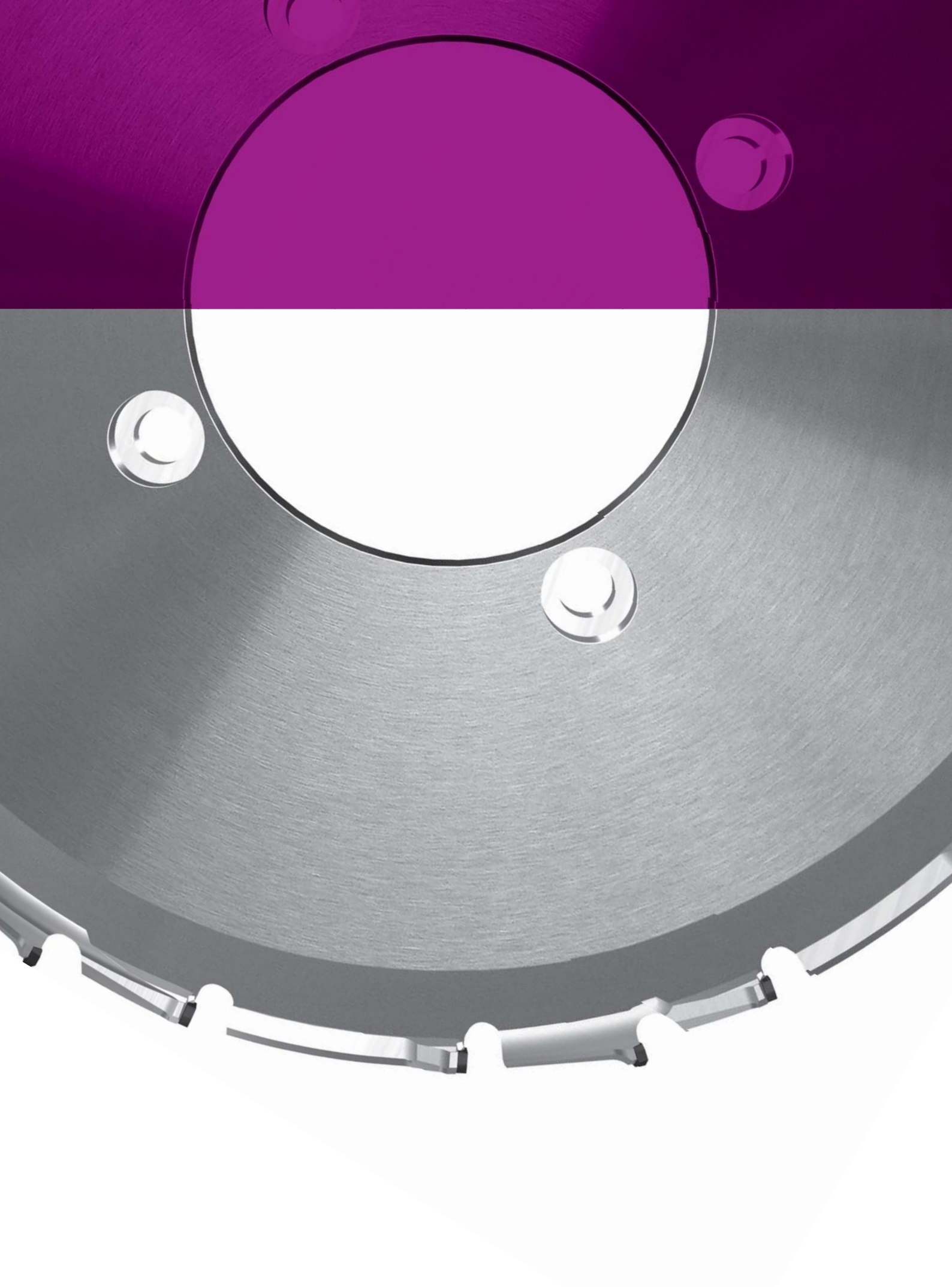
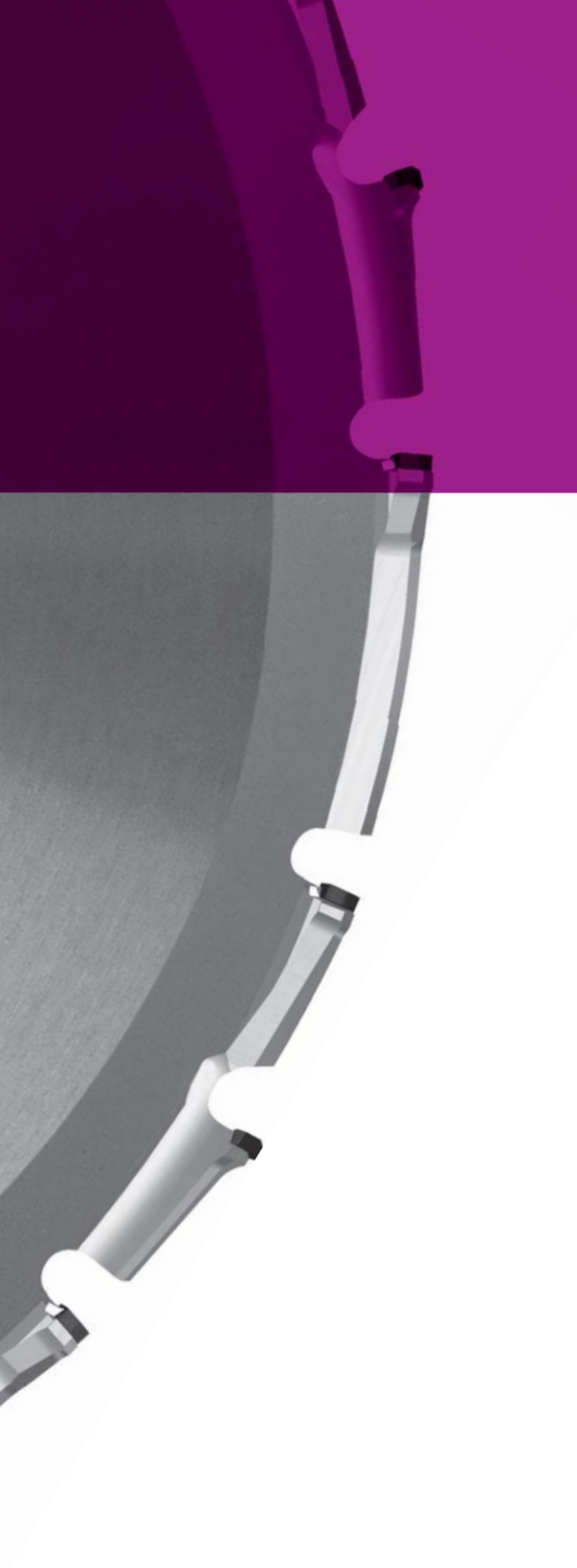






Desmenuzadores

Producto	Página
Desmenuzadores PowerTec	2-1
Desmenuzadores UniTec	2-9
Desmenuzadores DuoTec	2-13
Desmenuzadores FinishTec	2-14
Desmenuzadores CompactTec	2-15
Desmenuzadores TwinTec	2-23
Desmenuzadores con segmentos	2-44
Desmenuzadores con segmentos Folding	2-68
Desmenuzadores	2-72
Accesorios para desmenuzadores	2-78
Informaciones Técnicas	2-87

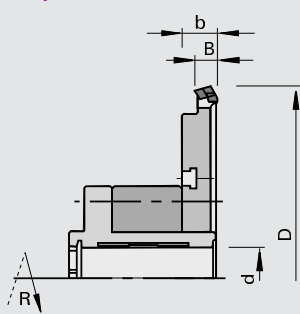
215051

Desmenzadores DP PowerTec con casquillo hidro (DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles Homag, IMA, Torwegge etc.
 | para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

| $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$
 | zona de afilado 4 mm
 | división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado

Ventajas

| también con avances altos
 | alta calidad de corte mediante una división de corte
 | máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima
 | menos ruido da mejores condiciones de trabajo

Indicaciones

| apto para desmenzado doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	40	12+12	30	1794408	1794398
250	14,5	23	40	18+18	50	1794428	1794418
250	14,5	23	40	24+24	70	179444 s	179443 s
250	14,5	23	40	28+28	100	179446 s	179445 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

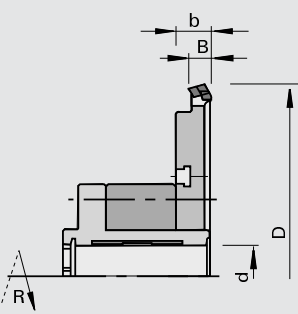
215051

Desmenzadores DP PowerTec CM con casquillo hidro (DZ)

Producto



Dibujo



LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
| para escuadrar sin astillas
materiales de madera brutos
o recubiertos de melamina, de
papel o de HPL, de folias y de
chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
| n max = 7.200 min-1
| división de corte en diente
tritador que da poco ruido
y diente de acabado fino para
calidad óptima, con corte
abombado

Ventajas

| también con avances altos
| mejoración de la salida de
virutas causado por salida
integrado en la herramienta
(ChipMeister)
| reducción de los gastos para
limpiar las herramientas
| reducción de la potencia para la
aspiración
| alta calidad de corte mediante
una división de corte
| máxima duración de la
herramienta por forma de diente
óptima

Indicaciones

| también es posible elaborar
materiales de madera de 8
mm
| apto para desmenzado doble
(DZ)
| aplicación a favor del avance
| sentido de giro según DIN-EN
50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	40	12+12	30	180961 s	180962 s
250	14,5	23	40	18+18	50	180963 s	180964 s
250	14,5	23	40	24+24	70	180965 s	180966 s
250	14,5	23	40	28+28	100	180967 s	180968 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

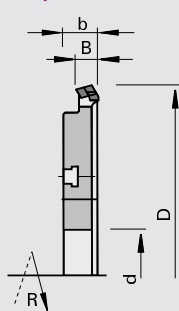
215052

Desmenzadores DP PowerTec para sistema hidro S LEUCO / sistema S LEUCO Ø 160 mm (DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles Homag, IMA, Torwegge etc.
 | para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

| n max = 7.200 min-1
 | zona de afilado 4 mm
 | división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado

Ventajas

| también con avances altos
 | alta calidad de corte mediante una división de corte
 | máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima
 | menos ruido da mejores condiciones de trabajo

Indicaciones

| apto para desmenzado doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	60	12+12	30	179432	179431
250	14,5	23	60	18+18	50	179434	179433
250	14,5	23	60	24+24	70	179436 s	179435 s
250	14,5	23	60	28+28	100	179438 s	179437 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

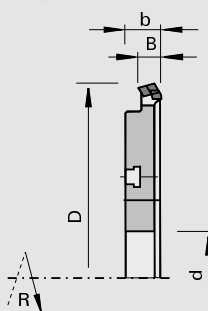
215052

Desmenzadores DP PowerTec S para sistema S LEUCO Ø 160 mm (DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles Homag, IMA, Torwegge etc.
 | para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

| n max = 7.200 min-1
 | zona de afilado 4 mm
 | división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado

Ventajas

| también con avances altos
 | alta calidad de corte mediante una división de corte
 | máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima
 | menos ruido da mejores condiciones de trabajo

Indicaciones

| apto para desmenzado doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | división de dientes optimizada para el mecanizado principal con anchuras de mecanizado pequeñas y medianas
 | sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	60	16+8+4	30	182217 s	182218 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	182219 s	182220 s
250	14,5	23	60	24+12+6	60	182221 s	182222 s
250	14,5	23	60	28+14+7	80	182223 s	182224 s
250	14,5	23	60	32+16+8	100	182225 s	182226 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

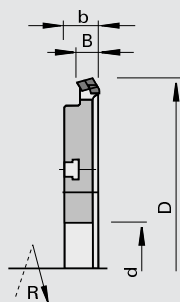
215052

Desmenzadores DP PowerTec CM para sistema hidro S LEUCO / sistema S LEUCO Ø 160 mm (DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$
 | zona de afilado 4 mm
 | división de corte en diente
 triturador que da poco ruido
 y diente de acabado fino para
 calidad óptima, con corte
 abombado

Ventajas

| también con avances altos
 | mejoración de la salida de
 virutas causado por salida
 integrado en la herramienta
 (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 aspiración
 | alta calidad de corte mediante
 una división de corte
 | máxima duración de la
 herramienta por forma de diente
 óptima

Indicaciones

| también es posible elaborar
 materiales de madera de 8
 mm
 | apto para desmenzado doble
 (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro según DIN-EN
 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	60	12+12	30	180969	180970
250	14,5	23	60	18+18	50	180971	180972
250	14,5	23	60	24+24	70	180973 s	180974 s
250	14,5	23	60	28+28	100	180975 s	180976 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

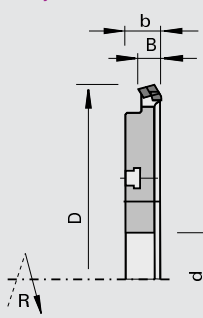
215052

Desmenzadores DP PowerTec para sistema S LEUCO Ø 192 mm (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

l perfiladoras dobles Homag, IMA, Torwegge etc.
l para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

l n max = 7.200 min-1
l zona de afilado 4 mm
l división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado

Ventajas

l también con avances altos
l alta calidad de corte mediante una división de corte
l máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima
l menos ruido da mejores condiciones de trabajo

Indicaciones

l apto para desmenzado doble (DZ)
l aplicación a favor del avance
l sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	80	12+12	30	180109 s	180108 s
250	14,5	23	80	18+18	50	180111	180110
250	14,5	23	80	24+24	70	180113 s	180112 s
250	14,5	23	80	28+28	100	180115 s	180114 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

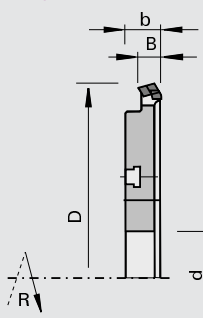
215052

Desmenzadores DP PowerTec S para sistema S LEUCO Ø 192 mm (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

l perfiladoras dobles Homag, IMA, Torwegge etc.
l para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

l n max = 7.200 min-1
l zona de afilado 4 mm
l división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado

Ventajas

l también con avances altos
l alta calidad de corte mediante una división de corte
l máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima
l menos ruido da mejores condiciones de trabajo

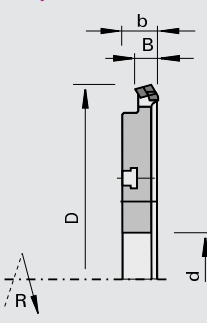
Indicaciones

l apto para desmenzado doble (DZ)
l aplicación a favor del avance
l división de dientes optimizada para el mecanizado principal con anchuras de mecanizado pequeñas y medianas
l sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	80	16+8+4	30	182227 s	182228 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	182229 s	182230 s
250	14,5	23	80	24+12+6	60	182231 s	182232 s
250	14,5	23	80	28+14+7	80	182233 s	182234 s
250	14,5	23	80	32+16+8	100	182235 s	182236 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215052

Desmenzadores DP PowerTec CM para sistema S LEUCO Ø 192 mm (DZ)

Producto		Dibujo		LEUCO powertec diamante policristalino [DP] MEC			
							
Máquina / Aplicación		Ejecución		Ventajas		Indicaciones	
- perfiladoras dobles - para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina		- zona de afilado 4 mm - n max = 7.200 min-1 - división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado		- también con avances altos - mejoración de la salida de virutas causado por salida integrado en la herramienta (ChipMeister) - reducción de los gastos para limpiar las herramientas - reducción de la potencia para la aspiración - alta calidad de corte mediante una división de corte - máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima		- también es posible elaborar materiales de madera de 8 mm - apto para desmenzado doble (DZ) - aplicación a favor del avance - sentido de giro según DIN-EN 50144	
Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	80	12+12	30	180977 s	180978 s
250	14,5	23	80	18+18	50	180979 s	180980 s
250	14,5	23	80	24+24	70	180981 s	180982 s
250	14,5	23	80	28+28	100	180983 s	180984 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

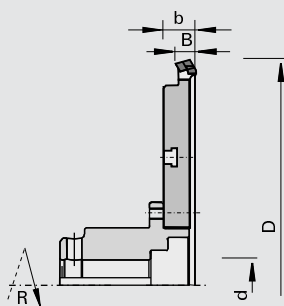
215051

Desmenzadores DP PowerTec en casquillo estándar (Homag) (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
powertec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$
 | división de corte en diente
 triturador que da poco ruido
 y diente de acabado fino para
 calidad óptima, con corte
 abombado

Ventajas

| también con avances altos
 | alta calidad de corte mediante
 una división de corte
 | máxima duración de la
 herramienta por forma de diente
 óptima
 | menos ruido da mejores
 condiciones de trabajo

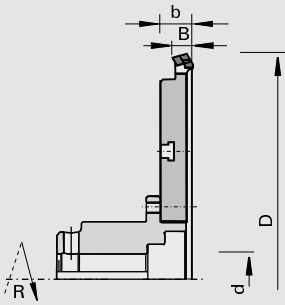
Indicaciones

| apto para desmenzado doble
 (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro según DIN-EN
 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	35	12+12	30	1801248	1801238
250	14,5	23	35	18+18	50	1801268	1801258
250	14,5	23	35	24+24	70	1801288	1801278
250	14,5	23	35	28+28	100	1801308	1801298
250	14,5	23	40	12+12	30	1801328	1801318
250	14,5	23	40	18+18	50	1801348	1801338
250	14,5	23	40	24+24	70	1801368	1801358
250	14,5	23	40	28+28	100	1801388	1801378
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215051

Desmenzadores DP PowerTec en casquillo estándar (IMA) (DZ)

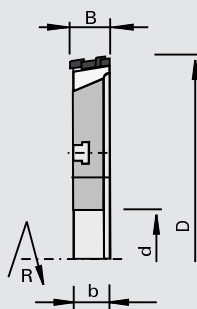
Producto		Dibujo		LEUCO powertec diamante policristalino [DP] MEC			
							
Máquina / Aplicación		Ejecución		Ventajas		Indicaciones	
- perfiladoras dobles - para escuadrar sin astillas - materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina		- zona de afilado 4 mm - n max = 7.200 min-1 - división de corte en diente triturador que da poco ruido y diente de acabado fino para calidad óptima, con corte abombado		- también con avances altos - alta calidad de corte mediante una división de corte - máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima - menos ruido da mejores condiciones de trabajo		- apto para desmenuzado doble (DZ) - aplicación a favor del avance - sentido de giro según DIN-EN 50144	
Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	35	12+12	30	180507 s	180506 s
250	14,5	23	35	18+18	50	180509 s	180508 s
250	14,5	23	35	24+24	70	180511 s	180510 s
250	14,5	23	35	28+28	100	180513 s	180512 s
250	14,5	23	40	12+12	30	180515 s	180514 s
250	14,5	23	40	18+18	50	180517 s	180516 s
250	14,5	23	40	24+24	70	180519 s	180518 s
250	14,5	23	40	28+28	100	180521 s	180520 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215084

Desmenuzadores DP UniTec CM para sistema S LEUCO Ø 160 mm y casquillo (RZ/DZ)

Producto

Dibujo

LEUCO
unitec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | n max = 6.000 min-1
 | división de corte en diente de
 precorte y diente de recorte

Ventajas

| mejora de la salida de
 virutas causado por salida
 integrado en la herramienta
 (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 aspiración
 | alta calidad de corte mediante
 una división de corte
 | máxima duración de la
 herramienta por forma de diente
 óptima

Indicaciones

| también es posible elaborar
 materiales de madera de 8
 mm
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 dor doble (DZ)
 | sentido de giro según DIN-EN
 50144

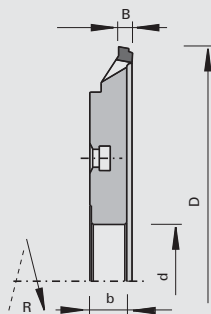
Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8	23	60	24+12	30	182115 s	182114 s
250	8	23	60	36+18	45	182031	182030
250	8	23	60	48+24	60	182033	182032
250	8	23	60	54+27	70	182035 s	182034 s
250	16	23	60	36+18+6	45	182037 s	182036 s
250	16	23	60	48+24+6	60	182039 s	182038 s
250	16	23	60	54+27+9	70	182041 s	182040 s
250	24	23	60	36+18+6+6	45	182048 s	182042 s
250	24	23	60	48+24+6+6	60	182045 s	182044 s
250	24	23	60	54+27+9+9	70	182047 s	182046 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215084

Desmenzadores DP UniTec A CM para sistema S LEUCO Ø 160 mm y casquillo (RZ/DZ)

Producto

Dibujo

LEUCO
unitec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | n max = 6.000 min⁻¹
 | división de corte en diente de
 | precorte y diente de recorte
 | bisel ascendente en el escalón

Ventajas

| mejora de la salida de
 | virutas causado por salida
 | integrado en la herramienta
 | (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 | limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 | aspiración
 | alta calidad de corte mediante
 | una división de corte
 | máxima duración de la
 | herramienta por forma de diente
 | óptima

Indicaciones

| también es posible elaborar
 | materiales de madera de 8
 | mm
 | apto para desmenzado doble
 | (DZ)
 | sentido de giro según DIN-EN
 | 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10	23	60	24+12	28	183471 s	183470 s
250	10	23	60	36+18	40	183473 s	183472 s
250	10	23	60	48+24	50	183475 s	183474 s
250	10	23	60	60+30	75	183477 s	183476 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

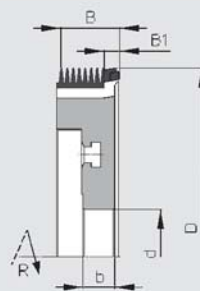
215084

Desmenzadores de chapa de madera DP UniTec CM para sistema S LEUCO Ø 160 mm y casquillo (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
unitec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

- perfiladoras dobles
- para escuadrar sin astillas
- materiales de madera recubiertos de chapa de madera

Ejecución

- soldado de DP
- zona de afilado 4 mm
- n max = 6.000 min⁻¹
- cortes HS Z = 2+2 para el desmenzado de los salientes de chapa fina

Ventajas

- mejoración de la salida de virutas causado por desviación integrada en la herramienta (ChipMeister)
- reducción de los gastos para limpiar las herramientas
- alta calidad de corte en caso de materiales de madera recubiertos de chapa de madera mediante una división de corte
- máxima duración de la herramienta por forma de diente óptima
- consumo de energía reducido
- desmenzado seguro del saliente de la chapa de madera
- no tiras visible
- no atasco de la aspiración

Indicaciones

- también es posible elaborar materiales de madera de 8 mm
- apto para corte incisor/desmenzador (RZ) y desmenzador doble (DZ)
- sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	34	8	23	60	36+18	45	182645 s	182644 s
250	34	8	23	60	48+24	60	182647 s	182646 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

Partes de repuesto

Corte HS

Class-No.

Ident-No.

326110

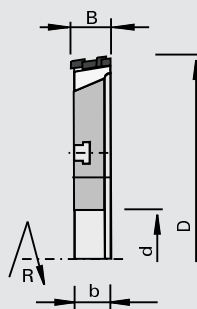
50570980

215084

Desmenuzadores DP UniTec CM para sistema S LEUCO Ø 192 mm (RZ/DZ)

Producto

Dibujo

LEUCO
unitec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | n max = 6.000 min-1
 | división de corte en diente de
 | precorte y diente de recorte
 | cortes Z = 2+2

Ventajas

| mejoración de la salida de
 | virutas causado por salida
 | integrado en la herramienta
 | (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 | limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 | aspiración
 | alta calidad de corte mediante
 | una división de corte
 | máxima duración de la
 | herramienta por forma de diente
 | óptima

Indicaciones

| especialmente adecuado
 | para tableros aglomerados
 | con diferente densidad en el
 | centro del tablero, además
 | para tableros aglomerados de
 | reciclaje y tableros aglome-
 | rados con recubrimientos
 | sensibles
 | también es posible elaborar
 | materiales de madera de 8
 | mm
 | apto para corte incisor/des-
 | menuzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro según DIN-EN
 | 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8	23	80	24+12	30	182117 s	182116 s
250	8	23	80	36+18	45	182119 s	182118 s
250	8	23	80	48+24	60	182121 s	182120 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

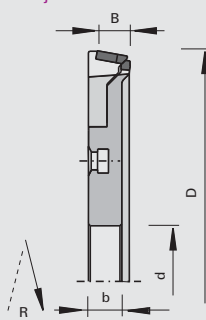
215081

Desmenuzadores DP DuoTec CM para sistema S LEUCO Ø 160 mm y casquillo (RZ/DZ)

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | n max = 6.000 min-1
 | división de corte en diente de
 precorte y diente de acabado
 fino

Ventajas

| mejora de la salida de
 virutas causado por salida
 integrado en la herramienta
 (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 aspiración
 | ángulo de ataque positivo de los
 dientes de precorte para fuerzas
 de corte reducidas
 | ángulo de ataque negativo de
 los dientes de acabado fino
 para alta calidad de corte y larga
 duración

Indicaciones

| también es posible elaborar
 materiales de madera de 8
 mm
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | sentido de giro según DIN-EN
 50144

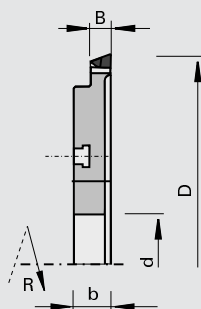
Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	18	23	60	48+24	50	183479 s	183478 s
250	18	23	60	60+30	75	183481 s	183480 s
250	18	23	60	72+36	100	183483 s	183482 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215085

Desmenuzadores DP FinishTec CM S- Completeline Homag para sistema S LEUCO Ø 160 mm y casquillo (RZ/DZ)

Producto

Dibujo


LEUCO
finishtec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | n max = 6.000 min-1
 | división de corte en diente de
 | precorte y diente de recorte

Ventajas

| mejora de la salida de
 | virutas causado por salida
 | integrado en la herramienta
 | (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 | limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 | aspiración
 | alta calidad de corte mediante
 | una división de corte
 | máxima duración de la
 | herramienta por forma de diente
 | óptima

Indicaciones

| especialmente adecuado
 | para tableros aglomerados
 | con diferente densidad en el
 | centro del tablero, además
 | para tableros aglomerados de
 | reciclaje y tableros aglome-
 | rados con recubrimientos
 | sensibles
 | apto para corte incisor/des-
 | menuzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | para procedimientos Comple-
 | teline de Homag
 | para ranuras de encolado más
 | estrechas
 | también es posible elaborar
 | materiales de madera de 8
 | mm
 | sentido de giro según DIN-EN
 | 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10	23	60	36+6	40	182025 s	182024 s
250	10	23	60	48+8	55	182027 s	182026 s
250	10	23	60	60+12	70	182029 s	182028 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

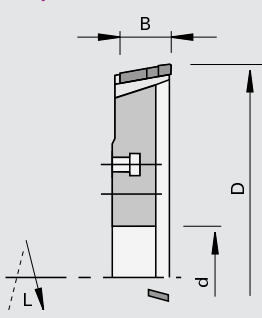
215082

Desmenzadores DP CompactTec P para sistema S LEUCO Ø 160 mm - corte longitudinal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: inclinado
 hacia un lado con bisel y
 ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menizador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 para el corte longitudinal
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n =$
 6.000 min-1

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	60	30+6+6	20	32,5	176620 s	176621 s
250	10/20	60	36+6+6	25	40	176622 s	176623 s
250	10/20	60	42+6+6	27,5	45	176624 s	176625 s
250	10/20	60	48+6+6	30	50	176626 s	176627 s
250	10/20	60	60+6+6	40	60	176628 s	176629 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

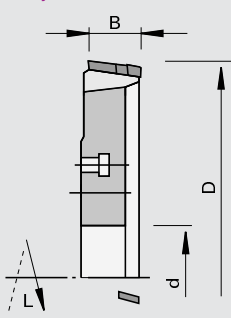
215082

Desmenzadores DP CompactTec P para sistema S LEUCO Ø 160 mm - corte transversal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: bisel ascen-
 dente y ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menizador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 para el corte transversal
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n =$
 6.000 min-1

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	60	30+6+6	20	32,5	176640 s	176641 s
250	10/20	60	36+6+6	25	40	176642 s	176643 s
250	10/20	60	42+6+6	27,5	45	176644 s	176645 s
250	10/20	60	48+6+6	30	50	176646 s	176647 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

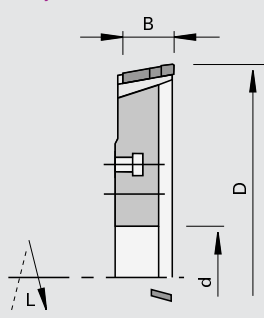
215082

Desmenuzadores DP CompactTec P para sistema S LEUCO Ø 192 mm - corte longitudinal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: inclinado
 | hacia un lado con bisel y
 | ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 | menuzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | para el corte longitudinal
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min-1

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	80	30+6+6	20	32,5	176594 s	176595 s
250	10/20	80	36+6+6	25	40	176596 s	176597 s
250	10/20	80	42+6+6	27,5	45	176598 s	176599 s
250	10/20	80	48+6+6	30	50	176600 s	176601 s
250	10/20	80	60+6+6	40	60	176602 s	176603 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

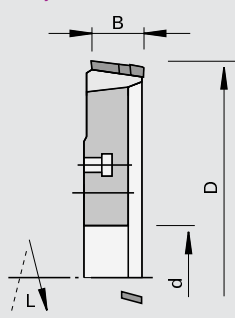
215082

Desmenuzadores DP CompactTec P para sistema S LEUCO Ø 192 mm - corte transversal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: bisel ascen-
 | dente y ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 | menuzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | para el corte transversal
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min-1

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	80	30+6+6	20	32,5	176612 s	176613 s
250	10/20	80	36+6+6	25	40	176614 s	176615 s
250	10/20	80	42+6+6	27,5	45	176616 s	176617 s
250	10/20	80	48+6+6	30	50	176618 s	176619 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

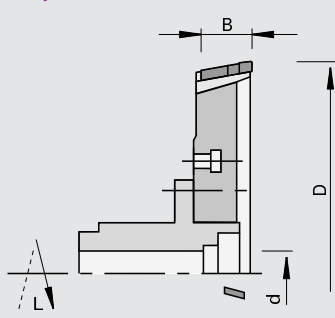
215081

Desmenzadores DP CompactTec P montado en casquillo - corte longitudinal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: inclinado
 hacia un lado con bisel y
 ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 para el corte longitudinal
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	35	30+6+6	10x3,3	20	32,5	176584 s	176585 s
250	10/20	35	36+6+6	10x3,3	25	40	176586 s	176587 s
250	10/20	35	42+6+6	10x3,3	27,5	45	176588 s	176589 s
250	10/20	35	48+6+6	10x3,3	30	50	176590 s	176591 s
250	10/20	35	60+6+6	10x3,3	40	60	176592 s	176593 s
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[m/min]	[m/min]		

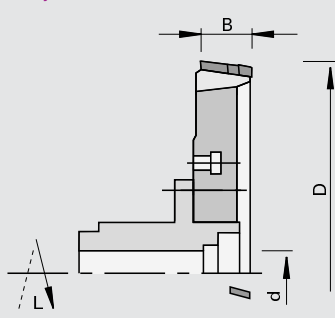
215081

Desmenzadores DP CompactTec P montado en casquillo - corte transversal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: bisel ascen-
 dente y ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 para el corte transversal
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	DKN	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	35	10x3,3	30+6+6	20	32,5	176604 s	176605 s
250	10/20	35	10x3,3	36+6+6	25	40	176606 s	176607 s
250	10/20	35	10x3,3	42+6+6	27,5	45	176608 s	176609 s
250	10/20	35	10x3,3	48+6+6	30	50	176610 s	176611 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

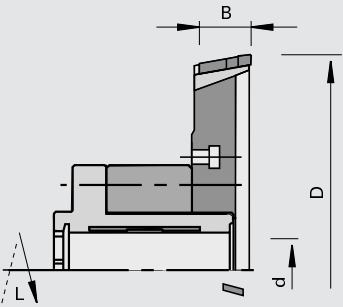
215081

Desmenuzadores DP CompactTec P montado en casquillo hidro - corte longitudinal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo



LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

- | perfiladoras dobles
- | máquinas de encolar cantos
- | para escuadrar sin astillas
- | materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

- | zona de afilado 4 mm
- | forma de diente: inclinado hacia un lado con bisel y ángulo axial

Ventajas

- | tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
- | calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión

Indicaciones

- | apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
- | aplicación a favor del avance para el corte longitudinal
- | casquillo hidro con hexágono interior, adecuado para motores de precisión con un diámetro de eje de 40 mm
- | los valores de avance apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	40	30+6+6	20	32,5	176630 s	176631 s
250	10/20	40	36+6+6	25	40	176632 s	176633 s
250	10/20	40	42+6+6	27,5	45	176634 s	176635 s
250	10/20	40	48+6+6	30	50	176636 s	176637 s
250	10/20	40	60+6+6	40	60	176638 s	176639 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

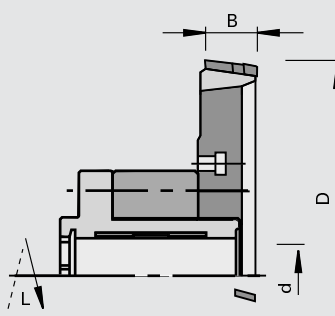
215081

Desmenuzadores DP CompactTec P montado en casquillo hidro - corte transversal (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm
 | forma de diente: bisel ascen-
 dente y ángulo axial

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 para el corte transversal
 | casquillo hidro con hexágono
 interior, adecuado para
 motores de precisión con un
 diámetro de eje de 40 mm
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10/20	40	30+6+6	20	32,5	176648 s	176649 s
250	10/20	40	36+6+6	25	40	176650 s	176651 s
250	10/20	40	42+6+6	27,5	45	176652 s	176653 s
250	10/20	40	48+6+6	30	50	176654 s	176655 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

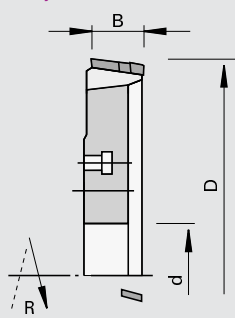
215082

Desmenuzadores DP CompactTec N para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm y casquillo (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

- perfiladoras dobles
- máquinas de encolar cantos
- para escuadrar sin astillas
- materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

- ángulo de ataque negativo
- forma de diente: bisel ascendente
- con ángulo axial
- zona de afilado 4 mm

Ventajas

- mejoración de la salida de virutas causado por salida integrado en la herramienta (ChipMeister)
- reducción de los gastos para limpiar las herramientas
- reducción de la potencia para la aspiración
- duraciones grandes por medio de ángulo de ataque negativo
- tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
- calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión

Indicaciones

- apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
- aplicación a favor del avance para el corte longitudinal y transversal
- reafilable en los flancos
- los valores de avance apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
- sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10	20	60	30+5+5	30	182537 s	182536 s
250	10	20	60	36+6+6	35	182539	182538
250	10	20	60	48+6+6	50	182541 s	182540 s
250	10	20	60	56+8+8	65	182543 s	182542 s
250	10	20	60	72+8+8	80	182545 s	182544 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

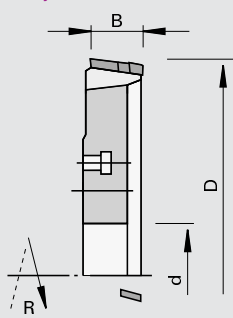
215082

Desmenuzadores DP CompactTec N CM para sistema S LEUCO Ø 192 mm (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| ángulo de ataque negativo
 | forma de diente: bisel ascen-
 | dente
 | con ángulo axial
 | zona de afilado 4 mm

Ventajas

| mejora de la salida de
 | virutas causado por salida
 | integrado en la herramienta
 | (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 | limpiar las herramientas
 | reducción de la potencia para la
 | aspiración
 | duraciones grandes por medio
 | de ángulo de ataque negativo
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 | menuzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | para el corte longitudinal y
 | transversal
 | reafilable en los flancos
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
 | sentido de giro según DIN-EN
 | 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10	20	80	30+5+5	30	182547 s	182546 s
250	10	20	80	36+6+6	35	182549 s	182548 s
250	10	20	80	48+6+6	50	182551 s	182550 s
250	10	20	80	56+8+8	65	182553 s	182552 s
250	10	20	80	72+8+8	80	182555 s	182554 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

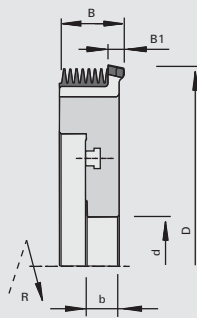
215084

Desmenzadores de chapa de madera DP CompactTec N CM para sistema S LEUCO Ø 160 mm (RZ/DZ)

Producto



Dibujo


LEUCO
compacttec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera recubier-
 | tos de chapa de madera

Ejecución

| soldado de DP
 | zona de afilado 4 mm
 | n max = 6.000 min-1
 | cortes HS Z = 2+2 para el
 | desmenzado de los salientes
 | de chapa fina

Ventajas

| mejora de la salida de
 | virutas causado por desviación
 | integrada en la herramienta
 | (ChipMeister)
 | reducción de los gastos para
 | limpiar las herramientas
 | alta calidad de corte en caso
 | de materiales de madera
 | recubiertos de chapa de madera
 | mediante una división de corte
 | máxima duración de la
 | herramienta por forma de diente
 | óptima
 | consumo de energía reducido
 | desmenzado seguro del
 | saliente de la chapa de madera
 | no tiras visible
 | no atasco de la aspiración

Indicaciones

| también es posible elaborar
 | materiales de madera de 8
 | mm
 | apto para corte incisor/des-
 | menzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | sentido de giro según DIN-EN
 | 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	36	10	23	60	36+6+6	35	182649 s	182648 s
250	36	10	23	60	48+6+6	50	182651 s	182650 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

Partes de repuesto

Class-No.

Ident-No.

Corte HS

326110

50570980

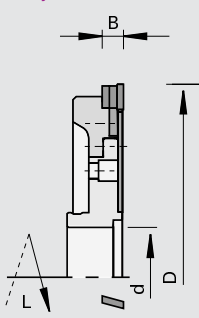
115921

Desmenuzadores HW TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (RZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenuzadora
 $Z = 1$ metal duro enterizo
 con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 plano „F“
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | óptimo desmenuzado de los
 sobrantes mediante la posición
 de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ)
 | aplicación contra el avance
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	48+(6x2)	171373 s	171372 s
220	13	60	60+(6x2)	171375 s	171374 s
[mm]	[mm]	[mm]			

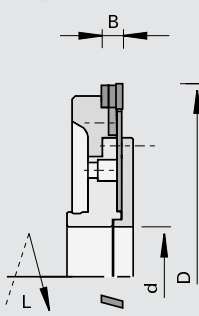
115921

Desmenuzadores HW TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenuzadora
 $Z = 1$ metal duro enterizo
 con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 plano „F“
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | óptimo desmenuzado de los
 sobrantes mediante la posición
 de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para desmenuzado doble
 (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	48+(6x2)	171381 s	171380 s
220	13	60	60+(6x2)	171383 s	171382 s
[mm]	[mm]	[mm]			

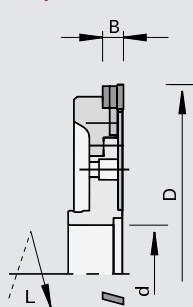
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (RZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 | de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 | Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 | inclinado hacia un lado con
 | bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 | reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | óptimo desmenzado de los
 | sobrantes mediante la posición
 | de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenzador (RZ)
 | aplicación contra el avance
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	24+(6x2)	15	171255 s	171256 s
220	13	60	30+(6x2)	20	171257 s	171258 s
220	13	60	36+(6x2)	25	171259 s	171260 s
220	13	60	42+(6x2)	27,5	171261 s	171262 s
220	13	60	48+(6x2)	30	171263 s	171264 s
220	13	60	54+(6x2)	35	171265 s	171266 s
220	13	60	60+(6x2)	40	171267 s	171268 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

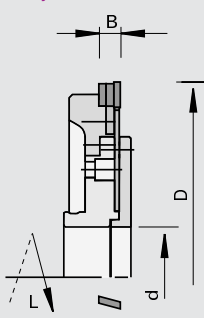
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 $Z = 1$ metal duro enterizo
 con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | óptimo desmenuzado de los
 sobrantes mediante la posición
 de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para desmenuzado doble
 (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	24+(6x2)	25	171311 s	171312 s
220	13	60	30+(6x2)	32,5	171313 s	171314 s
220	13	60	36+(6x2)	40	171315 s	171316 s
220	13	60	42+(6x2)	45	171317 s	171318 s
220	13	60	48+(6x2)	50	171319 s	171320 s
220	13	60	54+(6x2)	55	171321 s	171322 s
220	13	60	60+(6x2)	60	171323 s	171324 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

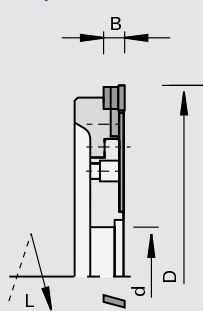
115921

Desmenzadores HW TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (RZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 | de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 | Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 | plano „F“
 | n max = 7.200 min-1
 | desmenzador sin saliente de
 | centrado

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | óptimo desmenzado de los
 | sobrantes mediante la posición
 | de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenzador (RZ)
 | aplicación contra el avance
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	48+(6x2)	173499 o	173500 o
220	13	60	60+(6x2)	173501 o	173502 o
[mm]	[mm]	[mm]			

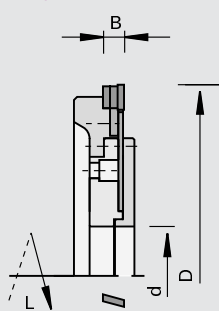
115921

Desmenzadores HW TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 | de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 | Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 | plano „F“
 | n max = 7.200 min-1
 | desmenzador sin saliente de
 | centrado

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | óptimo desmenzado de los
 | sobrantes mediante la posición
 | de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para desmenzado doble
 | (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	48+(6x2)	173507 o	173508 o
220	13	60	60+(6x2)	173509 o	173510 o
[mm]	[mm]	[mm]			

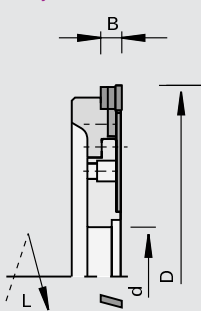
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición circular (RZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 $Z = 1$ metal duro enterizo
 con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | óptimo desmenzado de los
 sobrantes mediante la posición
 de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenzador (RZ)
 | aplicación contra el avance
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	24+(6x2)	15	172532 s	172533 s
220	13	60	30+(6x2)	20	172534 s	172535 s
220	13	60	36+(6x2)	25	172536 s	172537 s
220	13	60	42+(6x2)	27,5	172538 s	172539 s
220	13	60	48+(6x2)	30	172540 s	172541 s
220	13	60	54+(6x2)	35	172542 s	172543 s
220	13	60	60+(6x2)	40	172544 s	172545 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

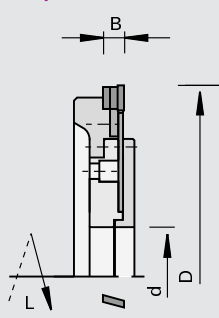
215012

Desmenzadores DP TwinTec para LEUCO sistema hidro S Ø 160 mm - posición circular (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 | de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 | Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 | inclinado hacia un lado con
 | bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 | reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | óptimo desmenuzado de los
 | sobrantes mediante la posición
 | de los cortes en secciones

Indicaciones

| apto para desmenuzado doble
 | (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	13	60	24+(6x2)	25	172602 s	172603 s
220	13	60	30+(6x2)	32,5	172604 s	172605 s
220	13	60	36+(6x2)	40	172606 s	172607 s
220	13	60	42+(6x2)	45	172608 s	172609 s
220	13	60	48+(6x2)	50	172610 s	172611 s
220	13	60	54+(6x2)	55	172612 s	172613 s
220	13	60	60+(6x2)	60	172614 s	172615 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

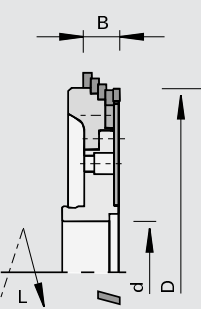
115921

Desmenzadores HW TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ)

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

- | perfiladoras dobles
- | máquinas de encolar cantos
- | para escuadrar sin astillas
- | materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

- | disco de sierra con una división de diente homogénea
- | cortes en la sección desmenzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial
- | forma de diente de la sierra: plano „F“
- | n max = 7.200 min-1

Ventajas

- | calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
- | tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
- | corte transversal sin astillas en el canto final del tablero
- | desmenzado total de los sobrantes por medio de corte adelantado de los cortes laterales

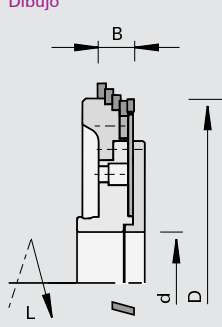
Indicaciones

- | apto para corte incisor/desmenzador (RZ)
- | aplicación contra el avance
- | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	22	60	48+(6x4)	172296 s	172295 s
220	22	60	60+(6x4)	172298 s	172297 s
[mm]	[mm]	[mm]			

115921

Desmenzadores HW TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (DZ)

Producto 		Dibujo 		  metal duro [HW] MEC			
Máquina / Aplicación - perfiladoras dobles - máquinas de encolar cantos - para escuadrar sin astillas - materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina		Ejecución - disco de sierra con una división de diente homogénea - cortes en la sección desmenzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial - forma de diente de la sierra: plano „F“ - n max = 7.200 min-1		Ventajas - calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión - tiempo de cambio mínimo por largas duraciones - corte transversal sin astillas en el canto final del tablero - desmenzado total de los sobrantes por medio de corte adelantado de los cortes laterales		Indicaciones - apto para desmenzado doble (DZ) - aplicación a favor del avance - sentido de giro vea dibujo	
Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]		Ident-No. [R]	
220	22	60	48+(6x4)	172300 s		172299 s	
220	22	60	60+(6x4)	172302 s		172301 s	
[mm]	[mm]	[mm]					

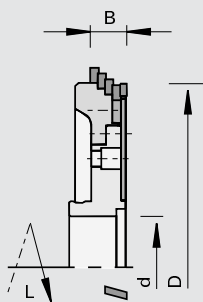
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenuzadora
 $Z = 1$ metal duro enterizo
 con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en
 el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenuzador (RZ)
 | aplicación contra el avance
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	22	60	24+(6x4)	15	172305 s	172306 s
220	22	60	30+(6x4)	20	172307 s	172308 s
220	22	60	36+(6x4)	25	172309 s	172310 s
220	22	60	42+(6x4)	27,5	172311 s	172312 s
220	22	60	48+(6x4)	30	172313 s	172314 s
220	22	60	54+(6x4)	35	172315 s	172316 s
220	22	60	60+(6x4)	40	172317 s	172318 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

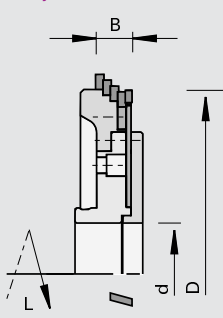
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 | de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenzadora
 | Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 | inclinado hacia un lado con
 | bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 | reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en
 | el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para desmenzado doble
 | (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	22	60	24+(6x4)	25	172333 s	172334 s
220	22	60	30+(6x4)	32,5	172335 s	172336 s
220	22	60	36+(6x4)	40	172337 s	172338 s
220	22	60	42+(6x4)	45	172339 s	172340 s
220	22	60	48+(6x4)	50	172341 s	172342 s
220	22	60	54+(6x4)	55	172343 s	172344 s
220	22	60	60+(6x4)	60	172345 s	172346 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

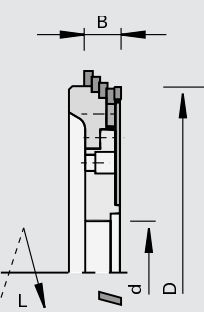
115921

Desmenzadores HW TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ)

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

- | perfiladoras dobles
- | máquinas de encolar cantos
- | para escuadrar sin astillas
- | materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

- | disco de sierra con una división de diente homogénea
- | cortes en la sección desmenzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial
- | desmenzador sin saliente de centrado
- | forma de diente de la sierra: plano „F“
- | n max = 7.200 min-1

Ventajas

- | calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
- | tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
- | corte transversal sin astillas en el canto final del tablero
- | desmenzado total de los sobrantes por medio de corte adelantado de los cortes laterales

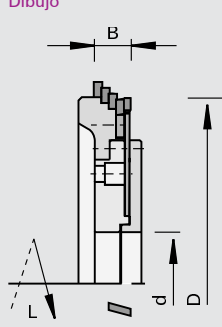
Indicaciones

- | apto para corte incisor/desmenzador (RZ)
- | aplicación contra el avance
- | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	22	60	48+(6x4)	173513 o	173514 o
220	22	60	60+(6x4)	173517 o	173518 o
[mm]	[mm]	[mm]			

115921

Desmenzadores HW TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (DZ)

Producto 		Dibujo 		  metal duro [HW] MEC			
Máquina / Aplicación - perfiladoras dobles - máquinas de encolar cantos - para escuadrar sin astillas - materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina		Ejecución - disco de sierra con una división de diente homogénea - cortes en la sección desmenzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial - desmenizador sin saliente de centrado - forma de diente de la sierra: plano „F“ - n max = 7.200 min-1		Ventajas - calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión - tiempo de cambio mínimo por largas duraciones - corte transversal sin astillas en el canto final del tablero - desmenizado total de los sobrantes por medio de corte adelantado de los cortes laterales		Indicaciones - apto para desmenizado doble (DZ) - aplicación a favor del avance - sentido de giro vea dibujo	
Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]		Ident-No. [R]	
220	22	60	48+(6x4)	173511		173512	
220	22	60	60+(6x4)	173515 o		173516 o	
[mm]	[mm]	[mm]					

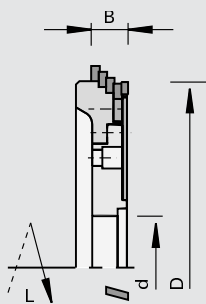
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenuzadora Z = 1 metal duro enterizo
 con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en
 el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenuzador (RZ)
 | aplicación contra el avance
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con n =
 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	22	60	24+(6x4)	15	172560 s	172561 s
220	22	60	30+(6x4)	20	172562 s	172563 s
220	22	60	36+(6x4)	25	172564 s	172565 s
220	22	60	42+(6x4)	27,5	172566 s	172567 s
220	22	60	48+(6x4)	30	172568 s	172569 s
220	22	60	54+(6x4)	35	172570 s	172571 s
220	22	60	60+(6x4)	40	172572 s	172573 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

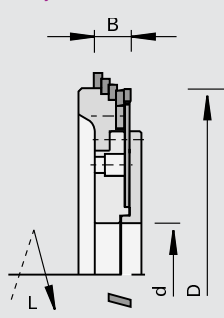
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| disco de sierra con una división
 | de diente homogénea
 | cortes en la sección desmenuz-
 | adora Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente de la sierra:
 | inclinado hacia un lado con
 | bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | zona de afilado 4 mm;
 | reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min-1

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en
 | el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para desmenizado doble
 | (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min-1
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	22	60	24+(6x4)	25	172630 s	172631 s
220	22	60	30+(6x4)	32,5	172632 s	172633 s
220	22	60	36+(6x4)	40	172634 s	172635 s
220	22	60	42+(6x4)	45	172636 s	172637 s
220	22	60	48+(6x4)	50	172638 s	172639 s
220	22	60	54+(6x4)	55	172640 s	172641 s
220	22	60	60+(6x4)	60	172642 s	172643 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

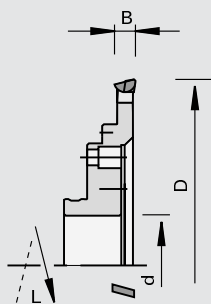
215012

Desmenuzadores DP TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| cortes en la sección desmenuzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial
 | forma de diente: inclinado hacia un lado con bisel y ángulo axial
 | zona de afilado 6 mm; reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
 | para una anchura de sobrante pequeña no se requiere la parte desmenuzadora
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance apuntados se aplican con n = 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
224	11,5	60	24+6	15	25	172874 s	172875 s
224	11,5	60	30+6	20	32,5	172887 s	172888 s
224	11,5	60	36+6	25	40	172876 s	172877 s
224	11,5	60	42+6	27,5	45	172889 s	172890 s
224	11,5	60	48+6	30	50	172878 s	172879 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

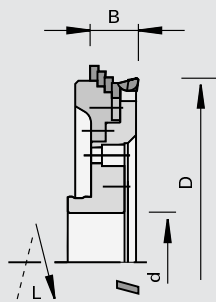
215012

Desmenzadores DP TwinTec para sistema S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| cortes en la sección desmenzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial
 | forma de diente: inclinado hacia un lado con bisel y ángulo axial
 | zona de afilado 6 mm; reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min-1

Ventajas

| calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance apuntados se aplican con n = 6.000 min-1
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
224	29	60	24+6+(6x4)	15	25	172891 s	172892 s
224	29	60	30+6+(6x4)	20	32,5	172893 s	172894 s
224	29	60	36+6+(6x4)	25	40	172895 s	172896 s
224	29	60	42+6+(6x4)	27,5	45	172897 s	172898 s
224	29	60	48+6+(6x4)	30	50	172899 s	172900 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

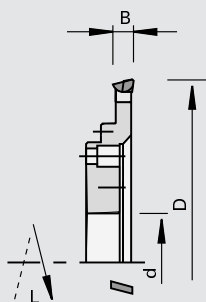
215012

Desmenuzadores DP TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| cortes en la sección desmenuzadora Z = 1 metal duro enterizo con ángulo axial
 | forma de diente: inclinado hacia un lado con bisel y ángulo axial
 | zona de afilado 6 mm; reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
 | para una anchura de sobrante pequeña no se requiere la parte desmenuzadora
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance apuntados se aplican con n = 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
224	11,5	60	24+6	15	25	172901 s	172902 s
224	11,5	60	30+6	20	32,5	172903 s	172904 s
224	11,5	60	36+6	25	40	172905 s	172906 s
224	11,5	60	42+6	27,5	45	172907 s	172908 s
224	11,5	60	48+6	30	50	172909 s	172910 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

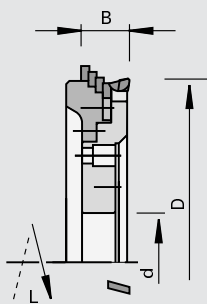
215012

Desmenuzadores DP TwinTec para sistema hidro S LEUCO Ø 160 mm - posición escalonada (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
twintec

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| cortes en la sección desmenzadora
 | Z = 1 metal duro enterizo
 | con ángulo axial
 | forma de diente: inclinado
 | hacia un lado con bisel y
 | ángulo axial
 | zona de afilado 6 mm;
 | reafilable en los flancos
 | n max = 7.200 min-1

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | corte transversal sin astillas en
 | el canto final del tablero

Indicaciones

| apto para corte incisor/desmenzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con n =
 | 6.000 min-1
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
224	29	60	24+6+(6x4)	15	25	172911 s	172912 s
224	29	60	30+6+(6x4)	20	32,5	172913 s	172914 s
224	29	60	36+6+(6x4)	25	40	172915 s	172916 s
224	29	60	42+6+(6x4)	27,5	45	172917 s	172918 s
224	29	60	48+6+(6x4)	30	50	172919 s	172920 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

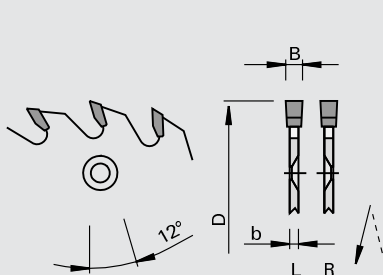
102312

Discos de sierra HW para desmenuzadores TwinTec „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para cortes de acabado fino en
 | materiales de madera brutos y
 | recubiertos

Ejecución

| forma de diente: plano „F“
 | material de corte: HW HL Board
 | 06

Ventajas

Indicaciones

| sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	4,0	2,8	80	48	6/6/154	169820	169819
220	4,0	2,8	80	60	6/6/154	169818	169817
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

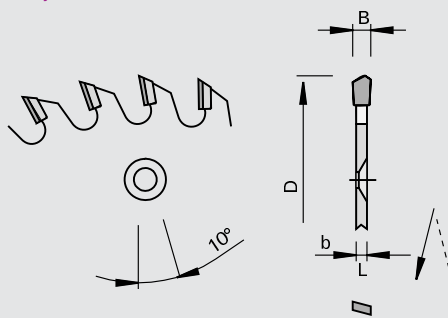
202062

Discos de sierra DP para desmenuzador TwinTec „ES-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| forma de diente: inclinado
 hacia un lado con bisel y
 ángulo axial „ES-FA“
 | n max = 7.200 min⁻¹
 | zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | disco de sierra con una división
 de diente homogénea

Ventajas

| tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones

Indicaciones

| aplicación a favor del avance
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | para la combinación con
 desmenuzadores LEUCO
 TwinTec
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con n =
 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
220	4	2.8	80	24	15	25	171353 s	171354 s
220	4	2.8	80	30	20	32,5	171355 s	171356 s
220	4	2.8	80	36	25	40	171357	171358
220	4	2.8	80	42	27,5	45	171359 s	171360 s
220	4	2.8	80	48	30	50	171361 s	171362 s
220	4	2.8	80	54	35	55	171363 s	171364 s
220	4	2.8	80	60	40	60	171365	171366 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

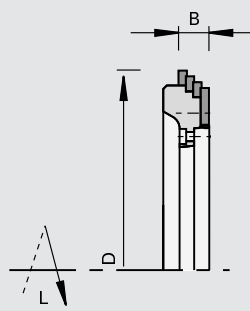
115205

Anillos HW para desmenuzadores TwinTec

Producto



Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

para escuadrar sin astillas con
corte transversal

Ejecución

cortes en posición escalonada
dientes Z = 1 metal duro
enterizo con ángulo axial

Ventajas

Indicaciones

sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
239 [mm]	18,4 [mm]	4x6	172304 s	172303 s

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No.

Destornilladores

T20x100

985730

166092

Tornillos cilíndricos

M5x12 T20
[mm]

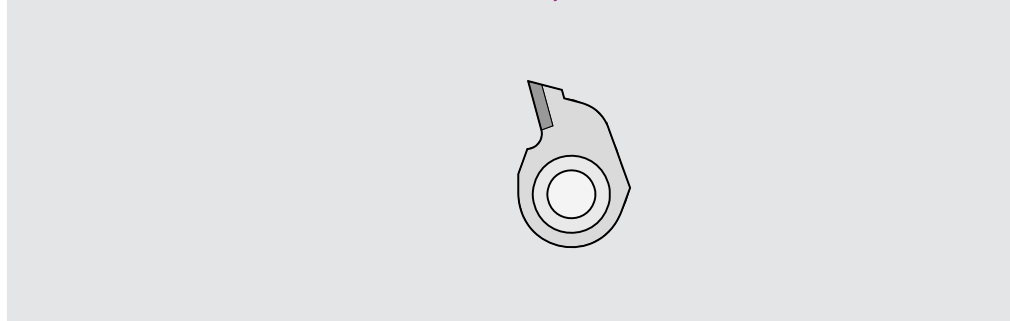
995115

171237

150501

Dientes para desmenuzadores TwinTec soldados de HW

Producto



Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

para la aplicación en el anillo
para desmenuzador TwinTec

Ejecución

Z = 1 soldado de HW
con ángulo axial

Ventajas

Indicaciones

un juego consta de 6 dientes
equipamiento completo para
posición circular: 12 dientes
/ posición escalonada: 24
dientes

		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
		171232	171233
Partes de repuesto	Dimensión	Class-No.	Ident-No.
Tornillos avellanados	M5x13,5 T20	995125	171238
Destornilladores	T20x100 [mm]	985730	166092

232921

Dientes para desmenuzadores TwinTec soldados de DP

Producto

Dibujo



diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

para la aplicación en el anillo
para desmenuzador TwinTec

Ejecución

Z = 1 soldado de DP
con ángulo axial

Ventajas

Indicaciones

un juego consta de 6 dientes
equipamiento completo para
posición circular: 12 dientes
/ posición escalonada: 24
dientes

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

171234

171235

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No.

Tornillos avellanados

M5x13,5 T20

995125

171238

Destornilladores

T20x100

985730

166092

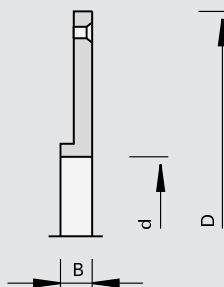
[mm]

997.300

Bridas para desmenuzadores TwinTec

Producto

Dibujo



Máquina / Aplicación

para fijar los discos de sierras
para desmenuzadores

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

con el desmenuzador doble
se fija el disco de sierra con
la brida
contenido de la entrega: brida
incluida tornillos avellanados
M5x16 mm

Ø D

B

Ø d

Ident-No.

170

12

60

171367 s

[mm]

[mm]

[mm]

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No.

Tornillos avellanados

para fijar el disco de sierras sin
brida

M5x10 T20

995125

171236

Tornillos avellanados

para fijar la brida

M5x16 T20

995125

164839

Destornilladores

T20x100

985730

166092

[mm]

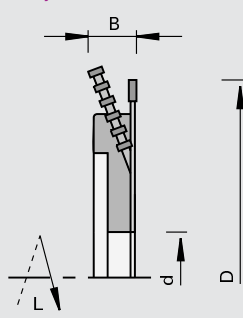
115122

Desmenuzadores HW con segmentos - posición circular „WS“

Producto



Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

sierras dobles y sierras para recortar
 perfiladoras dobles
 para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

forma de diente de la sierra:
 alterno „WS“

Ventajas

calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 óptimo desmenuzado de los sobrantes mediante la posición de los cortes en secciones

Indicaciones

aplicación a favor del avance para el corte longitudinal
 discos de sierra de repuesto: discos de sierra de acabado fino Class-No. 102320 diente alterno
 sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
300	30	60	48	6 x 8	0048138	0048858
300	40	60	48	6 x 10	0048198	0048918
300	30	80	48	6 x 8	0048168	0048888
300	40	80	48	6 x 10	0048228	0048948
300	30	60	60	6 x 8	0531748	0532108
300	40	60	60	6 x 10	0531808	0532168
300	30	80	60	6 x 8	0531778	0532138
300	40	80	60	6 x 10	0531838	0532198
300	30	60	72	6 x 8	0054378	0055098
300	40	60	72	6 x 10	0054438	0055158
300	30	80	72	6 x 8	0054408	0055128
300	40	80	72	6 x 10	0054468	0055188
300	30	60	96	6 x 8	0055818	0056538
300	40	60	96	6 x 10	0055878	0056598
300	30	80	96	6 x 8	0055848	0056568
300	40	80	96	6 x 10	0055908	0056628
305	30	60	48	6 x 8	1729358	1729398
305	40	60	48	6 x 10	1729368	1729408
305	30	80	48	6 x 8	1729378	1729418
305	40	80	48	6 x 10	1729388	1729428
355	40	40	54	6 x 10		0064668
355	30	60	54	6 x 8	0044278	0045018
355	40	60	54	6 x 10	0044338	0045078
355	30	80	54	6 x 8	0044308	0045048
355	40	80	54	6 x 10	0044368	0045108
355	40	40	72	6 x 10		0064708
355	30	60	72	6 x 8	0042838	0043558
355	40	60	72	6 x 10	0042898	0043618
355	30	80	72	6 x 8	0042868	0043588
355	40	80	72	6 x 10	0042928	0043648
430	40	80	72	6 x 10	004293 s	004365 s
350	30	60	54	6 x 8	0048868	0048148
350	40	60	54	6 x 10	0048928	0048208
350	30	80	54	6 x 8	0048898	0048178
350	40	80	54	6 x 10	0048958	0048238
350	30	60	72	6 x 8	0532118	0531758
350	40	60	72	6 x 10	0532178	0531818
350	30	80	72	6 x 8	0532148	0531788
350	40	80	72	6 x 10	0532208	0531848
[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
350	30	60	84	6 x 8	0055108	0054388
350	40	60	84	6 x 10	0055168	0054448
350	30	80	84	6 x 8	0055138	0054418
350	40	80	84	6 x 10	0055198	0054478
350	30	60	108	6 x 8	0056548	0055828
350	40	60	108	6 x 10	0056608	0055888
350	30	80	108	6 x 8	0056578	0055858
350	40	80	108	6 x 10	0056638	0055918
350	30	60	54	6 x 8	0048148	0048868
350	40	60	54	6 x 10	0048208	0048928
350	30	80	54	6 x 8	0048178	0048898
350	40	80	54	6 x 10	0048238	0048958
350	30	60	72	6 x 8	0531758	0532118
350	40	60	72	6 x 10	0531818	0532178
350	30	80	72	6 x 8	0531788	0532148
350	40	80	72	6 x 10	0531848	0532208
350	30	60	84	6 x 8	0054388	0055108
350	40	60	84	6 x 10	0054448	0055168
350	30	80	84	6 x 8	0054418	0055138
350	40	80	84	6 x 10	0054478	0055198
350	30	60	108	6 x 8	0055828	0056548
350	40	60	108	6 x 10	0055888	0056608
350	30	80	108	6 x 8	0055858	0056578
350	40	80	108	6 x 10	0055918	0056638
[mm]	[mm]	[mm]				

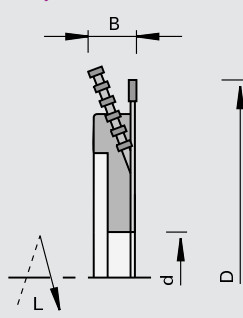
115122

Desmenuzadores HW con segmentos - posición escalonada „WS“

Producto



Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

sierras dobles y sierras para recortar
 perfiladoras dobles
 para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

forma de diente de la sierra:
 alterno „WS“

Ventajas

calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 óptimo desmenuzado de los sobrantes mediante la posición de los cortes en secciones

Indicaciones

aplicación a favor del avance para el corte transversal
 discos de sierra de repuesto: discos de sierra de acabado fino Class-No. 102320 diente alterno
 sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
300	30	60	48	6 x 8	0048318	0049038
300	40	60	48	6 x 10	0048378	0049098
300	30	80	48	6 x 8	0048348	0049068
300	40	80	48	6 x 10	0048408	0049128
300	30	60	60	6 x 8	0531928	0532288
300	40	60	60	6 x 10	0531988	0532348
300	30	80	60	6 x 8	0531958	0532318
300	40	80	60	6 x 10	0532018	0532378
300	30	60	72	6 x 8	0054558	0055278
300	40	60	72	6 x 10	0054618	0055338
300	30	80	72	6 x 8	0054588	0055308
300	40	80	72	6 x 10	0054648	0055368
300	30	60	96	6 x 8	0055998	0056718
300	40	60	96	6 x 10	0056058	0056778
300	30	80	96	6 x 8	0056028	0056748
300	40	80	96	6 x 10	0056088	0056808
350	30	60	54	6 x 8	0048328	0049048
350	40	60	54	6 x 10	0048388	0049108
350	30	80	54	6 x 8	0048358	0049078
350	40	80	54	6 x 10	0048418	0049138
350	30	60	72	6 x 8	053193 o	053229 o
350	40	60	72	6 x 10	0531998	0532358
350	30	80	72	6 x 8	0531968	0532328
350	40	80	72	6 x 10	0532028	0532388
350	30	60	84	6 x 8	0054568	0055288
350	40	60	84	6 x 10	0054628	0055348
350	30	80	84	6 x 8	0054598	0055318
350	40	80	84	6 x 10	0054658	0055378
350	30	60	108	6 x 8	0056008	0056728
350	40	60	108	6 x 10	0056068	0056788
350	30	80	108	6 x 8	0056038	0056758
350	40	80	108	6 x 10	0056098	0056818
305	30	60	48	6 x 8	1729478	1729478
305	40	60	48	6 x 10	1729488	1729488
305	30	80	48	6 x 8	1729498	1729498
305	40	80	48	6 x 10	1729508	1729508
355	40	40	54	6 x 10	0064658	0064678
355	30	60	54	6 x 8	0044458	0045198
355	40	60	54	6 x 10	0044518	0045258
[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
355	30	80	54	6 x 8	004448	004522
355	40	80	54	6 x 10	004454	004528
355	40	40	72	6 x 10	006469	006471
355	30	60	72	6 x 8	004301	004373
355	40	60	72	6 x 10	004307	004379
355	30	80	72	6 x 8	004304	004376
355	40	80	72	6 x 10	004310	004382
430	40	80	72	6 x 10	004311 s	004383 s
[mm]	[mm]	[mm]				

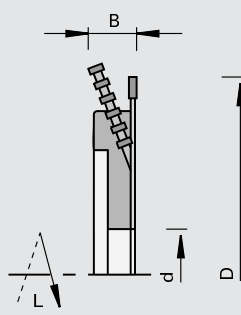
115147

Desmenzadores HW con segmentos - posición circular „TR-F“

Producto



Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| sierras dobles y sierras para recortar
 | perfiladoras dobles
 | para escuadrar sin astillas materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

| forma de diente de la sierra: trapecio-plano „TR-F“

Ventajas

| calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 | óptimo desmenzado de los sobrantes mediante la posición de los cortes en secciones

Indicaciones

| aplicación a favor del avance para el corte longitudinal
 | disco de sierra de repuesto: disco de sierra para el escuadrado Class-No. 104370 diente trapecio-plano
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
305	30	60	60	6 x 8	172951	172955
305	40	60	60	6 x 10	172952	172956
305	30	80	60	6 x 8	172953	172957
305	40	80	60	6 x 10	172954	172958
355	40	40	72	6 x 10	006460	006462
355	30	60	72	6 x 8	004573	004645
355	40	60	72	6 x 10	004579	004651
355	30	80	72	6 x 8	004576	004648
355	40	80	72	6 x 10	004582	004654
[mm]	[mm]	[mm]				

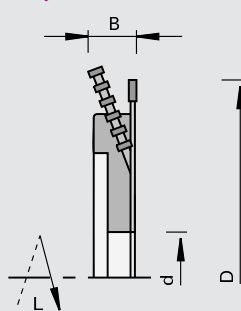
115247

Desmenuzadores HW con segmentos - posición escalonada „TR-F“

Producto



Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

sierras dobles y sierras para recortar
 perfiladoras dobles
 para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

forma de diente de la sierra: trapecio-plano „TR-F“

Ventajas

calidad de corte óptima por medio de una marcha concéntrica y marcha plana de alta precisión
 óptimo desmenuzado de los sobrantes mediante la posición de los cortes en secciones

Indicaciones

aplicación a favor del avance para el corte transversal
 disco de sierra de repuesto: escuadrado Class-No. 104370
 diente trapecio-plano
 sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
305	30	60	60	6 x 8	1729598	1729638
305	40	60	60	6 x 10	1729608	1729648
305	30	80	60	6 x 8	1729618	1729658
305	40	80	60	6 x 10	1729628	1729668
355	40	40	72	6 x 10	0064618	0064638
355	30	60	72	6 x 8	0045918	0046638
355	40	60	72	6 x 10	0045978	0046698
355	30	80	72	6 x 8	0045948	0046668
355	40	80	72	6 x 10	0046008	0046728
[mm]	[mm]	[mm]				

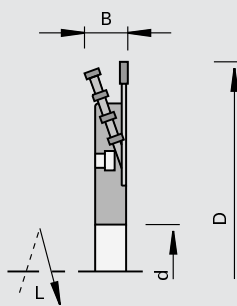
115521

Desmenuzadores HW con segmentos para sistema S LEUCO Ø 192 mm - posición circular „F” (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| forma de diente de la sierra:
 plano „F”
 | número de revoluciones: con
 B = 18 mm n max = 7.200
 min-1 / con B = 36 mm n max
 = 6.000 min-1

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | óptimo desmenuzado de los
 sobrantes mediante la posición
 de los cortes en secciones

Indicaciones

| aplicación a favor del avance
 para el corte longitudinal
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	18	80	48	6 x 4	1608778	1608798
250	18	80	72	6 x 4	1608788	1608808
250	36	80	48	12 x 4	1644008	1644018
250	36	80	72	12 x 4	1644028	1644038
[mm]	[mm]	[mm]				

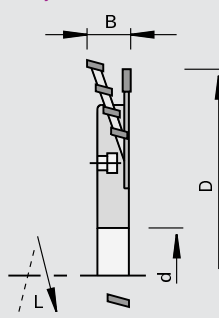
215032

Desmenuzadores DP con segmentos para sistema S LEUCO Ø 192 mm - posición circular „ES-FA“ (RZ/DZ)

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 | materiales de madera brutos
 | o recubiertos de melamina, de
 | papel o de HPL, de folias y de
 | chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm;
 | reafilable en los flancos
 | forma de diente de la sierra:
 | inclinado hacia un lado con
 | bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$
 | disco de sierra con una división
 | de diente homogénea

Ventajas

| calidad de corte óptima
 | por medio de una marcha
 | concéntrica y marcha plana de
 | alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 | largas duraciones
 | óptimo desmenuzado del
 | sobrante mediante la posición
 | de los segmentos en secciones
 | con ángulo axial

Indicaciones

| aplicación a favor del avance
 | apto para corte incisor/des-
 | menuzador (RZ) y desmenuza-
 | do doble (DZ)
 | los valores de avance
 | apuntados se aplican con $n =$
 | 6.000 min^{-1}
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	18	80	24	15	25	170693 s	170694 s
250	18	80	30	20	32,5	170695 s	170696 s
250	18	80	36	25	40	170697 s	170698 s
250	18	80	42	27,5	45	170699 s	170700 s
250	18	80	48	30	50	170701 s	170702 s
250	18	80	54	35	55	170703 s	170704 s
250	18	80	60	40	60	170705 s	170706 s
250	18	80	66	45	65	170707 s	170708 s
250	18	80	72	50	70	170709 s	170710 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

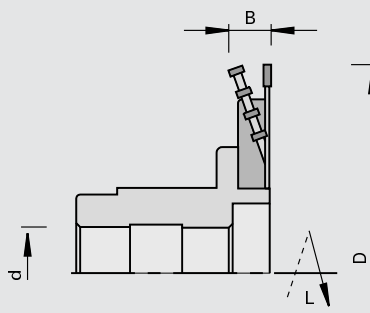
115321

Desmenzadores HW con segmentos montados en casquillo - posición circular „F“ (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| forma de diente de la sierra:
 plano „F“
 | Ø 200 mm: n max = 9.500
 min-1
 | Ø 250 mm: n max = 7.600
 min-1

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | óptimo desmenzado de los
 sobrantes mediante la posición
 de los cortes en secciones

Indicaciones

| aplicación a favor del avance
 | apto para corte incisor/des-
 menzador (RZ) y desmenza-
 do doble (DZ)
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	18	35	40	4 x 4	B+G, BIMAG, Hüllhorst	005862& 005926 s
200	18	35	40	4 x 4	B+G (eje con tuerca plana)	005863& 005927&
200	18	40	40	4 x 4	B+G	005864& 005928&
200	18	40	40	4 x 4	M+S	005865& 005929&
200	18	35	40	4 x 4	Danckaert	005867& 005931&
200	18	40	40	4 x 4	Gabbiani (eje con cuña)	005868& 005932&
200	18	30	40	4 x 4	Wadkin, Lehbrink	005869& 005933&
200	18	35	40	4 x 4	Kuhlmann	005870& 005934&
200	18	35	40	4 x 4	Celaschi	005872& 005936&
200	18	35	40	4 x 4		005873 s 005937 s
200	18	30	40	4 x 4	SPA	005874 s 005938 s
200	18	35	40	4 x 4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	005876& 005940&
200	18	35	60	4 x 4	B+G, Bimag, Hüllhorst	005990& 006054&
200	18	35	60	4 x 4	B+G (eje con tuerca plana)	005991& 006055&
200	18	40	60	4 x 4	B+G	005992& 006056&
200	18	40	60	4 x 4	M+S	005993& 006057&
200	18	35	60	4 x 4	Danckaert	005995& 006059&
200	18	40	60	4 x 4	Gabbiani (eje con cuña)	005996& 006060&
200	18	30	60	4 x 4	Lehbrink, Wadkin	005997& 006061&
200	18	35	60	4 x 4	Kuhlmann	005998& 006062&
200	18	35	60	4 x 4	Celaschi	006000& 006064&
200	18	35	60	4 x 4		006001& 006065&
200	18	30	60	4 x 4	SPA	006002& 006066&
200	18	35	60	4 x 4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	006004& 006068&
200	18	35	40	4 x 4	Frommia	052518& 052514&
200	18	35	60	4 x 4	Frommia	052526& 052522&
250	18	35	72	6 x 4	B+G, Bimag, Hüllhorst	057154& 057155&
250	18	35	72	6 x 4	B+G (eje con tuerca plana)	057156& 057157&
250	18	40	72	6 x 4	B+G	057158& 057159&
250	18	35	72	6 x 4	Celaschi	057160& 057161&
250	18	35	72	6 x 4	Danckaert	057162& 057163&
250	18	40	72	6 x 4	Gabbiani (eje con cuña)	057164& 057165&
250	18	35	72	6 x 4	Frommia	057166& 057167&
250	18	35	72	6 x 4	Homag, Homburg, IMA, Koch	057168& 057169&
250	18	35	72	6 x 4	Kuhlmann	057170& 057171&
250	18	40	72	6 x 4	M+S	057172& 057173&
250	18	30	72	6 x 4	SPA	057174& 057175&
250	18	30	72	6 x 4	Lehbrink, Wadkin	057176& 057177&
[mm]	[mm]	[mm]				

Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	18	35	72	6 x 4	057178	057179
200	18	35	40	4 x 4 Raimann	059182	059186
200	18	35	60	4 x 4 Raimann	059190	059194
250	18	35	72	6 x 4 Raimann	059198	059202
200	18	35	40	4 x 4 Festo	059516	059520
200	18	35	60	4 x 4 Festo	059524	059528
250	18	35	48	6 x 4 B+G, Hüllhorst, Bimag	162135	162139
250	18	35	48	6 x 4 B+G (eje con tuerca plana)	162143	162147
250	18	35	48	6 x 4 Celaschi	162159	162163
250	18	35	48	6 x 4 Danckaert	162167	162171
250	18	40	48	6 x 4 M+S	162175	162179
250	18	35	48	6 x 4 Raimann	162183	162187
250	18	30	48	6 x 4 SPA	162191	162195
250	18	30	48	6 x 4 Lehbrink, Wadkin	162199	162203
250	18	35	48	6 x 4	162207	162211
250	18	40	48	6 x 4 Gabbiani (eje con cuña)	162223	162227
250	18	35	48	6 x 4 Frommia	162231	162235
250	18	35	48	6 x 4 Homag, SCM-IDM, Homburg, IMA	162239	162243
250	18	35	48	6 x 4 Kuhlmann	162247	162251
250	18	35	48	6 x 4 Festo	162255	162259
250	18	35	72	6 x 4 Festo	162263	162267
[mm]	[mm]	[mm]				

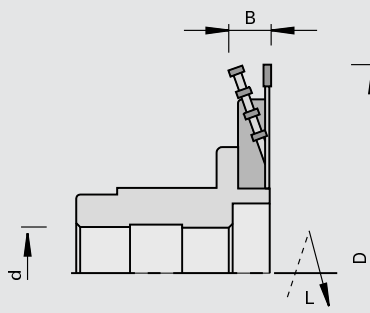
215031

Desmenzadores DP con segmentos montados en casquillo - posición circular „ES-FA“ (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones
 | óptimo desmenuzado del
 sobrante mediante la posición
 de los segmentos en secciones
 con ángulo axial

Indicaciones

| apto para corte incisor/des-
 menzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | aplicación a favor del avance
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	segmentos Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	18	35	24	10x3,3	4 x 4	15	25	170453 s	170454 s
200	18	35	28	10x3,3	4 x 4	17,5	30	170455 s	170456 s
200	18	35	32	10x3,3	4 x 4	20	32,5	170457 s	170458 s
200	18	35	36	10x3,3	4 x 4	22,5	35	170459 s	170460 s
200	18	35	40	10x3,3	4 x 4	25	40	170461 s	170462 s
200	18	35	44	10x3,3	4 x 4	27,5	45	170463 s	170464 s
200	18	35	48	10x3,3	4 x 4	30	50	170465 s	170466 s
250	18	35	24	10x3,3	6 x 4	15	25	170567 s	170568 s
250	18	35	30	10x3,3	6 x 4	20	32,5	170569 s	170570 s
250	18	35	36	10x3,3	6 x 4	25	40	170571 s	170572 s
250	18	35	42	10x3,3	6 x 4	27,5	45	170573 s	170574 s
250	18	35	48	10x3,3	6 x 4	30	50	170575 s	170576 s
250	18	35	54	10x3,3	6 x 4	35	55	170577 s	170578 s
250	18	35	60	10x3,3	6 x 4	40	60	170579 s	170580 s
250	18	35	66	10x3,3	6 x 4	45	65	170581 s	170582 s
250	18	35	72	10x3,3	6 x 4	50	70	170583 s	170584 s
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[m/min]	[m/min]		

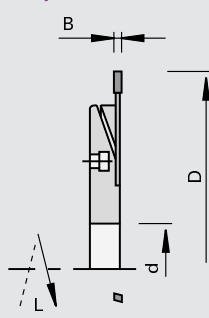
215032

Desmenuzadores DP para sistema S LEUCO Ø 192 mm „ES-FA“ (DZ/RZ)

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | $n_{max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones

Indicaciones

| para la combinación con
 segmentos de ángulo axial
 HW Class-No. 116200 / DP
 Class-No. 216200
 | aplicación a favor del avance
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n =$
 6.000 min^{-1}
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	4	80	24	15	25	170675 s	170676 s
250	4	80	30	20	32,5	170677 s	170678 s
250	4	80	36	25	40	170679 s	170680 s
250	4	80	42	27,5	45	170681 s	170682 s
250	4	80	48	30	50	170683 s	170684 s
250	4	80	54	35	55	170685 s	170686 s
250	4	80	60	40	60	170687 s	170688 s
250	4	80	66	45	65	170689 s	170690 s
250	4	80	72	50	70	170691 s	170692 s
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

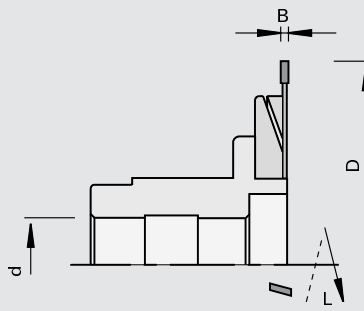
215032

Desmenuzadores DP montados en casquillo „ES-FA“ (RZ/DZ)

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos
 | disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | forma de diente de la sierra:
 inclinado hacia un lado con
 bisel y ángulo axial „ES-FA“
 | n max = 7.200 min⁻¹

Ventajas

| calidad de corte óptima
 por medio de una marcha
 concéntrica y marcha plana de
 alta precisión
 | tiempo de cambio mínimo por
 largas duraciones

Indicaciones

| para la combinación con
 segmentos de ángulo axial
 HW y DP
 | aplicación a favor del avance
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con n =
 6.000 min⁻¹
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	4	35	24	10x3,3	15	25	170439 s	170440 s
200	4	35	28	10x3,3	17,5	30	170441 s	170442 s
200	4	35	32	10x3,3	20	32,5	170443 s	170444 s
200	4	35	36	10x3,3	22,5	35	170445 s	170446 s
200	4	35	40	10x3,3	25	40	170447 s	170448 s
200	4	35	44	10x3,3	27,5	45	170449 s	170450 s
200	4	35	48	10x3,3	30	50	170451 s	170452 s
250	4	35	24	10x3,3	15	25	170549 s	170550 s
250	4	35	30	10x3,3	20	32,5	170551 s	170552 s
250	4	35	36	10x3,3	25	40	170553 s	170554 s
250	4	35	42	10x3,3	27,5	45	170555 s	170556 s
250	4	35	48	10x3,3	30	50	170557 s	170558 s
250	4	35	54	10x3,3	35	55	170559 s	170560 s
250	4	35	60	10x3,3	40	60	170561 s	170562 s
250	4	35	66	10x3,3	45	65	170563 s	170564 s
250	4	35	72	10x3,3	50	70	170565 s	170566 s
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[m/min]	[m/min]		

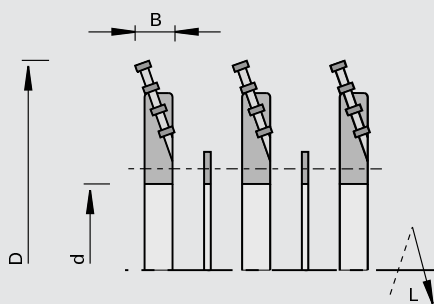
115301

Elementos de enganche HW con segmentos - posición circular

Producto



Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

para desmenuzar sobrantes
de gran anchura y chapas de
madera

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

- extensión hasta 72 mm
- para la extensión posterior
de desmenzadores Folding
existentes Ø 200 mm y Ø 250
mm
- las unidades de extensión se
componen de cuerpo base,
segmentos HW montados,
anillo intermedio y tornillos
- sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	18 - 36	80	4 x 4	006406	006407
200	18 - 54	80	8 x 4	006408	006409
200	18 - 72	80	12x4	006410	006411
200	36 - 54	80	4 x 4	006433	006434
200	36 - 72	80	8 x 4	006435	006436
200	54 - 72	80	4 x 4	006437	006438
250	18 - 36	80	6 x 4	058390	058391
250	18 - 54	80	12 x 4	058392	058393
250	18 - 72	80	18 x 4	058394	058395
250	36 - 54	80	6 x 4	058396	058397
250	36 - 72	80	12 x 4	058398	058399
250	54 - 72	80	6 x 4	058402	058403
[mm]	[mm]	[mm]			

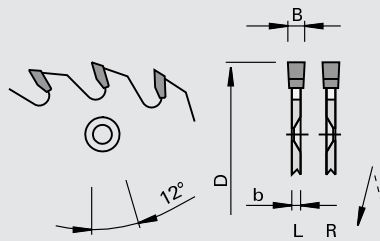
102312

Discos de sierra HW para corte de acabado fino para desmenuzadores con segmentos „F“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para cortes de acabado fino en materiales de madera brutos y recubiertos

Ejecución

| forma de diente: plano „F“
 | material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

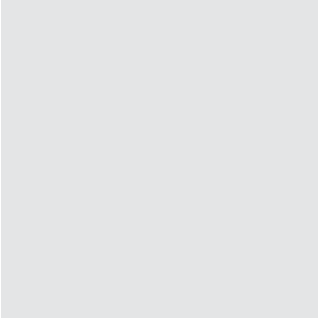
| diámetro del taladro 100 mm para desmenuzadores para sistema S
 | sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	4,0	2.8	80	40	4/6,5/140	188226	188227
200	4,0	2.8	80	60	4/6,5/140	188228 \$	188229 \$
250	4,0	2.8	80	48	6/6,5/200	188230	188231
250	4,0	2.8	100	48	6/6,5/200	188238	188239
250	4,0	2.8	80	72	6/6,5/200	188236	188237
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/200	188240 \$	188241 \$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

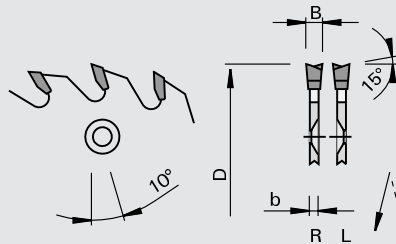
102320

Discos de sierra HW para desmenuzadores con segmentos „WS“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para cortes de acabado fino en materiales de madera brutos y recubiertos

Ejecución

| forma de diente: alterno „WS“
 | material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

| óptimas características de corte y duración

Indicaciones

| con taladros para desmenuzadores con segmentos LEUCO
 | sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
355	4,4	3.0	80	72	6/5,5/300	189055	189054
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

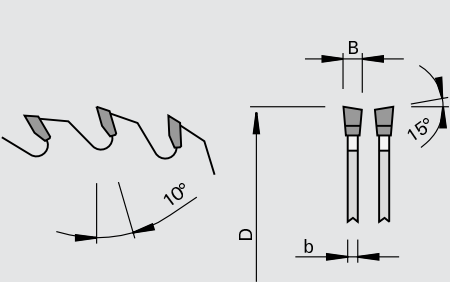
102320

Discos de sierra HW para corte de acabado fino para desmenuzadores con segmentos „WS“

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

Ejecución

I forma de diente: alterno „WS“

Ventajas

Indicaciones

- I discos de sierra para desmenuzadores grandes
- I por favor indiquen en su pedido el tipo de desmenuzador de corte circular o de corte escalonado
- I taladros, taladros avellanados y extensiones de eje para la fijación de desmenuzadores con recargo
- I otras dimensiones y versiones en el capítulo „Discos de sierra“

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	169726
300	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188186 \$
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188187 \$
350	3,5	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	181698
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

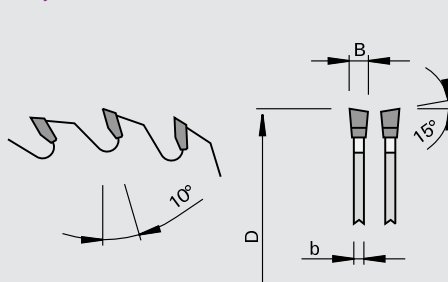
102320

Discos de sierra HW para el escuadrado de tableros para desmenuzadores con segmentos „WS“

Producto



Dibujo


LEUCO
topline


metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

Ejecución

I forma de diente: alterno „WS“

Ventajas

Indicaciones

- I discos de sierra para desmenuzadores grandes
- I por favor indiquen en su pedido el tipo de desmenuzador de corte circular o de corte escalonado
- I taladros, taladros avellanados y extensiones de eje para la fijación de desmenuzadores con recargo
- I otras dimensiones y versiones en el capítulo „Discos de sierra“

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
355	4,4	3.0	60	54	188504
355	4,4	3.0	30	72	188506
355	4,4	3.0	60	72	188507
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

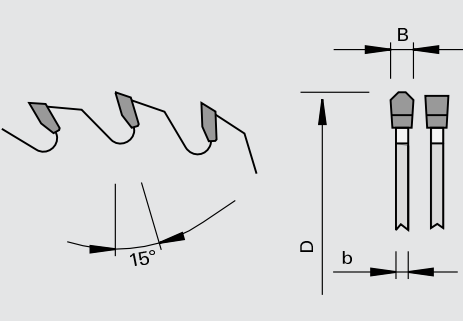
104370

Discos de sierra HW para el escuadrado de tableros para desmenuzadores con segmentos „TR-F“

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

UNI-CUT

metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

forma de diente: trapecio-plano „TR-F“

- discos de sierra para desmenuzadores grandes
- por favor indiquen en su pedido el tipo de desmenuzador de corte circular o de corte escalonado
- taladros, taladros avellanados y extensiones de eje para la fijación de desmenuzadores con recargo
- otras dimensiones y versiones en el capítulo „Discos de sierra“

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
305 [mm]	4,4 [mm]	2.8 [mm]	60 [mm]	60	189198

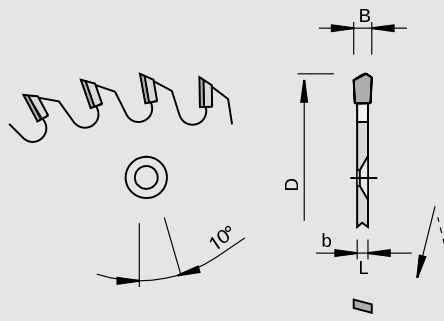
202062

Discos de sierra DP para corte de acabado fino para desmenuzadores con segmentos „ES-FA“

Producto



Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para escuadrar sin astillas
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| forma de diente: inclinado
 hacia un lado con bisel y
 ángulo axial „ES-FA“
 | disco de sierra con una división
 de diente homogénea
 | $n_{\max} = 9.000 \text{ min}^{-1}$ con $\varnothing$
 200 mm
 | $n_{\max} = 7.200 \text{ min}^{-1}$ con $\varnothing$
 250 mm
 | zona de afilado 4 mm;
 reafilable en los flancos

Ventajas

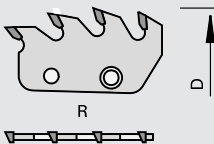
Indicaciones

| aplicación contra el avance
 | apto para corte incisor/des-
 menuzador (RZ) y desmenuza-
 do doble (DZ)
 | para la combinación con
 desmenuzadores con
 segmentos LEUCO: $\varnothing$ 80 en
 desmenuzadores con segmen-
 tos con casquillo estándar /
 $\varnothing$ 100 en desmenuzadores
 con segmentos para LEUCO
 sistema S
 | los valores de avance
 apuntados se aplican con $n =$
 6.000 min^{-1}
 | sentido de giro vea dibujo

$\varnothing D$	B	b	$\varnothing d$	Z	avance_RZ	avance_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	4	2.8	80	24	15	25	170397 s	170398 s
200	4	2.8	80	28	17,5	30	170399 s	170400 s
200	4	2.8	80	32	20	32,5	170401 s	170402 s
200	4	2.8	80	36	22,5	35	170403 s	170404 s
200	4	2.8	80	40	25	40	170405 s	170406 s
200	4	2.8	80	44	27,5	45	170407 s	170408 s
200	4	2.8	80	48	30	50	170409 s	170410 s
250	4	2.8	80	24	15	25	170495 s	170496 s
250	4	2.8	80	30	20	32,5	170497 s	170498 s
250	4	2.8	80	36	25	40	170499 s	170500 s
250	4	2.8	80	42	27,5	45	170501 s	170502 s
250	4	2.8	80	48	30	50	170503 s	170504 s
250	4	2.8	80	54	35	55	170505 s	170506 s
250	4	2.8	80	60	40	60	170507 s	170508 s
250	4	2.8	80	66	45	65	170509 s	170510 s
250	4	2.8	80	72	50	70	170511 s	170512 s
250	4	2.8	100	24	15	25	170621 s	170622 s
250	4	2.8	100	30	20	32,5	170623 s	170624 s
250	4	2.8	100	36	25	40	170625 s	170626 s
250	4	2.8	100	42	27,5	45	170627 s	170628 s
250	4	2.8	100	48	30	50	170629 s	170630 s
250	4	2.8	100	54	35	55	170631 s	170632 s
250	4	2.8	100	60	40	60	170633 s	170634 s
250	4	2.8	100	66	45	65	170635 s	170636 s
250	4	2.8	100	72	50	70	170637 s	170638 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

116200

Segmentos HW para desmenuzadores con segmentos - posición circular

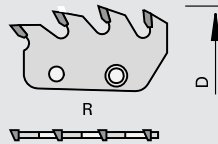
Producto		Dibujo		LEUCO DUR metal duro [HW]	
					
Máquina / Aplicación		Ejecución		Indicaciones	
para el desmenuzado total del sobrante en materiales de madera		- el primer diente del segmento tiene un bisel de 10 grados en el flanco - con ángulo axial - cortes HW soldados		- para sobrantes hasta un espesor de 18 mm - apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos HW y DP Ø 200 mm y Ø 250 mm - los segmentos deben utilizarse siempre en juegos; un juego consta de: 4 segmentos para Ø 200 mm / 6 segmentos para Ø 250 mm - apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzado doble (DZ)	
Ø D	Z			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200/250	4	DZ		171395	171396
[mm]					

116200

Segmentos HW para desmenuzadores con segmentos - posición escalonada

Producto

Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

para el desmenuzado total del sobrante en materiales de madera

Ejecución

Ident-No.177376 y 177377: el primer diente del segmento tiene un bisel de 10 grados en el flanco
con ángulo axial
cortes HW soldados

Ventajas

corte transversal sin astillas en el canto final del tablero

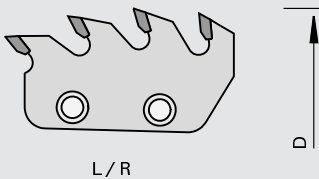
Indicaciones

para sobrantes hasta un espesor de 18 mm
apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos HW y DP Ø 200 mm y Ø 250 mm
los segmentos deben utilizarse siempre en juegos; un juego consta de: 4 segmentos para Ø 200 mm / 6 segmentos para Ø 250 mm
apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzado doble (DZ)

Ø D	Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200/250	4	posición escalonada	177374	177375
200/250	4	posición escalonada	177376	177377
[mm]				

116200

Segmentos HW para desmenuzadores con segmentos - posición circular

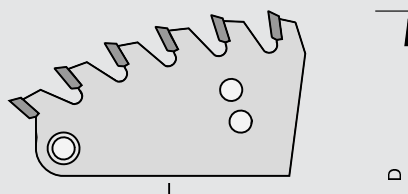
Producto		Dibujo		LEUCO DUR metal duro [HW]
				
Máquina / Aplicación		Ejecución		Indicaciones
para el desmenuzado total del sobrante en materiales de madera		cortes HW soldados segmentos aplicable en el lado izquierdo o derecho		para sobrantes hasta un espesor de 18 mm apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos HW Ø 200 mm y Ø 250 mm los segmentos deben utilizarse siempre en juegos; un juego consta de: 4 segmentos para Ø 200 mm / 6 segmentos para Ø 250 mm apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)
		Ventajas		
		corte longitudinal sin astillas en el canto final del tablero		
Ø D	Z			Ident-No.
200/250	4	RZ		168680
200/250	4	DZ		167118
[mm]				

116100

Segmentos HW para desmenuzadores con segmentos - posición escalonada

Producto

Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

para el desmenuzado total del sobrante en materiales de madera

Ejecución

segmentos aplicable en el lado izquierdo o derecho

Ventajas

corte longitudinal o transversal sin astillas en el canto final del tablero

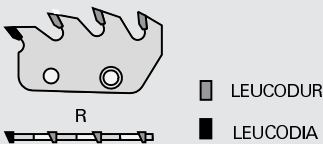
Indicaciones

- apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos HW Ø 250 mm (versión antigua) / Ø 300 mm - Ø 430 mm
- los segmentos deben utilizarse siempre en juegos; un juego consta de: 4 segmentos para Ø 250 mm (versión antigua) / 6 segmentos HW para Ø 300 - 430 mm
- apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzado doble (DZ)
- uso de los segmentos en posición circular y posición escalonada

Ø D	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	6	006120	006129
250	8	006121	006130 #
300	6	006123	006132
300	8	006124	006133
300	10	006125	006134
350/430	6	006126	006135
350/430	8	006127	006136
350/430	10	006128	006137
[mm]			

216200

Segmentos DP para desmenuzadores con segmentos - posición circular

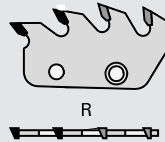
Producto		Dibujo		LEUCO DIA diamante policristalino [DP]	
					
Máquina / Aplicación		Ejecución		Ventajas	
para el desmenuzado total del sobrante en materiales de madera		el primer diente es soldado de DP, los siguientes dientes son con corte HW soldado el primer diente del segmento tiene un bisel de 10 grados en el flanco con ángulo axial		corte longitudinal sin astillas en el canto final del tablero	
				Indicaciones	
				para sobrantes hasta un espesor de 18 mm apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos DP Ø 200 mm y Ø 250 mm los segmentos deben utilizarse siempre en juegos; un juego consta de: 4 segmentos para Ø 200 mm / 6 segmentos para Ø 250 mm apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzado doble (DZ)	
Ø D	Z			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200/250 [mm]	1+3			172288	172289

216200

Segmentos DP para desmenuzadores con segmentos - posición circular

Producto

Dibujo

LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

Máquina / Aplicación

para el desmenuzado total del sobrante en materiales de madera

Ejecución

los primeros dos dientes son soldados de DP, los siguientes dientes son con corte HW soldado
el primer diente del segmento tiene un bisel de 10 grados en el flanco
con ángulo axial

Ventajas

corte longitudinal sin astillas en el canto final del tablero

Indicaciones

para sobrantes hasta un espesor de 18 mm
apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos DP Ø 200 mm y Ø 250 mm
los segmentos deben utilizarse siempre en juegos; un juego consta de: 4 segmentos para Ø 200 mm / 6 segmentos para Ø 250 mm
apto para corte incisor/desmenuzador (RZ) y desmenuzador doble (DZ)

Ø D	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200/250 [mm]	2+2	172290	172291

Partes de repuesto		Dimensión	Class-No.	Ident-No.
Tornillos avellanados	para fijar los segmentos	M8x12,5	995192	180010
Tornillos avellanados		M5x12	995122	180007
Anillos intermedios		115x1,0x80,5	955520	009255
Tornillos cilíndricos	para fijar la extensión (18 y 36 mm)	M8x16	995111	180004
Tornillos cilíndricos	para fijar la extensión (54 mm)	M8x30	995111	180005
Tornillos cilíndricos	para fijar la extensión (72 mm)	M8x50	995111	180006
Destornilladores escuadrados		SW5 DIN ISO 2936	985730	009674
Destornilladores	para desmenuzadores	9,0 [mm]	985730	011088

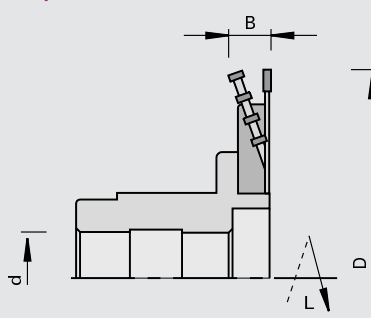
115421

Desmenuzadores con segmentos HW Folding montado en casquillo - posición circular „F“

Producto



Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

l instalaciones Folding
l para fresar ranuras „V“ y galces
en materiales de madera
recubiertos y chapados

Ejecución

l forma de diente de la sierra:
plano „F“
l número de revoluciones n =
3.000 min-1 y n = 6.000 min-1
dependiendo de la máquina

Ventajas

Indicaciones

l aplicación contra el avance
l el disco de sierra y los
segmentos tienen el mismo
diámetro
l el ángulo de abertura de
> 90 grados se determina
individualmente
l sentido de giro vea dibujo

H	Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
25,0	200	36	30	40	8 x 4	Lehbrink	017385&	017384&
12,5	200	18	30	40	4 x 4	Lehbrink	017390&	017391&
37,5	200	54	30	40	12 x 4	Lehbrink	017392&	017393&
12,5	200	18	35	40	4 x 4	Koch, Lehbrink	051210&	051207&
25,0	200	36	35	40	8 x 4	Koch, Lehbrink	051211&	051208&
37,5	200	54	35	40	12 x 4	Koch, Lehbrink	051212&	051209&
16,0	200	22	30	40	4 x 5	Lehbrink	162010&	162011&
16,0	200	22	35	40	4 x 5	Koch, Lehbrink	162012&	162013&
16,0	200	22	40	40	4 x 5	M+S	162608&	162607&
12,5	250	18	30	48	6 x 4	Lehbrink	164013&	164014&
25,0	250	36	30	48	12 x 4	Lehbrink	164015&	164016&
37,5	250	54	30	48	18 x 4	Lehbrink	164017&	164018&
12,5	250	18	35	48	6 x 4	Koch, Lehbrink	164019&	164020&
25,0	250	36	35	48	12 x 4	Koch, Lehbrink	164021&	164022&
37,5	250	54	35	48	18 x 4	Koch, Lehbrink	164023&	164024&
16,0	250	22	30	48	6 x 5	Lehbrink	164025&	164026&
16,0	250	22	35	48	6 x 5	Koch, Lehbrink	164027&	164028&
16,0	250	22	40	48	6 x 5	M+S	164029&	164030&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

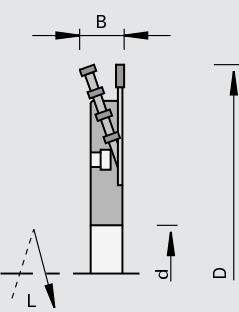
115621

Desmenzadores con segmentos HW Folding para sistema S LEUCO Ø 192 mm - posición circular „F“

Producto



Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

- l instalaciones Folding Homag, Koch, Lehbrink
- l para fresar ranuras „V“ y galces en materiales de madera recubiertos y chapados

Ejecución

- l forma de diente de la sierra: plano „F“
- l n max = 7.200 min-1

Ventajas

Indicaciones

- l aplicación contra el avance
- l el disco de sierra y los segmentos tienen el mismo diámetro
- l el ángulo de abertura de > 90 grados se determina individualmente
- l sentido de giro vea dibujo

H	Ø D	B	Ø d	Z	segmentos Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
12,5	250	18	80	48	6 x 4	161995&	161996&
16,0	250	22	80	48	6 x 5	162682&	162683&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

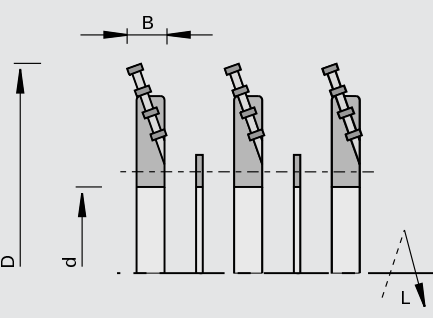
115401

Elementos de enganche HW para desmenuzadores con segmentos Folding - posición circular

Producto



Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

para fresas ranuras „V” en tableros de gran espesor

Ejecución

cortes HW soldados

Ventajas

Indicaciones

- extensión hasta 54 mm
- para la extensión posterior de desmenuzadores Folding existentes Ø 200 mm y Ø 250 mm
- tanto los desmenuzadores existentes para Folding como las extensiones para Folding deben regularse en diámetro
- las unidades de extensión se componen de cuerpo base, segmentos HW montados, anillo intermedio y tornillos
- sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	18 - 36	80	4 x 4	017395&	017396&
200	18 - 54	80	8 x 4	017397&	017398&
200	36 - 54	80	4 x 4	017399&	017400&
250	18 - 36	80	6 x 4	164007&	164008&
250	18 - 54	80	12 x 4	164009&	164010&
250	36 - 54	80	6 x 4	164011&	164012&
[mm]	[mm]	[mm]			

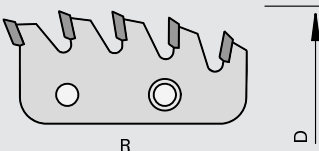
116210

Segmentos HW para desmenuzadores con segmentos Folding

Producto		Dibujo		LEUCO DUR metal duro [HW] MEC	
Máquina / Aplicación	Ejecución	Ventajas		Indicaciones	
para el desmenuzado total del sobrante durante el proceso de hacer ranuras „V“	cortes HW soldados			apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos Folding HW Ø 200 mm y Ø 250 mm y para extensiones segmentos y discos de sierra circular deben de ser armonizadas en el diámetro segmentos aplicable en el lado izquierdo y derecho	
Ø D	Z			Ident-No.	
200	4			168757	
250	4			168760	
[mm]					

116210

Segmentos HW para desmenuzadores con segmentos Folding

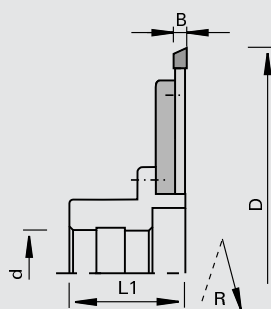
Producto		Dibujo			
				 metal duro [HW] MEC	
Máquina / Aplicación	Ejecución	Ventajas		Indicaciones	
para el desmenuzado total del sobrante durante el proceso de hacer ranuras „V“	cortes HW soldados			apto para acoplar en desmenuzadores con segmentos Folding HW Ø 200 mm y Ø 250 mm y para extensiones segmentos y disco de sierra deben de ser armonizadas en el diámetro	
Ø D	Z			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	5			168759 #	168758
250	5			168761	168762
[mm]					

115775

Desmenuzadores HW para máquinas de micro-ensambles

Producto

Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

l máquinas de micro-ensambles
l para tronzar sin astillas
maderas macizas

l corte limpio de astillas con
grandes duraciones por la
geometría especial de los cortes
l ajuste preciso en la unión de
micro-ensambles
l silencioso

l contenido de la entrega:
sierra desmenzadora, brida,
tornillos y destornilladores
(no montados); casquillo no
incluido en la entrega
l sentido de giro según DIN-EN
50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182379	182378
300	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182603	182604
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon	182609	182610
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

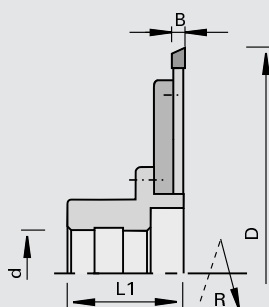
Sierras para desmenuzadores	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Sierras para desmenuzadores	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189244	189245
Sierras para desmenuzadores	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246	189247
Bridas	Ø210x8,4xØ80	997370		182377
Tornillos avellanados	M8x20 DIN 7991-8.8	995121		056378
Tornillos avellanados	M5x12 T20	995125		166709
Destornilladores	T20x100	985730		166092
Casquillos para Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Casquillos para NKT	Ø255x102x38	997370		178294
	[mm]			

115775

Desmenuzadores HW para máquinas de micro-ensambles

Producto

Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

l máquinas de micro-ensambles
l para tronzar sin astillas
maderas macizas

l corte limpio de astillas con
grandes duraciones por la
geometría especial de los cortes
l ajuste preciso en la unión de
micro-ensambles
l silencioso

l sentido de giro según DIN-EN
50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182599&	182600&
300	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182605&	182606&
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon	182611&	182612&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

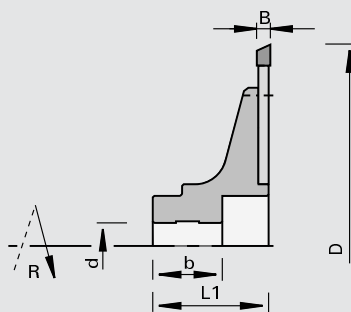
Partes de repuesto	Dimensión	Class-No.	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
Sierras para desmenuzadores	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Sierras para desmenuzadores	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189245	189244
Sierras para desmenuzadores	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189247	189246
Bridas	Ø210x8,4xØ80	997370		182377
Tornillos avellanados	M8x20 DIN 7991-8.8	995121		056378
Tornillos avellanados	M5x12 T20	995125		166709
Destornilladores	T20x100	985730		166092
Casquillos para Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Casquillos para Grecon-Combipact	Ø250x8x40 [mm]	997370		178783

115775

Desmenuzadores HW para máquinas de micro-ensambles

Producto

Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

l máquinas de micro-ensambles
l para tronzar sin astillas
maderas macizas

l corte limpio de astillas con
grandes duraciones por la
geometría especial de los cortes
l ajuste preciso en la unión de
micro-ensambles
l silencioso

l sentido de giro según DIN-EN
50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8	84	102	38	60	10x4	NKT	1826018	1826028
300	8	84	102	38	60	10x4	NKT	1826078	1826088
350	10	84	102	38	60+12	10x4	NKT	1826138	1826148
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

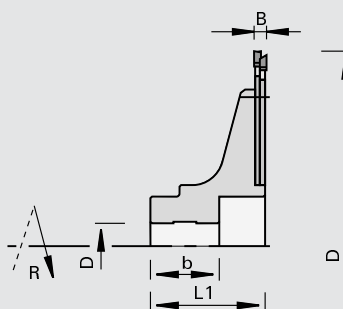
Sierras para desmenuzadores	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Sierras para desmenuzadores	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189244	189245
Sierras para desmenuzadores	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246	189247
Tornillos avellanados	M5x12 T20	995125		166709
Destornilladores	T20x100	985730		166092
Casquillos para NKT	Ø255x102x38	997370		178294
	[mm]			

115775

Desmenuzadores HW para máquinas de micro-ensambles

Producto

Dibujo

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

l máquinas de micro-ensambles
l para tronzar sin astillas
maderas macizas

l corte limpio de astillas con
grandes duraciones por la
geometría especial de los cortes
l ajuste preciso en la unión de
micro-ensambles
l silencioso

l sentido de giro según DIN-EN
50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
255	8	45	75	30	60+30	8x4	Grecon/Dimter - Turbo + Supra	178270&	178271&
255	8	84	102	38	60+30	10x4	Dimter, NKT	178296&	178297&
255	8	44	59	40	60+30	12x4	Grecon/Dimter - Combipact + Ultra	180217&	178782&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

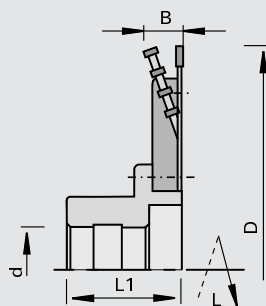
Sierras para desmenuzadores	Ø250x4,4/3,5xØ80 Z60	102350	178274	178273
Sierras para desmenuzadores	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	189033	189032
Sierras para desmenuzadores	Ø255x4,4/3,0xØ80 Z30	102350		178272
Casquillos para Grecon-Turbo	Ø250x8x30	997370		178275
Casquillos para Grecon-Combipact	Ø250x8x40	997370		178783
Casquillos para NKT	Ø255x102x38	997370		178294
Tornillos avellanados	M5x16 T20	995125		164839
Destornilladores	T20x100	985730		166092
	[mm]			

115775

Desmenuzadores HW para máquinas de micro-ensambles

Producto

Dibujo



metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

l máquinas de micro-ensambles
l para tronzar maderas macizas

l corte limpio de astillas con grandes duraciones por la geometría especial de los cortes
l ajuste preciso en la unión de micro-ensambles
l silencioso

l sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	16,3	44	59	40	48+(6x4)	12x3,3	Grecon	189097&	189096&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

Disco de sierra para desmenuzadores

Ø250x4,0/2,8xØ120 Z48

102312

189092

189093

Segmentos HW

Ø250 Z=4

116200

189094

189094

Casquillos para Grecon

Ø113x59x40DKN

997370

189100

Tornillos avellanados

M6x10

995190

699437

Tornillos avellanados

M5x12

995122

180007

Tornillos cilíndricos

M8x16 DIN912

995111

001891

Destornilladores

SW4x100

985730

166091

Destornilladores

8

985730

053874

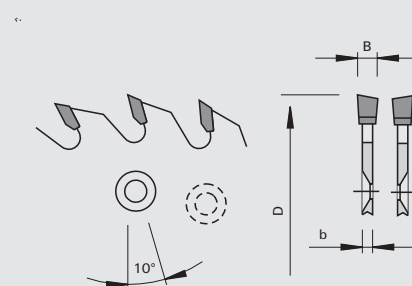
[mm]

105320

Discos de sierra incisores HW para máquinas de micro-ensambles „WS“

Producto

Dibujo



metal duro [HW]

Máquina / Aplicación

Ejecución

Ventajas

Indicaciones

l máquinas de micro-ensambles Grecon
l para corte incisor en maderas macizas

l 6 taladros avellanados de ambos lados
l aplicación: izquierda y derecha
l forma de diente: alterno „WS“
l material de corte: HW HL Board 06

l longitudinal y transversal, por abajo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra		Ident-No.
200	7,0	4.0	75	48	2x6/6,5/95	10	10	Grecon	189539
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

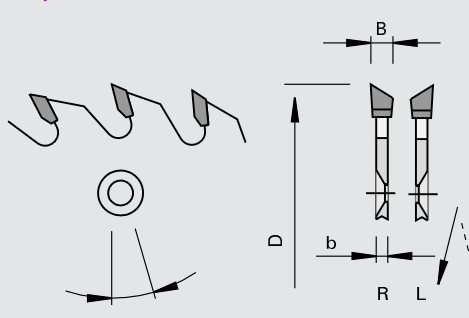
105350

Discos de sierra incisores HW para máquinas de micro-ensambles „ES“

Producto



Dibujo

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

l máquinas de micro-ensambles
Grecon-Combipact

l para corte incisor en maderas
macizas

Ejecución

l forma de diente: unilateral „ES
(derecha o izquierda)“

l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

l longitudinal y transversal, por
arriba y por abajo

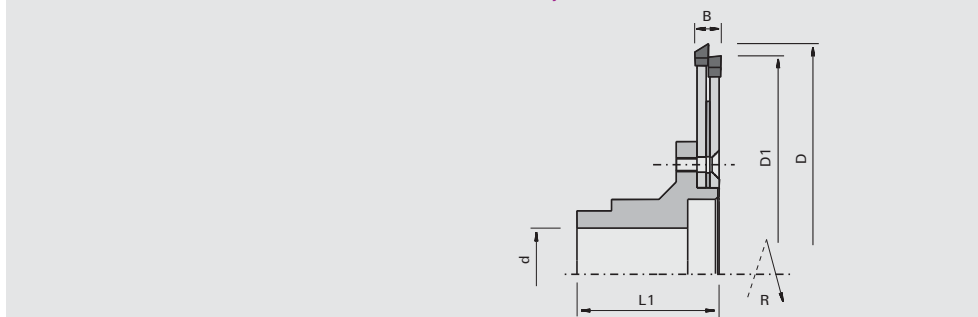
l sentido de giro vea dibujo

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ángulo de ataque	ángulo de escuadra		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
200	5,1	3.5	75	48	6/7/95	10	25	Grecon-Combipact	188947	188948
200	4,7	3.4	75	64	6/6,6/95	10	30	Grecon HS 120	189034	189035
200	6,0	4.0	75	48	6/6,5/95	10	5	Grecon	189540	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

105355

Juego de discos de sierra incisores HW para máquinas de micro-ensambles „ES“

Producto

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

l máquinas de micro-ensambles
Grecon Ultra / Profi Joint

l para corte incisor en maderas
macizas

Ejecución

l forma de diente: unilateral „ES „

l material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

l longitudinal y transversal, por
abajo

l sentido de giro según DIN-EN
50144

Ø D1	Ø D	B	L1	Ø d	Z	DKN		Ident-No. [R]
190	200	11,6	61	40	48+48	12x3,3	Grecon Ultra / Profi Joint	189536
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

Partes de repuesto

Dimensión

Class-No.

Ident-No.

Discos de sierra incisores	Ø200x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	189537
Discos de sierra incisores	Ø190x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	189538
Casquillos para Grecon	Ø115x61xØ40DKN	997370	189543
Anillos intermedios	Ø150x1,5xØ75	955520	189542
Tornillos avellanados	M6x20 DIN 7991-8.8	995121	183114
Destornilladores	SW4x100	985730	166091
	[mm]		

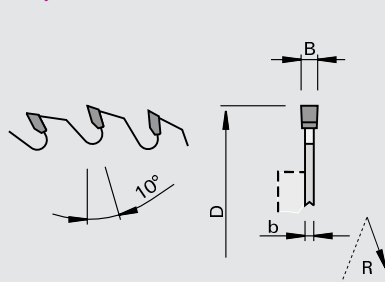
105311

Discos de sierra incisores HW para desmenuzadores „F“

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

- perfiladoras dobles con incisor en combinación con desmenuzador
- para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

- forma de diente: plano „F“
- material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

- aplicación a favor del avance
- para brida Ident-No. L 164770 / R 164758 para LEUCO sistema S
- para brida Ident-No. 006480 para ejes de máquinas Homag, Brandt, IMA de Ø 30 y chavetero doble
- las bridas se encuentran en el capítulo „Sistemas de sujeción“
- contenido de la entrega: disco de sierra sin brida
- sentido de giro según DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
180	3,2	2.2	65	36	6/6,5/90	188266	188267
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	188268	188269
180	3,2	2.2	65	54	6/6,5/90	188270	188271
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

juegos completas con brida

Ø D

Z

Class-No.

Ident-No. [L]

Ident-No. [R]

	180	36	Homag, Brandt, IMA	105011	160656	160655
	180	48	Homag, Brandt, IMA	105011	161274	161273
	180	54	Homag, Brandt, IMA	105011	161272	161271
	[mm]					

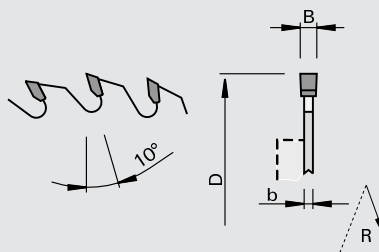
105311

Discos de sierra incisores HW para desmenuzadores „F“

Producto



Dibujo


LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles con
 incisor en combinación con
 desmenuzador
 | para corte incisor sin astillas en
 materiales de madera brutos
 o recubiertos de melamina, de
 papel o de HPL, de folias y de
 chapa fina

Ejecución

| forma de diente: plano „F“
 | material de corte: HW HL Board
 06

Ventajas

Indicaciones

| aplicación a favor del avance
 | para brida Ident-No. 160849
 para LEUCO sistema S
 | las bridas se encuentran
 en el capítulo „Sistemas de
 sujeción“
 | contenido de la entrega: disco
 de sierra sin brida
 | sentido de giro según DIN-EN
 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	188263
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	188264
180	3,2	2.2	50	54	3/22/80	188265
200	3,2	2.2	50	42	3/22/80	188272
200	3,2	2.2	50	64	3/22/80	188273
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

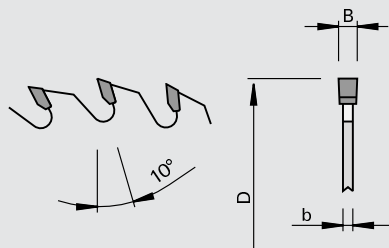
105311

Discos de sierra incisores HW para desmenuzadores „F“

Producto



Dibujo



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

perfiladoras dobles con
incisor en combinación con
desmenuzador
para corte incisor sin astillas en
materiales de madera brutos
o recubiertos de melamina, de
papel o de HPL, de folias y de
chapa fina

Ejecución

forma de diente: plano „F“
material de corte: HW HL Board
06

Ventajas

Indicaciones

aplicación a favor del avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
150	3,2	2.2	40	30		188254
150	3,2	2.2	40	36		188255
150	3,2	2.2	40	48		188256
180	3,2	2.2	30	36		188257
180	3,2	2.2	30	48		188258
180	3,2	2.2	30	54		188259
200	3,2	2.2	30	42		188260
200	3,2	2.2	30	64	3/22/110	188261
150	3,2	2.2	55	36		188274
200	3,2	2.2	60	64		188276
150	3,2	2.2	30	36		188295
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

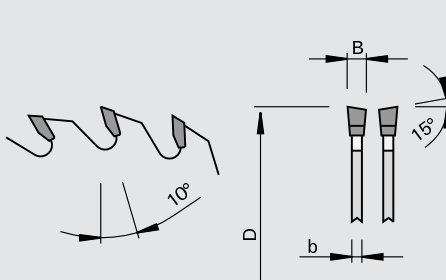
105320

Discos de sierra incisores HW para desmenuzadores „WS“

Producto



Dibujo


LEUCO
topline

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

I perfiladoras dobles con incisor en combinación con desmenuzador
 I para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

I forma de diente: alterno „WS“
 I material de corte: HW HL Board 06

Ventajas

Indicaciones

I aplicación a favor del avance

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
150	3,2	2.2	30	48	188292
180	3,2	2.2	30	54	188293
200	3,2	2.2	30	64	188294
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

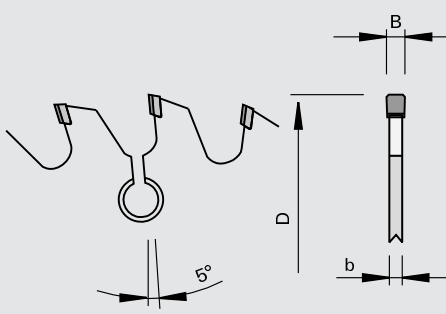
205241

Discos de sierra incisores DP DIAMAX para desmenuzadores „F-FA“

Producto



Dibujo


LEUCO
DIAMAX

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

I perfiladoras dobles
 I máquinas de encolar cantos
 I para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

I forma de diente: diente plano con bisel bilateral „F-FA“
 I n max = 10.000 min-1
 I zona de afilado reducida

Ventajas

I máxima duración de la herramienta
 I buen precio por fabricación en grandes series

Indicaciones

I aplicación a favor del avance
 I los valores de avance apuntados se aplican con n = 6.000 min-1
 I para brida Ident-No. 160849 para LEUCO sistema S

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	avance recomendado	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	173712
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	173716
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	173720
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

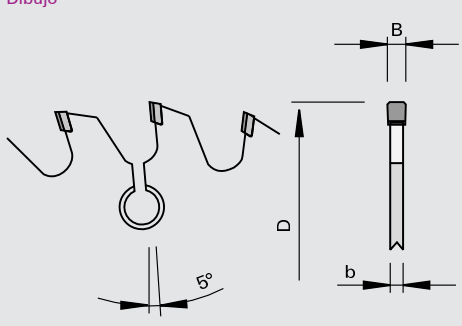
205241

Discos de sierra incisores DP DIAMAX para desmenuzadores „F-FA“

Producto



Dibujo



LEUCO
DIAMAX

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

- | perfiladoras dobles
- | máquinas de encolar cantos
- | para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

- | forma de diente: diente plano con bisel bilateral „F-FA“
- | n max = 10.000 min-1
- | zona de afilado reducida

Ventajas

- | máxima duración de la herramienta
- | buen precio por fabricación en grandes series

Indicaciones

- | aplicación a favor del avance
- | los valores de avance apuntados se aplican con n = 6.000 min-1
- | para brida Ident-No. 006480 (Homag, Brandt, IMA) para LEUCO sistema S

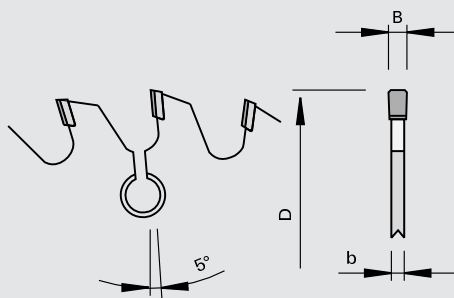
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	avance recomendado	Ident-No.
180	3,2	2.2	65	24	6/6,5/90	20	173714
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	173722
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

205041

Discos de sierra incisores DP para desmenuzadores „F-FA“

Producto

Dibujo


LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

| forma de diente: diente plano con bisel bilateral „F-FA“
 | zona de afilado 4 mm

Ventajas

| máxima duración de la herramienta

Indicaciones

| aplicación contra el avance
 | los valores de avance apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

Ø D	B	b	Ø d	Z	avance recomendado	Ident-No.
150	3,2	2.2	55	28	25	169322 s
180	3,2	2.2	30	48	50	169338 s
180	3,2	2.2	30	44	45	169335 s
180	3,2	2.2	30	40	40	169332 s
180	3,2	2.2	30	36	35	169329 s
180	3,2	2.2	30	32	30	169327 s
180	3,2	2.2	30	28	25	169326 s
180	3,2	2.2	30	24	20	169325 s
150	3,2	2.2	55	32	30	169323 s
150	3,2	2.2	55	24	20	169321 s
200	3,2	2.2	30	24	20	169341 s
150	3,2	2.2	60	36	35	170173 s
150	3,2	2.2	55	36	35	169324 s
150	3,2	2.2	60	28	25	170171 s
150	3,2	2.2	60	32	30	170172 s
200	3,2	2.2	30	28	25	169343 s
150	3,2	2.2	60	24	20	170170 s
200	3,2	2.2	30	48	50	169353 s
200	3,2	2.2	30	44	45	169351 s
200	3,2	2.2	30	40	40	169349 s
200	3,2	2.2	30	36	35	169347 s
200	3,2	2.2	30	32	30	169345 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	

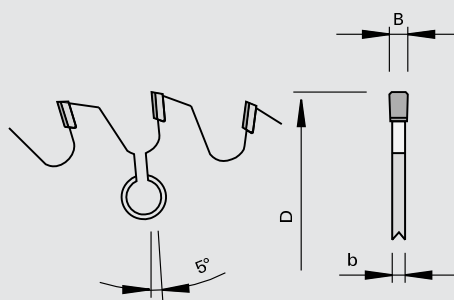
205041

Discos de sierra incisores DP para desmenuzadores „F-FA“

Producto



Dibujo



diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

l perfiladoras dobles
l máquinas de encolar cantos
l para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

l forma de diente: diente plano con bisel bilateral „F-FA“
l zona de afilado 4 mm

Ventajas

l máxima duración de la herramienta

Indicaciones

l aplicación contra el avance
l los valores de avance apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
l para brida Ident-No. 160849 para LEUCO sistema S

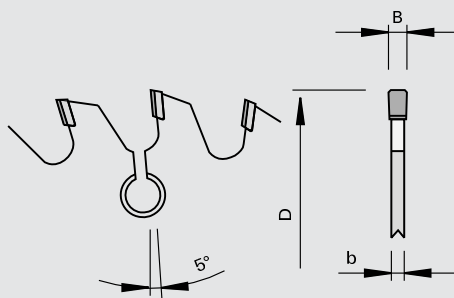
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	avance recomendado	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	168905 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	168907 s
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	168909 s
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169330 s
180	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169333 s
180	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169336 s
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169339 s
200	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	169342 s
200	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	169344 s
200	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	169346 s
200	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169348 s
200	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169350 s
200	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169352 s
200	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169354 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

205041

Discos de sierra incisores DP para desmenuzadores „F-FA“

Producto

Dibujo


LEUCO
DIA

diamante policristalino [DP]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | máquinas de encolar cantos
 | para corte incisor sin astillas en materiales de madera brutos o recubiertos de melamina, de papel o de HPL, de folias y de chapa fina

Ejecución

| forma de diente: diente plano con bisel bilateral „F-FA“
 | zona de afilado 4 mm

Ventajas

| máxima duración de la herramienta

Indicaciones

| aplicación contra el avance
 | los valores de avance apuntados se aplican con $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$
 | para brida Ident-No. 006480 (Homag, Brandt, IMA) para LEUCO sistema S

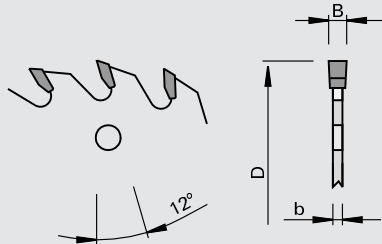
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	avance recomendado	Ident-No.
180	3,2	2.2	65	24	6/5,5/90	20	168906
180	3,2	2.2	65	28	6/5,5/90	25	168908 s
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	169328 s
180	3,2	2.2	65	36	6/5,5/90	35	169331 s
180	3,2	2.2	65	40	6/6,5/90	40	169334 s
180	3,2	2.2	65	44	6/5,5/90	45	169337 s
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	50	169340 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

102312

Discos de sierra HW para corte de acabado fino para desmenuzadores „F“

Producto

Dibujo


LEUCO
top line

LEUCO
DUR

metal duro [HW]

MEC

Máquina / Aplicación

| perfiladoras dobles
 | para cortes de acabado fino en materiales de madera brutos y recubiertos

Ejecución

| forma de diente: plano „F“
 | material de corte: HW HL Board 06

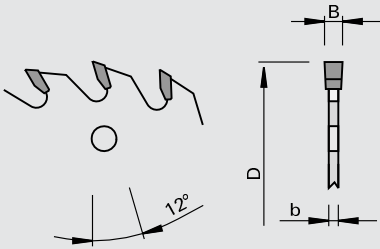
Ventajas

Indicaciones

Ø D	B	b	Ø d	Z	forma de diente	Ident-No.
200	4,0	2.8	80	40	diente plano con 4 pasos de diente	188246
250	4,0	2.8	80	54	diente plano sin paso de diente	188248
250	4,0	2.8	80	78	diente plano sin paso de diente	188249
255	4,0	2.8	80	48	diente plano sin paso de diente	188252&
255	4,0	2.8	60	60	diente plano sin paso de diente	188251
255	4,0	2.8	80	60	diente plano sin paso de diente	188253&
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

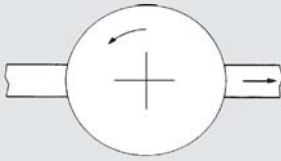
102312

Discos de sierra HW para corte de acabado fino para desmenuzadores High-Tech „F“

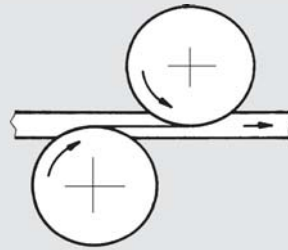
Producto 			Dibujo 			  metal duro [HW] MEC	
Máquina / Aplicación l perfiladoras dobles l para cortes de acabado fino en materiales de madera brutos y recubiertos			Ejecución l forma de diente: plano „F“ l material de corte: HW HL Board 06			Ventajas	
Indicaciones							
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	forma de diente	Ident-No.
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/172	diente plano con 6 pasos de diente	188245
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

Ejemplo de aplicación

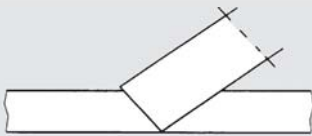
Desmenuzado



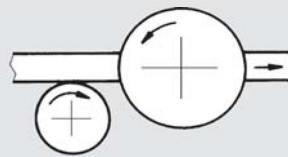
Desmenuzado doble



Desmenuzado Folding



Corte / Desmenuzado



Pedido / Solicitud de herramientas especiales: Desmenuzadores

Copie este formulario y envíelo, una vez cumplimentado, a una oficina de ventas de LEUCO. (describa sólo 1 herramienta)

No. de cliente:	_____	Pedido:	☐
Empresa:	_____	Solicitud:	☐
Taller:	_____		
Calle y número:	_____	Plazo de entrega (semana):	_____
CP / Localidad:	_____	(sin compromiso)	
País:	_____	Número de unidades:	_____
Interlocutor:	_____		
Tel.:	_____	Fax:	_____
Lugar y fecha:	_____	Firma:	_____

Máquina		Diámetro de corte D [mm]	_____
Fabricante:	_____	Anchura de desmenuzado [mm]:	_____
Tipo:	_____		
Género:	_____	Número de cortes:	_____
Número de revoluciones de régimen [min-1]:	_____	Disco de sierra	_____
Velocidad de avance [m/min]:	_____	Número x número de dientes de los segmentos	_____ x _____
Diámetro de la brida [mm]:	_____		
Potencia del motor del desmenuzador [kW]:	_____	Sentido de giro	derecha ☐ izquierda ☐
Aplicación:			

Desmenuzador:	Contra el avance:	☐	
	A favor del avance:	☐	
Tipo de trabajado:	Desmenuzado	☐	
	Corte / Desmenuzado	☐	
	Desmenuzado doble	☐	

Pieza a trabajar		Punto de intersección	
Descripción:	_____	Casquillo:	
Espesor del material [mm]:	_____	Chavetero doble	anchura altura
Anchura de desmenuzado [mm]:	_____	Chavetero	anchura altura
Calidad de corte:	Predesmenuzado	☐	
	Desmenuzado final	☐	
Disposición de los segmentos	Folding	☐	
	Circular	☐	
	Corte escalonado	☐	
Sentido de trabajado:	longitudinal	☐	
(madera maciza)	transversal	☐	

Recubrimiento		Material de corte	
Descripción:	_____	Disco de sierra	Metal duro ☐
Más informaciones:	_____		Diamante ☐
		Segmentos:	Metal duro ☐
			Diamante ☐
	si ☐ no ☐		

Herramienta		
Desmenuzadores Compactos	☐	
Desmenuzadores con segmentos	☐	
Desmenuzadores TwinTec	☐	
Desmenuzador de radio	☐	
Otros:	☐	