming

Ejecución

forma de diente: alterno con
bisel „WS-FA“
material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

anchura de corte constante
0,2 mm mayor que la anchura
de corte del disco de sierra
principal

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de escuadra	Ident-No.
300	4,6	3.2	65	72	2/8,4/110	5	Selco
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

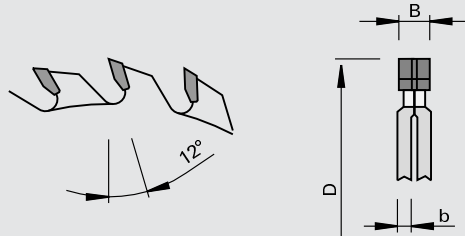
105318

Discos de sierra incisores HW - ajustables „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

sierras circulares de mesa
sierras seccionadoras
sierras seccionadoras con
incisor controlable
para corte incisor en materiales
de madera plastificados

Ejecución

forma de diente: plano „F“
material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

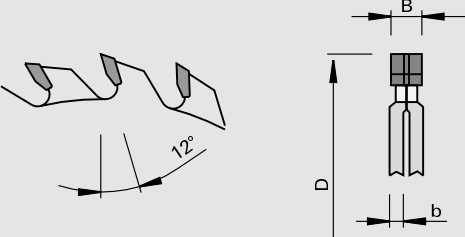
Indicaciones

de dos piezas - ancho de corte
regulable mediante anillos
intermedios
asignación de sierras
principales y incisoras vea
anexo técnico
X = incisores originales
Striebig, ancho de corte
ajustable con tornillos

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	Ident-No.
80	2,6 - 3,6	2.2	20	2x10	2/4/34	10	Striebig X 9201253
80	2,8 - 3,6	2.2	20	2x10	2/3,8/42	12	Striebig 181997
125	2,8 - 3,8	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	HOLZ-HER, SCM 181993
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

105318

Discos de sierra incisores HW - ajustables „F“

Producto 			Dibujo 			LEUCO topline LEUCO DUR metal duro [HW]	
Máquina / Aplicación - sierras circulares de mesa - sierras seccionadoras - sierras seccionadoras con incisor controlable - para corte incisor en materiales de madera plastificados			Ejecución - forma de diente: plano „F“ - material de corte: HW HL Board 03			Ventajas - de dos piezas - ancho de corte regulable mediante anillos intermedios - asignación de sierras principales y incisoras vea anexo técnico	
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	Ident-No.
120	2,8 - 3,8	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	SCM
120	2,8 - 3,8	2.2	22	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf, Martin
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

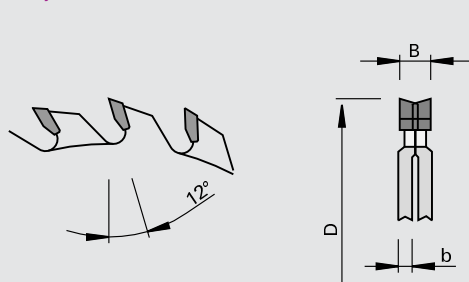
105325

Discos de sierra incisores HW - ajustables „ES“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- sierras circulares de mesa
- sierras seccionadoras
- sierras seccionadoras con incisor controlable
- para corte incisor en materiales de madera plastificados

Ejecución

- forma de diente: unilateral „ES“
- material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

- de dos piezas - ancho de corte regulable mediante anillos intermedios
- asignación de sierras principales y incisoras vea anexo técnico

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	Ident-No.
100	2,8 - 3,6	2,2	20	2x10		12	Schelling 188525
100	2,8 - 3,6	2,2	22	2x10		12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig 169892
120	2,8 - 3,8	2,2	20	2x12		12	SCM 188528
120	2,8 - 3,8	2,2	22	2x12	2/3,1/42	12	Altendorf, Martin 169883 \$
120	2,8 - 3,8	2,2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	12	Martin ajuste NC 181678
120	2,8 - 3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	12	unidad de ajuste Altendorf Rapido 188398
125	4,0 - 4,8	1,6	45	2x20		12	Giben, Mayer 188531
180	3,0 - 3,8	2,2	30	2x18		8	Koelle 188543
160	2,8 - 3,8	2,2	30	2x16		8	Bäuerle 188539
300	4,2 - 4,7	1,8	50	2x32	3/15/80	12	Giben Prismatic + Starmatic 188561
340	4,4 - 5,6	2,5	45	2x24		15	Holzma 188562
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

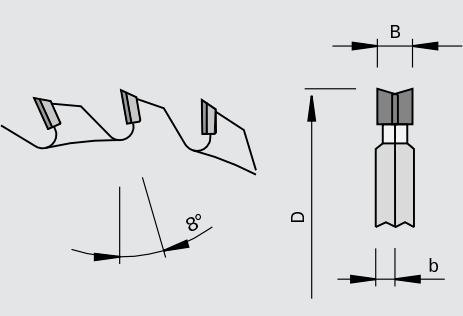
205088

Discos de sierra incisores HW - ajustables „ES”

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

sierras circulares de mesa
para corte incisor sin astillas
materiales de madera recubier-
tos de melamina, de papel, de
chapa fina o de HPL

Ejecución

forma de diente: unilateral „ES”

Ventajas

Indicaciones

aplicación a favor del avance
de dos piezas - ancho de corte
regulable mediante anillos
intermedios
Ident-No. 189104 con
regulación automática del
ancho de corte
X = para Striebig „Compact”,
„Evolution”, „Control”,
ajustable con anillo elástico y
tornillo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.		
80	2,6 - 3,6	2.2	20	2x6	2/4/34	Striebig	X	9201163
120	2,8 - 3,8	2.2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin		189101
120	2,8 - 3,6	2.0	50	2x12	3/5,5/63 + 3/9/63	unidad de ajuste LEUCO 189627		189652 s
120	2,8 - 3,8	2.2	50	2x12	4/6,2/62	unidad de ajuste Altendorf		189104
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

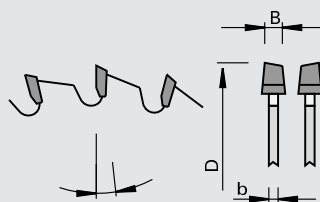
105390

Discos de sierra incisores HW „KO-WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- sierras seccionadoras con incisor
- para corte incisor en materiales de madera plastificados

Ejecución

- forma de diente: cónico-alterno „KO-WS“
- material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

- regulable mediante ajuste de altura al ancho de corte del disco de sierra principal
- 1 mm de profundidad del incisor = 0,17 mm ancho de corte
- profundidad del incisor óptima: 1,5 - 2,5 mm
- asignación de sierras principales y incisoras vea anexo técnico

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque		Ident-No.
100	3,2 - 4,0	2.2	20	20		8	Schelling	188527
120	3,1 - 3,9	2.2	20	24		8	Lasari	189591
120	3,1 - 3,9	2.2	22	24		8	Altendorf	189590
125	4,4 - 5,2	3.2	20	20		0	Panhans	188532
125	4,4 - 5,2	3.2	22	20		0	Martin	188533
125	4,4 - 5,2	3.2	45	20		0	Giben, Homag CH03	188534
125	3,0 - 3,8	2.2	20	24		8		181994
125	3,2 - 4,0	2.8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	188576
125	4,4 - 5,2	3.2	45	24		8	Homag Espana	188888
150	4,4 - 5,2	3.2	30	24		8	Irion, Mayer	188538
150	4,4 - 5,2	3.2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	188630
150	4,4 - 5,2	3.2	45	28		8	Homag Espana	188885
160	4,4 - 5,2	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	188540
160	4,4 - 5,2	3.2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	188541
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		8	Schelling, Anthon	188545
180	5,8 - 6,6	4.0	20	30		8	Anthon	188548
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans	188546
180	5,2 - 6,0	3.5	55	30		0	Giben	188547
180	4,4 - 5,2	3.2	45	36		8	Holzma	188954
180	4,8 - 5,6	3.5	45	36		8	Holzma tipo 11	188550
180	4,4 - 5,3	3.2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	189086
200	4,3 - 5,1	6.0	20	24		8	Schelling	188552
200	5,0 - 5,8	3.5	20	34		8	Schelling	188557
200	4,8 - 5,6	3.5	20	34		8	Schelling FH 8	189527
200	4,4 - 5,2	3.5	20	36		8	Schelling	188597
200	4,4 - 5,2	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	188554
200	4,8 - 5,6	3.5	45	36		8	Holzma	188555
200	5,8 - 6,6	3.5	45	36		8	Holzma	188556
200	4,4 - 5,2	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco	188553
200	4,8 - 5,6	3.5	65	36	2/8,4/110	8	Selco WN / EB	188618
200	4,4 - 5,2	3.2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	188913
215	4,4 - 5,2	3.2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	188559
280	4,8 - 5,6	3.5	45	72		8	Holzma	189541
300	4,4 - 5,4	3.2	30	48		8	Schelling FX-H 430	189087
300	4,4 - 5,2	3.2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	188560
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	Ident-No.
300	4,4 - 5,2	3.2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

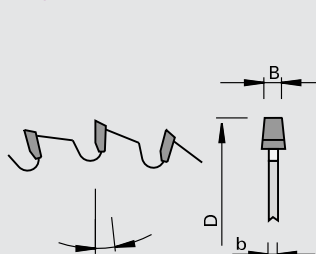
105390

Discos de sierra incisores HW „KO-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
top lineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- sierras seccionadoras con incisor
- para corte incisor en materiales de madera plastificados

Ejecución

- forma de diente: cónico-plano „KO-F“
- material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

- regulable mediante ajuste de altura al ancho de corte del disco de sierra principal
- 1 mm de profundidad del incisor = 0,17 mm ancho de corte
- profundidad del incisor óptima: 1,5 - 2,5 mm
- asignación de sierras principales y incisoras vea anexo técnico

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	Ident-No.
180	6,7 - 7,5	4.4	20	30		8	Anthon
180	4,4 - 5,2	3.2	45	36		8	Holzma
180	4,8 - 5,6	3.5	45	36		8	Holzma tipo 11
125	3,1 - 4,3	2.2	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans
200	6,7 - 7,5	4.5	20	34		8	Schelling
200	4,4 - 5,2	3.5	20	36		8	Schelling
200	4,5 - 5,5	3.0	45	36		8	Homag Sawtech
200	4,8 - 5,6	3.5	45	36		8	Holzma
200	4,4 - 5,2	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco
200	3,2 - 4,1	2.2	30	60		15	Scheer
220	6,7 - 7,5	4.4	20	36		8	Schelling FS-H / AS-H
250	4,4 - 5,2	3.5	30	42	2/10/60	8	Panhans, HOLZ-HER
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

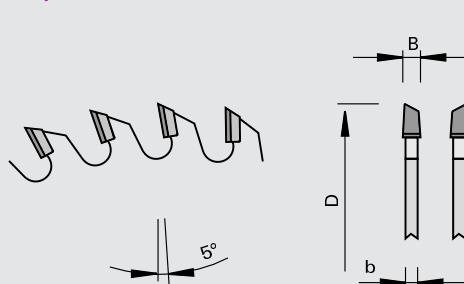
205091

Discos de sierra incisores DP „KO-WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

l sierras circulares de mesa
l para corte incisor sin astillas
materiales de madera recubier-
tos de melamina, de papel y
de HPL

Ejecución

l forma de diente: cónico-alterno
„KO-WS“

Ventajas

Indicaciones

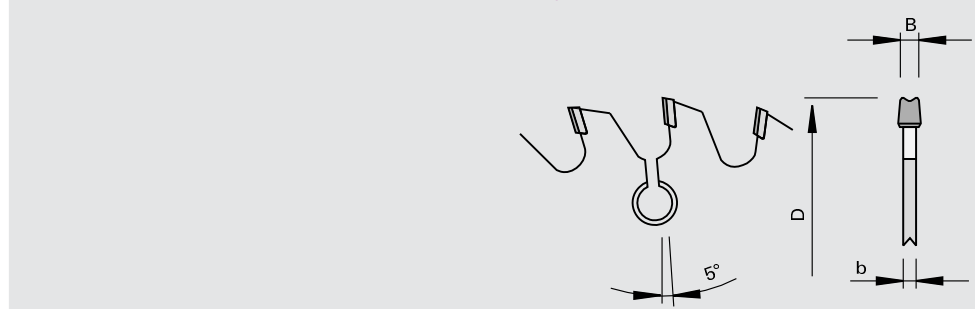
l aplicación a favor del avance
l ancho de corte „B“ = ancho de
corte de la sierra principal

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	3,1 - 3,9	2.2	22	16	Altendorf, Martin	178766
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205082

Discos de sierra incisores DP „HR-FA“

Producto

LEUCO
teoplineLEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

l sierras seccionadoras
l sierras circulares de mesa
l para corte incisor sin astillas
materiales de madera recubier-
tos de melamina, de papel y
de HPL

Ejecución

l forma de diente: cóncavo con
bisel „HR-FA“

Ventajas

Indicaciones

l aplicación a favor del avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma	182283
180	4,4-5,2	3.2	45	36		Holzma	189234 s
200	4,4-5,2	3.2	20	36		Schelling	189232 s
200	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma	189231 s
200	4,4-5,2	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	Selco	189230 s
200	4,8-5,6	3.5	65	36	2/8,4/110	Selco WN/EB	189233 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

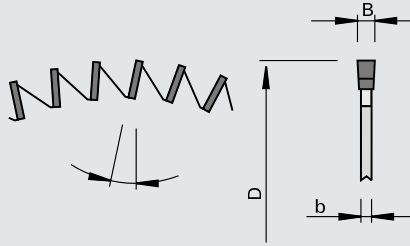
102311

Discos de sierra HW para tronzadoras e ingletadoras para cortes en metales no férreos „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

tronzadoras e ingletadoras
para cortes transversales en
perfiles finos de plástico y en
perfiles de aluminio

Ejecución

ángulo de ataque negativo
forma de diente: plano „F“
material de corte: HW HL Board
10

Ventajas

el gran número de dientes
impide el enganche del disco de
sierra y un astillado del material

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	ángulo de ataque	Ident-No.
250	2,2	1.6	30	126	-10	188212
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

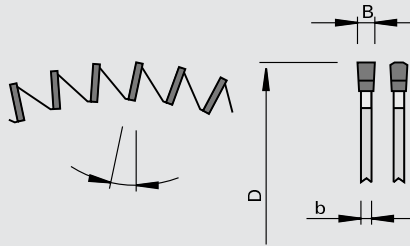
102370

Discos de sierra HW para tronzadoras e ingletadoras para cortes en metales no férreos „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

tronzadoras e ingletadoras
para cortes transversales en
perfiles finos de plástico y en
perfiles de aluminio

Ejecución

ángulo de ataque negativo
forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
material de corte: HW HL Board
10

Ventajas

el gran número de dientes
impide el enganche del disco de
sierra y un astillado del material

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	ángulo de ataque	Ident-No.
200	2,2	2.0	30	100	-6	188388
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

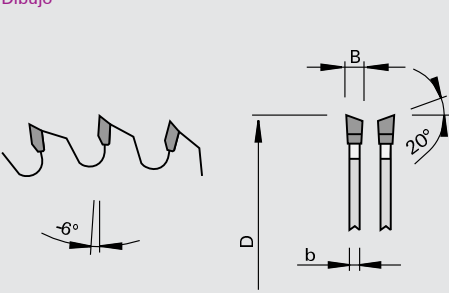
101322

Discos de sierra HW para tronzadoras e ingletadoras „WS“

Producto



Dibujo



LEUCO topline

LEUCO DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

tronzadoras e ingletadoras
para cortes transversales en maderas macizas

Ejecución

ángulo de ataque negativo
forma de diente: alterno „WS“
material de corte: HW HL Solid 15

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
450	4,4	3.2	30	54	188045
500	4,4	3.2	30	60	188046
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

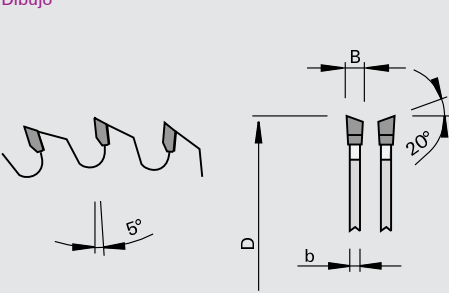
101320

Discos de sierra HW para tronzadoras e ingletadoras para la optimización de la madera „WS“

Producto



Dibujo



LEUCO topline

LEUCO DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

optimizadoras
para cortes transversales en maderas macizas

Ejecución

ángulo de ataque positivo
forma de diente: alterno „WS“
material de corte: HW HL Solid 15

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
400	4,6	3.5	30	120	2/10/60	DIMTER 188666
450	4,6	3.5	30	132	2/15/63	DIMTER 188667
500	4,6	3.5	30	144	2/15/63	DIMTER 188670
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

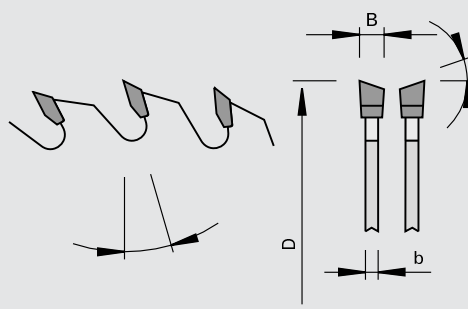
106320

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l máquinas de encolar cantos
l canteadoras automáticas
l para retestar cantos de plástico, chapa fina o madera maciza

Ejecución

l ángulo de ataque positivo o negativo
l ángulo axial de 5 grados
l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

l sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra	ángulo axial		Ident-No.
100	2,4	1.6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	188008
100	2,4	1.6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	188181
100	3,6	2.2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	169986
100	2,6	1.6	32	30		10	15	5	Brandt	188009
110	3,6	2.5	22	20		8	30	5	Reich	169987
110	3,6	2.5	32	20		8	30	5	Homag	169988
120	3,2	2.2	32	20		10	10	5	Homag	188000
120	3,2	2.5	40	36	8/5,5/52	10	45	5	Homag	188590
140	3,2	2.2	16	36		10	15	5	Ott	189326
140	3,2	2.2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	188880
150	3,2	2.2	22	48		10	10	5	IMA	188002
160	3,2	2.2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	188006
160	3,5	2.5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
160	3,2	2.2	22	48		-8	10	5	IMA	188007
160	3,2	2.2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	188005
160	3,2	2.2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	189628
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

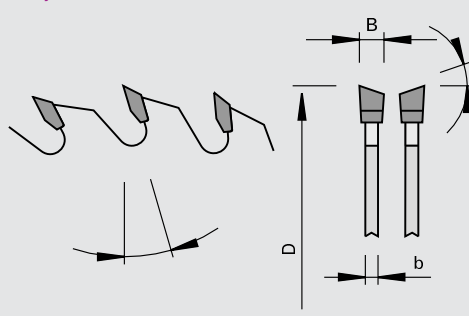
106320

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l canteadoras automáticas
l para retestar cantos de plástico, chapa fina o madera maciza

Ejecución

l ángulo de ataque positivo
l sin ángulo axial
l taladros avellanados
l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra	Ident-No.
200	3,2	2,2	30	60	4/6,1/52	10	30	Homag BAZ 189252
240	3,5	2,2	30	54	8/6,1/52	10	20	Homag BAZ 189253
240	3,5	2,2	40	54	8/6,1/52	10	20	Homag BAZ Flex 5, Weeke 189254
280	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 8/6,1/52	10	20	Homag BAZ 189257
350	3,6	2,5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	Homag BAZ 189259
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	

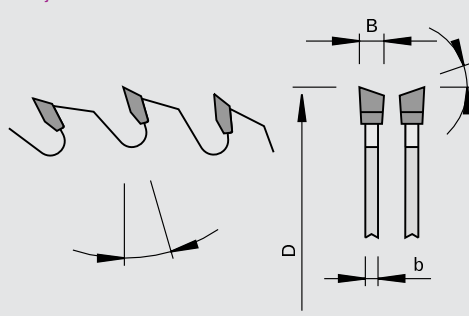
106320

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l canteadoras automáticas
l para retestar cantos de plástico, chapa fina o madera maciza

Ejecución

l ángulo de ataque positivo
l ángulo axial de 5 grados
l taladros avellanados
l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

l sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra	ángulo axial	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag 188290	188289
180	3,2	2,2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ 188291	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

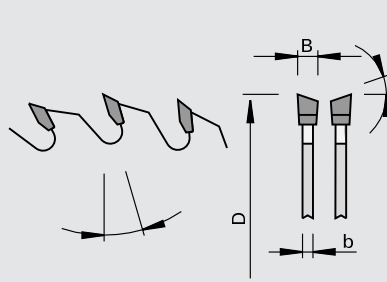
106320

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| máquinas de encolar cantos
 | canteadoras automáticas
 | para retestar cantos de
 plástico, chapa fina o madera
 maciza

Ejecución

| sin ángulo axial
 | ángulo de ataque positivo
 | forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board
 06

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra		Ident-No.
90	3,0	2,0	30	20		8	10	Reich	188955
110	3,2	2,2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	188663
115	3,2	2,2	30	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	Biesse Akron 400	189632 s
120	3,6	2,8	40	24	8/6/52	8	30	Homag	188633
120	3,6	2,8	40	36	8/6/52	12	20	Homag	189220
125	2,4	1,6	30	36	8/6,5/48	10	30	Homag BAZ	188927
150	3,2	2,2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	Homag BAZ	188682
170	3,2	2,2	30	36	4/5,5/52	10	20	Homag	189063
200	3,2	2,2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	IMA	188626
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

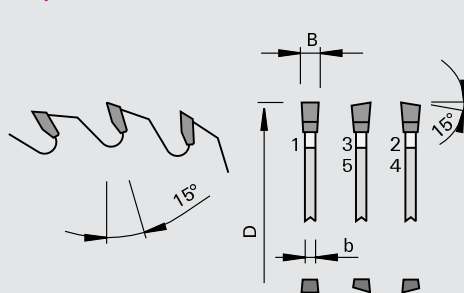
106380

Discos de sierra HW para tronzadoras e ingletadoras „G5“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l centros de trabajo CNC y agregados
l para cortes de acabado fino sin astillas y para cortes transversales y cortes de ingletes en materiales de madera, maderas macizas y plástico

Ejecución

l forma de diente: G5
l material de corte: HW HL Board 03

Ventajas

l excelente calidad de corte para cortes transversales
l máxima calidad de corte, gracias a la geometría de cortes especial
l duración extremadamente larga
l reducción del ruido por ornamentos de láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
180	3,0	2.2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke	189323&
200	3,0	2.2	30	65	4/6/52	Homag	189316&
200	3,0	2.2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	189317&
220	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	189573&
240	3,0	2.2	30	75	8/6/52	Homag	189318&
240	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	189319&
240	3,0	2.2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	189320&
280	3,0	2.2	30	85	8/5,5/52	Homag	189321&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

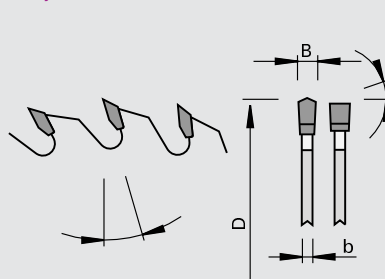
106370

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „DA-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l máquinas de encolar cantos
l canteadoras automáticas
l para retestar cantos de plástico, chapa fina o madera maciza

Ejecución

l sin ángulo axial
l ángulo de ataque positivo
l forma de diente: tejado-plano „DA-F“
l material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra		Ident-No.
110	1,7	1.2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	188858
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

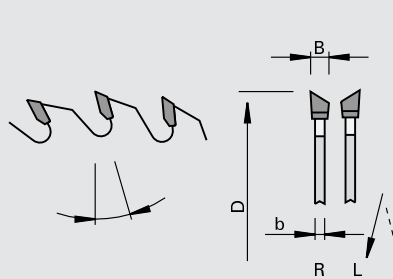
106350

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „ES“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l máquinas de encolar cantos
l canteadoras automáticas
l para retestar cantos de plástico
finos, chapa fina o madera
maciza

Ejecución

l ángulo de ataque positivo o
negativo
l con o sin ángulo axial
l forma de diente: unilateral „ES
(derecha o izquierda)“
l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

l sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	ángulo de ataque	ángulo de escuadra	ángulo axial		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	3,2	2.2	32	20	-6	30	5	Homag	169991	169992
100	3,0	2.2	32	20	8	30	5	Wilmsmeyer	169981	169984
100	2,6	2.0	32	30	-10	15	0	Brandt	181617	181616
100	2,6	1.6	32	30	10	10	0	Brandt	188593	188594
150	3,5	2.2	20	30	12	15	5	Ocmac, Olympia	169968	169969
150	3,5	2.2	22	30	-6	15	5	IMA	169966	169967
150	3,5	2.2	22	30	12	15	5	IMA	169964	169965
150	3,5	2.2	30	30	12	15	5	SCM-IDM	169962	169963
160	3,6	2.5	40	18	8	30	0	HOLZ-HER	189041	189042
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	[°]	[°]			

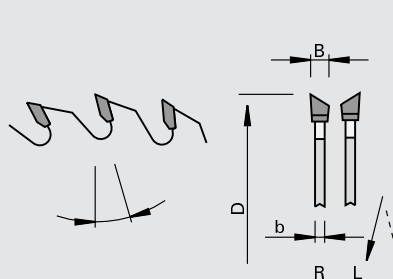
106350

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos Homag „ES“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

l máquinas de encolar cantos
l canteadoras automáticas
l para retestar cantos de plástico
finos, chapa fina o madera
maciza

Ejecución

l ángulo axial de 10 grados
l ángulo de ataque negativo
l forma de diente: unilateral „ES
(derecha o izquierda)“
l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

l sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra	ángulo axial		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
150	3,5	2.2	30	30	4/5,5/52	-12	45	10	Homag	188640	188641
150	3,5	2.2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	188855	188854
170	3,5	2.2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	181584	181583
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

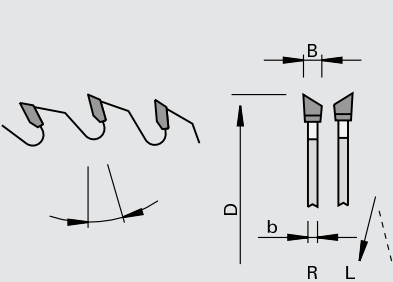
106350

Discos de sierra HW para chapeadoras de cantos „ES”

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

- l máquinas de encolar cantos
- l canteadoras automáticas
- l para retestar cantos de plástico finos, chapa fina o madera maciza

Ejecución

- l ángulo de ataque positivo o negativo
- l con o sin ángulo axial
- l taladros avellanados
- l forma de diente: unilateral „ES (derecha o izquierda)”
- l material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

- l sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra	ángulo axial		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
110	3,2	2.5	40	20	4/6/52 -6	45	5		Homag	188277	188278
120	3,2	2.5	40	20	4/6/52 -6	45	5		Homag	188010	188011
150	3,8	2.5	35	24+6	4/6/50 10	15	0		SCM-Stefani	189328	189327
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

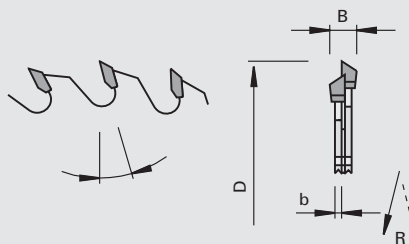
106354

Discos de sierra HW para retestar cantos - ajustable „ES“

Producto



Dibujo

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

| máquinas de encolar cantos
 | máquinas canteadoras Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
 | para retestar con fase cantos de plástico, chapa fina o madera maciza

Ejecución

| ángulo de ataque positivo
 | forma de diente: L - unilateral izquierdo „ES-L“ / R - unilateral derecho „ES-R“
 | material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

| LEUCODUR HW
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo axial		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	5,8	2.2	32	2x20		8	5		169980	169983
120	6,0	2.2	40	2x30	4/6,5/52	8	5		188578	188581
125	6,2	2.0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	SCM-Stefani	189329	189332
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

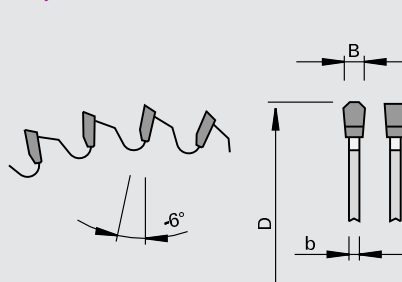
108472

Discos de sierra HW para tronadoras e ingletadoras para metales no férreos - ángulo de ataque negativo „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

I tronadoras e ingletadoras
I para cortes transversales y
cortes de ingletes en metales
no férreos y perfiles de plástico

Ejecución

I ángulo de ataque negativo
I forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
I material de corte: HW HL Board
10

Ventajas

I reducción del ruido por
ornamentos de láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2.5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	188802
250	2,8	2.2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	188805
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	188803
250	3,2	2.5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	188804&
275	3,2	2.5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I nuevo, Graule, Trennjäger, Weidmann	188811
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	188812
300	3,2	2.5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	188813&
300	2,8	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		188842
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	188814
300	3,2	2.5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	188815&
330	3,2	2.5	30	96		ELU, Haffner	188816
330	3,2	2.5	32	96		ELU	188818&
350	3,8	3.2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	188819
350	3,2	2.5	30	90		DeWALT, Haffner, Pfeiffer	188821
350	3,2	2.5	30	96	2/10/60		188846
350	3,2	2.5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		188822
350	3,2	2.5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	188823&
400	3,8	3.2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	188827
400	3,8	3.2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	188828&
420	4,0	3.2	30	96		Rapid, ELU	188829
450	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	188831
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	188833
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

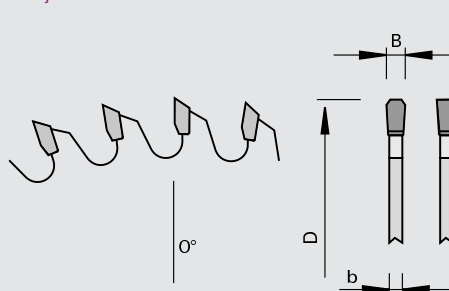
108370

Discos de sierra HW para tronzadoras e ingletadoras para metales no férreos - ángulo de ataque neutro „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

tronzadoras e ingletadoras
sierras circulares de mesa
para cortes transversales y
cortes de ingletes en metales
no férreos

Ejecución

ángulo de ataque neutro
forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
material de corte: HW HL Board
08

Ventajas

cortes sin rebabas en perfiles
con poca profundidad de
rugosidad
reducción del ruido por
ornamentos de láser

Indicaciones

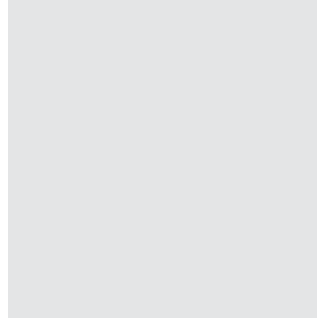
fijación segura del material
necesaria
Kaltenbach como tipo de
barrenado

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
380	3,6	3,0	32	90		Elumatec	189111
420	3,8	3,2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075
500	4,0	3,4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076
550	4,4	3,8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

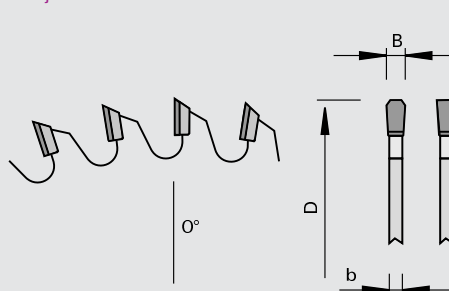
208070

Discos de sierra DP para tronzadoras e ingletadoras para metales no férreos - perfiles „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

tronzadoras e ingletadoras
para cortes transversales y
cortes de ingletes en metales
no férreos

Ejecución

ángulo de ataque neutro
forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“

Ventajas

excelentes cortes sin rebabas de
baja profundidad de rugosidad
gracias a los ornamentos de
láser especiales y la división de
dientes

Indicaciones

fijación segura del material
necesaria

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
275	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189067 s
285	3,4	2,8	32	60	4/9/50	Wagner	189068 s
380	3,6	3,0	32	84	4/9/50	Elumatec	189337 s
400	3,8	3,2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189338 s
500	4,0	3,4	30	108	2/10/70	Elumatec	189339 s
550	4,2	3,6	30	120		Elumatec MGS	189340 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

208080

Discos de sierra DP para tronzadoras e ingletadoras para metales no férreos - macizo „TR-F-FA“

Producto

Dibujo

LEUCO
topline
A/S

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación	Ejecución	Ventajas	Indicaciones
- tronzadoras e ingletadoras - cortes de ingletes en metales no férreos	- ángulo de ataque neutro - forma de diente: trapecio-plano con bisel „TR-F-FA“	excelentes cortes sin rebabas de baja profundidad de rugosidad gracias a los ornamentos de láser especiales y la división de dientes	fijación segura del material necesaria

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
500	4,0	3.4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189064 s
500	4,0	3.4	30	90		Elumatec	189065 s
550	4,4	3.8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189066 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

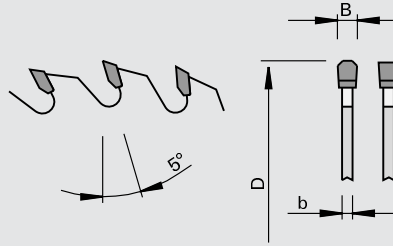
108471

Discos de sierra HW para tronadoras e ingletadoras para metales no férreos - ángulo de ataque positivo „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
prolineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

sierras circulares de mesa
para cortes de separación y
cortes de ingletes en metales
no férreos y perfiles de plástico
así como para materiales
de madera (Corian, Noblan,
Varicor y HPL)

Ejecución

ángulo de ataque positivo
forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
material de corte: HW HL Board
10

Ventajas

reducción del ruido por
ornamentos de láser

Indicaciones

fijación segura del material
necesaria

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2.5	30	60		Haffner, ELU, Makita	188783 #
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	Haffner, ELU, Makita	188785
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Fezer, Rapid	188787
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	Fezer, Rapid	188789
300	3,2	2.5	32	96			188843&
350	3,2	2.5	30	108		Haffner, Rapid, Pfeffer	188791
400	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80		188794
400	3,8	3.2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	188793&
420	3,8	3.2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	188795
450	3,8	3.2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	188798
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70	Pfeifer, Rapid, BKS	188799
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

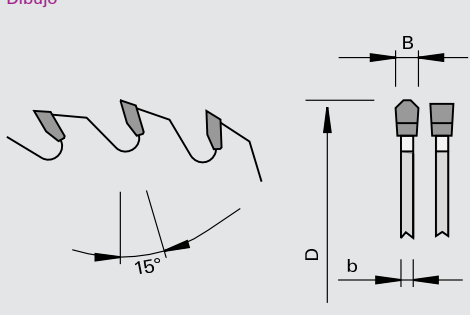
108371

Discos de sierra HW para el escuadrado de tableros para metales no férreos - ángulo de ataque positivo „TR-F“

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación	Ejecución	Ventajas	Indicaciones
- sierras seccionadoras horizontales - para cortes en metales no férreos	- forma de diente: trapecio-plano „TR-F“ - material de corte: HW HL Board 08	reducción del ruido por ornamentos de láser	para alturas del paquete hasta max. 210 mm (para grandes diámetros de sierra)

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Ident-No.
450	4,5	3.2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189212 s
620	5,5	4.2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189213 s
680	5,8	4.5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189214 s
720	6,0	4.8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189215 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]		

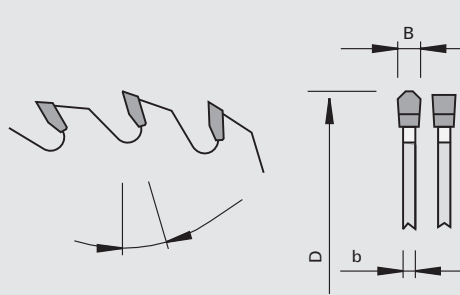
108271

Discos de sierra de ancho fino HW para tronzadoras e ingletadoras para metales no féreos - ángulo de ataque positivo „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

LOW
noise

Máquina / Aplicación

l máquinas tronzadoras e
ingletadoras
l autómatos circulares
l para cortar y retestar perfiles
de aluminio (barras, tubos, ...)

Ejecución

l con ornamentos de láser
l forma de diente: trapecio-plano
„TR-F“
l material de corte: HW HL Board
08

Ventajas

l reducción del ruido y de
vibraciones por ornamentos de
láser

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	ángulo de ataque	NL	Ident-No.
285	2,0	1.6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9 Kasto WAC-70 Tsune TK5C-70GL Nishijima NHC-070NA Rhobi KTC-65CNC Everising P-65A 189655 s
360	3,4	2.6	50	60	5	4/14/80	Kasto Speed C14 Kaltenbach KMR-100AP Tsune TK5C-100GL 189657 s
360	3,4	2.6	50	80	5	4/14/80	Kasto Speed C14 Tsune TK5C-101GL 189656 s
425	3,4	2.6	50	50	5	4/14/80	Schelling 189658 s
425	3,4	2.6	50	60	5	4/14/80	Schelling 189659 s
460	3,4	2.6	50	50	8	4/14/80	Schelling 189660 s
460	3,4	2.6	50	60	8	4/14/80	Schelling 189662 s
460	3,4	2.6	50	80	8	4/14/80	Schelling 189661 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		

Formas de diente

La forma de diente tiene una gran influencia en la calidad del canto y depende de los criterios siguientes:

- Material
- aplicación (contra / a favor del avance)
- dirección de corte (longitudinal y transversal al grano)

	F	plano		TR-TR	trapezio + trapezio		ES-R	unilateral, derecha
	F-FA	plano con bisel bilateral		DA	tejado		KO-F	cónico-plano
	F-WFA	plano con bisel alternativo		DA-F	tejado + plano		KO-WS	cónico-alterno
	WS	alterno		DA-F-FA	tejado + plano con bisel		D	Duplovit
	WS-FA	alterno con bisel		DA-D	tejado + Duplovit		D-FA	Duplovit con bisel bilateral
	TR	trapezio		DA-D-FA	tejado + Duplovit con bisel		HR-FA	cóncavo con bisel
	TR-F	trapezio + plano		ES	inclinado hacia un lado		G5	G5
	TR-F-FA	trapezio + plano con bisel		ES-L	unilateral, izquierda		G6	G6

Número de dientes

El número de diente en función del avance está indicado en las páginas correspondientes del catálogo. Depende de los criterios siguientes:

- avance
- número de revoluciones del eje
- diámetro del disco de sierra
- material a trabajar
- calidad de corte necesaria (precorte / corte de acabado fino)
- altura de corte (tableros individuales / en paquetes)
- altura del paquete (número de tableros individuales)
- operación de trabajo

Velocidad de corte (valores recomendados)

Discos de sierra HW

material	velocidad de corte vc [m/s]
Al-Mg-Cu	40 - 60
aleaciones Al-Si	15 - 40
tableros recubiertos de chapa de madera de ambos lados	60 - 90
tableros duroplásticos (Pertinax®, Restitex®, etc.)	15 - 50
maderas exóticas	50 - 85
chapas de madera	70 - 100
cartón yeso	40 - 65
tableros de fibras duras	50 - 80
maderas duras	60 - 100
tableros aglomerados plastificados	60 - 80
perfiles de plástico sin material de relleno	30 - 70
madera compacta	40 - 65
aluminio puro	60 - 80
tableros aglomerados brutos	50 - 80
tableros recubiertos de estratificados	60 - 80
materiales de capa, papel duro, tejido	50 - 70
tableros aglomerados	60 - 80
tableros de madera contrachapada	50 - 80
termoplásticos (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	30 - 70
tableros alistonados	50 - 90
maderas prensadas	40 - 65
tableros de fibras blandas	60 - 100
maderas blandas	60 - 100
tableros de cemento	40 - 60

Discos de sierra DP

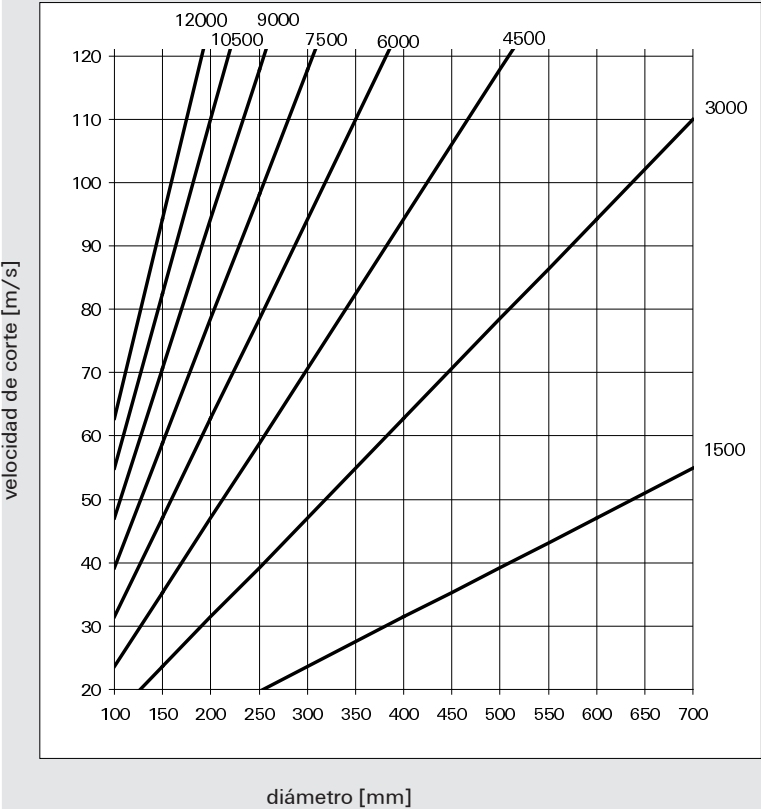
material	velocidad de corte vc [m/s]
CFK, GFK	40 - 60
tableros duroplásticos (Pertinax®, Restitex®, etc.)	50 - 80
tableros polímeros (Corian®, Varicor®)	60 - 90
madera compacta	40 - 60
tableros aglomerados y tableros MDF recubiertos	50 - 80
tableros aglomerados y tableros MDF recubiertos de folia	64 - 100
tableros aglomerados y tableros MDF recubiertos de chapa fina	65 - 100
tableros aglomerados brutos y tableros MDF	65 - 100
tableros de madera contrachapada	65 - 100
termoplásticos (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	60 - 90
tableros alistonados	60 - 80
maderas prensadas	70 - 100
	50 - 80

Avance por diente

Discos de sierra HW

material	Avance por diente fz [mm]
Al-Mg-Cu	0,05 - 0,12
aleaciones Al-Si	0,03 - 0,08
tableros recubiertos de chapa de madera de ambos lados	0,03 - 0,10
tableros duroplásticos (Pertinax®, Restitex®, etc.)	0,02 - 0,05
tableros de fibras duras	0,03 - 0,08
tableros aglomerados plastificados	0,03 - 0,06
perfiles de plástico sin material de relleno	0,03 - 0,15
madera maciza longitudinal	0,10 - 0,20
madera maciza transversal	0,02 - 0,10
tableros polímeros (Corian®, Varicor®)	0,05 - 0,15
aluminio puro	0,05 - 0,12
tableros aglomerados brutos, tableros MDF	0,05 - 0,25
tableros de madera contrachapada	0,05 - 0,25
termoplásticos (PA, PE, PP, PMMA, etc.)	0,05 - 0,08

Cálculo del número de revoluciones [min-1]



Pedido / Solicitud de herramientas especiales: Discos de sierra circular

Copie este formulario y envíelo, una vez cumplimentado, a una oficina de ventas de LEUCO. (describa sólo 1 herramienta)

No. de cliente:	_____	Pedido:	☐
Empresa:	_____	Solicitud:	☐
Taller:	_____		
Calle y número:	_____	Plazo de entrega (semana):	_____
CP / Localidad:	_____	(sin compromiso)	
País:	_____	Número de unidades:	_____
Interlocutor:	_____		
Teléfono:	_____	Fax:	_____
Lugar y fecha:	_____	Firma:	_____

Máquina

Fabricante:	_____
Tipo:	_____
Género:	_____
Número de revoluciones de régimen [min-1]:	_____
Velocidad de avance [m/min]:	_____
Diámetro de la brida [mm]:	_____
Potencia del motor [kW]:	_____
Tipo de máquina:	un eje ☐ dos ejes ☐
Aplicación:	
Contra el avance:	desde arriba ☐ desde abajo ☐
A favor del avance:	desde arriba ☐ desde abajo ☐

Pieza a trabajar

Descripción:	_____
Altura de corte [mm]	_____
Tipo de corte:	individual ☐ en paquetes ☐
Calidad de corte:	grueso ☐ precorte ☐ corte de acabado fino ☐
Para madera maciza:	longitudinal ☐ transversal ☐
Con materiales de madera:	partir ☐ orillar ☐

Herramienta

Diámetro de corte D [mm]	_____
Anchura de corte B [mm]	_____
Espesor del cuerpo del disco b [mm]:	_____
Diámetro de taladro d [mm]:	_____

Depresiones y escotaduras

Número de depresiones:	_____
Diámetro de taladro db [mm]:	_____
Diámetro de depresión ds [mm]:	_____
Ángulo de posición α [°]:	_____
Diámetro de taladro Dt [mm]:	_____
Número de escotaduras:	_____
Chavetero doble:	anchura bk ☐ altura hk ☐
Chavetero:	anchura bk ☐ altura hk ☐
Taladros:	número ☐ Ø NL ☐ Ø TK ☐
Depresiones (según dibujo):	☐
Escotaduras para desmenuzadores (según dibujo):	☐
Número de cortes:	_____
Limpiadores:	_____
Forma de diente:	plano ☐ alterno ☐ inclinado hacia un lado ☐ Duplovit ☐ trapecio ☐ tejado ☐ cónico-alterno ☐ Duplovit / bisel ☐ trapecio / plano ☐ alterno / plano ☐

Con cuerpo rebajado:	
Posición del cubo (según dibujo):	A ☐ B ☐
Diámetro del cubo D1 [mm]:	_____
Anchura del cubo b1 [mm]:	_____
Sentido de giro:	derecha ☐ izquierda ☐
Aplicación:	individual ☐ juego ☐

o Marcar lo que corresponda

Pedido / Solicitud de herramientas especiales: Discos de sierra circular

Nombre: _____ Lugar y fecha: _____

Línea de producto

Topline ☐
 Proline ☐
 Euroline (sólo discos de sierra para máquinas portátiles) ☐

Material de corte

Metal duro ☐
 Diamante ☐
 Stellite ☐
 HS ☐

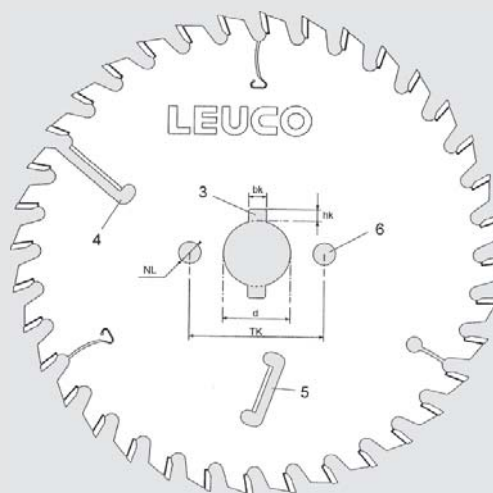
Indique dimensiones y marcas adicionales en el dibujo básico.

Cuerpo del disco

3 Chavetero doble
 6 Taladro
 d Diámetro de perforación
 bk Anchura del chavetero
 hk Altura del chavetero
 TK Diámetro parcial
 NL Diámetro del taladro

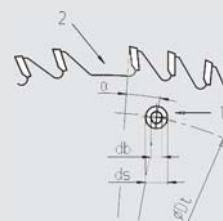
Elementos adicionales en el cuerpo del disco

4 Limpiador con corte HW, exterior
 5 Limpiador con corte HW, interior



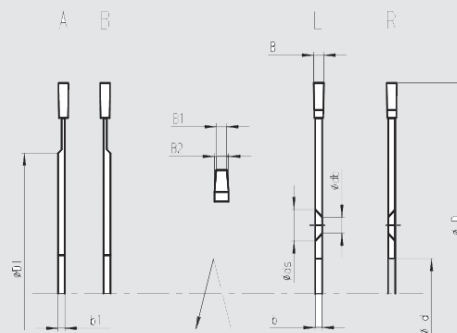
Depresiones y escotaduras para desmenuzadores

1 Depresión para tornillo avellanado
 2 Escote para desmenuzadores
 db Diámetro de taladro
 ds Diámetro de depresión
 α Ángulo de posición
 Dt Diámetro de taladro



Cuerpo del disco

D Diámetro de corte
 b Espesor del cuerpo del disco
 d Taladro
 D1 Diámetro del cubo
 b1 Ancho del rebaje
 B1 Ancho de corte
 B2 Ancho de corte
 A/B Posición del cubo
 db Diámetro de perforación
 ds Diámetro de depresión



Sentido de giro

L izquierda
 R derecha

516-01.0708

Página 2

Lista de control para documentar los datos de aplicación en caso de materiales no férreos

No. de cliente:	_____	Interlocutor:	_____
Empresa:	_____	Función:	_____
Taller:	_____	Teléfono:	_____
Calle y número:	_____	Fax:	_____
CP / Localidad:	_____	E-Mail:	_____
País:	_____		_____

Datos de máquina

Fabricante: _____

Tipo: _____

Año de fabricación: _____

Potencia del motor [kW]: _____

Número de revoluciones [min-1]: min _____ max _____

Tipos de avance: man ☐ mec ☐

Velocidad de corte vc [m/min] max: _____

Tipo de máquina:

seccionadora: altitud de tableros [mm]: _____

tronzadora: sierra desde arriba _____

desde abajo _____

misc. _____

Pieza a trabajar

Material: _____

No. del material: _____

Fijación del material: _____

Forma de la pieza a trabajar: _____

(p.ej. redondo, tubo, perfil, macizo etc.) _____

Dimensión: _____

Para perfiles, espesor de la pared [mm]: _____

Datos de aplicación

Avance vf [m/min]: _____

Refrigeración _____

Velocidad de corte vc [m/min]: _____

Número de revoluciones n [min-1] _____

Sierra en aplicación

Fabricante: _____

Diámetro [mm]: _____

Taladro [mm]: _____

Anchura de corte [mm]: _____

Número de dientes [pz.]: _____

Ángulo de ataque [°]: _____

Material de corte: _____

Diámetro de la brida [mm]: _____

Taladros: _____

Espesor del cuerpo del disco b [mm]: _____

Forma de diente: _____

División irregular: si ☐ no ☐

Versión silenciosa: si ☐ no ☐

Exigencias en cuanto a la calidad de corte

Tiempo de corte [sec]: _____

Calidad de la superficie: _____

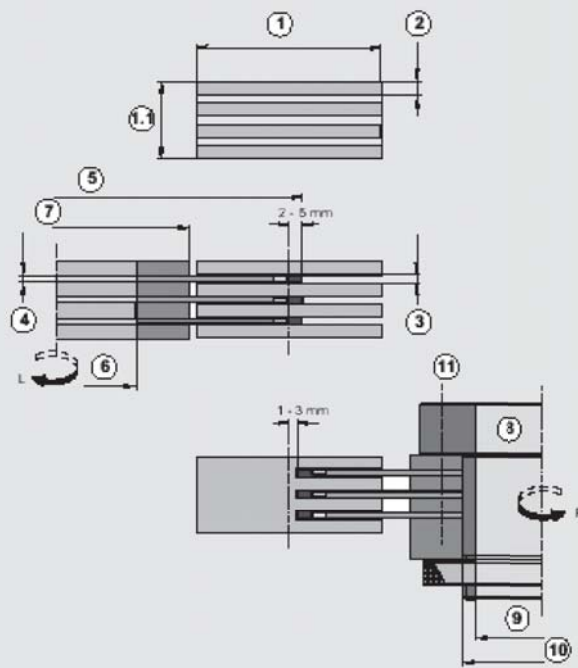
Duración (p. ej. intervalos): _____

Misceláneos: _____

Notas

Lista de control para discos de sierras de ancho fino en máquinas de separación

No. de cliente:	_____	Interlocutor:	_____
Empresa:	_____	Función:	_____
Taller:	_____	Teléfono:	_____
Calle y número:	_____	Fax:	_____
CP / Localidad:	_____	E-Mail:	_____
País:	_____		



1.1 Tipo de madera:	_____	Humedad [%]:	_____	Número de discos por husillo [pz.]:	_____
0 Dimensión: espesor	_____	Longitud [mm]:	_____	Sierra del canto:	si ☐ no ☐
1 Anchura de lama [mm]:	_____			Dimensión hoy:	_____
2 Espesor de lama [mm]:	_____			sierras en aplicación (dimensión):	_____
3 Anchura de corte del disco [mm]:	_____			Número de revoluciones [min-1]:	_____
4 Espesor del cuerpo del disco b [mm]:	_____			Avance [m/min]:	_____
5 Diámetro del disco [mm]:	_____			Diámetro del husillo [mm]:	_____
6 Diámetro de taladro del disco [mm]:	_____			Longitud del husillo [mm]:	_____
7 Diámetro de la brida [mm]:	_____			Espiga:	
8 Casquillo: hidro	si ☐ no ☐			Husillo / casquillo:	arriba ☐ abajo ☐
9 Diámetro interior del casquillo [mm]:	_____			Diámetro [mm]:	_____
10 Diámetro exterior del casquillo [mm]:	_____			Diámetro parcial [mm]:	_____
11 Taladros:	_____	Chaveteros dobles:	_____		

508-01.1006